

## Instrumentation Industrielle THERMOMÈTRE - INOX

Réf. 270 200 520 

**Construction :** Bimétallique

**Matière :** Inox

**Classe :** 1% de la pleine échelle

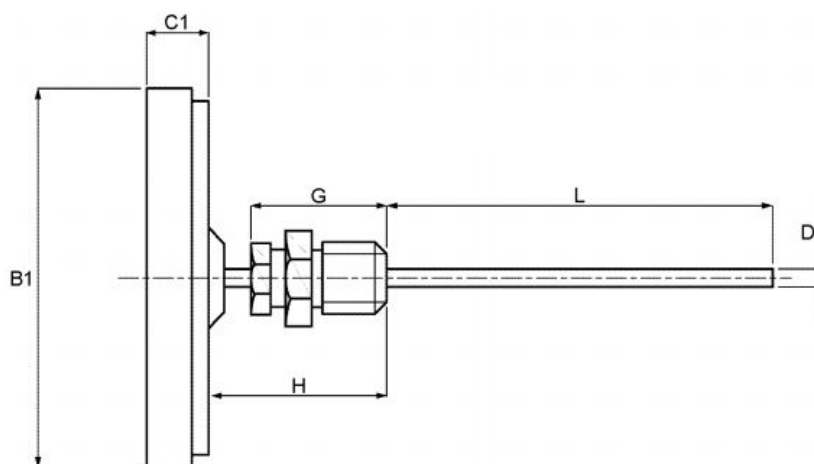
**Température de service :** -50°C à +500°C

**Diamètre du cadran :** 100 mm

**Pression admissible :** 40 bar

**Raccord :** Arrière

**Raccordement :** Fixe ou tournant  
couissant, 1/2" mâle BSP/NPT



DN	B1	C1	D	G	H	L	Kg
100	114	17	8	50	70	Suivant demande	0.4

Unités : mm, Kg

## Instrumentation Industrielle THERMOMÈTRE - INOX

**Réf. 270 200 520**

### Matériaux

<b>Plongeur</b>	Inox 316
<b>Raccord</b>	Inox 316L
<b>Boîtier</b>	Inox 304
<b>Cadran</b>	Aluminium blanc
<b>Voyant</b>	Verre de 3 mm d'épaisseur
<b>Aiguille</b>	Aluminium noir

### Étendue de mesure

Échelle	Division
-50/50	2
-40/40	1
-40/60	2
-30/50	1
-30/70	2
-20/40	1
-20/60	1
-20/80	2
-20/140	2
-20/180	5
-10/50	1
-10/110	2
0/60	1
0/80	1
0/100	2
0/120	2
0/160	2
0/200	5
0/250	5
0/300	5
0/400	10
0/500	10

### Caractéristiques & Normalisation

**Diamètre du plongeur :** 6 ou 8 mm

**Détail Température admissible :** 20% de l'étendue de mesure jusqu'à 160°C et 10% de l'étendue de mesure au-delà

**Norme :**

- Protection IP65

EN OPTION

- Autres longueurs de plongeur disponibles sur demande
- Unité de mesure en degré Fahrenheit, double échelle
- Raccords spéciaux
- Boîtier Inox 316
- Voyant verre sécurité
- Certificat d'étalonnage, PV de mesure ou certificat COFRAC sur demande
- Accessoires : Puits thermométrique/doigt de gant Inox sur demande (mécano-soudé ou foré dans la masse)

Unité : °C