

HYDRO-LURIA®

Vanne à Opercule Caoutchouc

**Réf :
160 100 130**

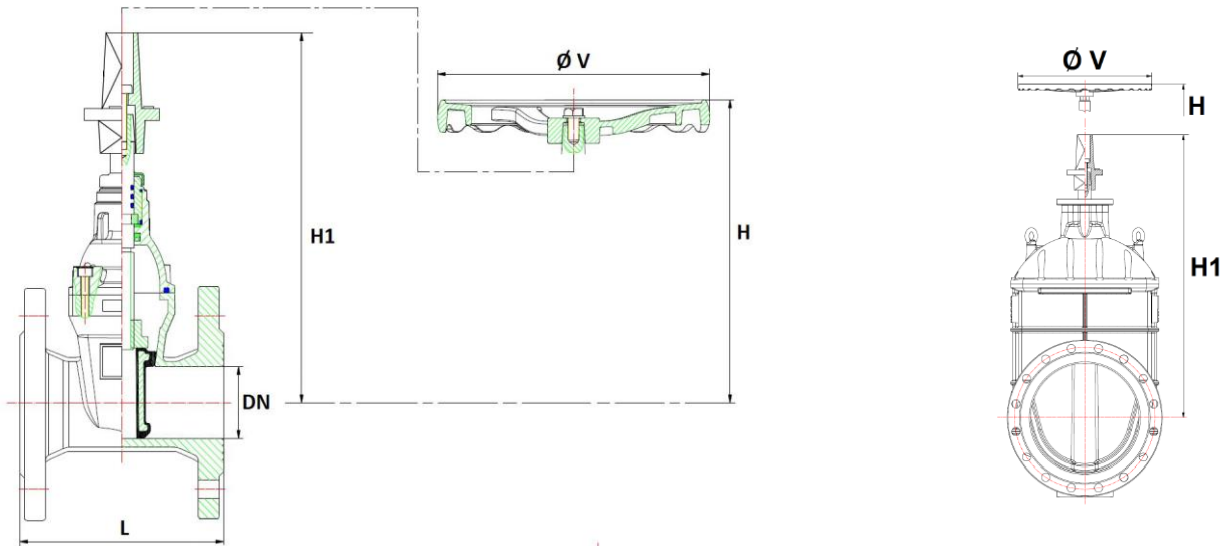
Fonte

2014/68/UE Catégorie I

- » ECARTEMENT LONG
- » EN 558 Série 15, Série longue
- » FERMETURE type FSH ou FAH
- » CONFORME ACS

- » BRIDES
- » ISO PN10-16

- » TS : -10 A +70°C
- » PMS : 16 bars jusqu'au DN400
- » PMS : 10 bars au-delà



DN	Ø	L	H	H1	Ø V	Kg
40	1"1/2	240	190	260	200	7.8
50	2"	250	215	285		9.48
65	2"1/2	270	235	300		13.10
80	3"	280	265	320	254	15.3
100	4"	300	315	390		20.50
125	5"	325	350	430		24.70
150	6"	350	385	470	315	35.90
200	8"	400	485	560		61.20
250	10"	450	600	680		98.90
300	12"	500	680	770	406	134.90
350	14"	550	810	900		225.90
400	16"	600	890	1000		248.50
450	18"	650	1050	1150	500	410
500	20"	700	1230	1330		517.3
600	24"	800	1260	-		810

Unités : mm, Kg

HYDRO-LURIA®

Vanne à Opercule Caoutchouc

Réf :
160 100 130

FORTE

2014/68/UE Catégorie I

CORPS	FORTE EN-GJS-500-7
OPERCULE	FORTE EN-GJS-500-7 + EPDM
TIGE	INOX 420
CHAPEAU	FORTE EN-GJS-500-7
JOINT D'AXE	NBR
JOINT DE CORPS	NBR

Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Passage total et intégral
- Tige non montante inox
- Fermeture sens horaire (FSH) ou fermeture sens anti-horaire (FAH)
- Patin de glissement (facilitant le coulissement de l'opercule) jusqu'au DN200
- Opercule fonte entièrement revêtu EPDM
- Absence de zone de rétention
- Etanchéité par triple joints toriques NBR
- Commande par carré de manœuvre ou par volant
- A brides R.F. PN10/16 avec commande par carré d'ordonnance et opercule EPDM
- Peinture couleur bleue RAL 5005 ép. 250µm
- Produits exclus de la directive (art. 1, § 2b) jusqu'au DN300
- Cat. de risque I Module à partir du DN350 au 600
- Test d'étanchéité suivant la norme EN 12226-1, Classe A
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 15 (DIN 3202 F5)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16
- Certification pour l'eau potable Anglaise WRAS concernant l'opercule revêtu EPDM du DN50 au 500
- Attestation de conformité sanitaire A.C.S.
- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation

Options sur demande :

- Réhausse DN50 à DN400 – Clé de fontainier
- Rallonge : 1, 1.25, 1.50 mètres.
- Rallonge télescopique : 1.30 à 2.50 mètres.

Coefficient de débit Kvs (m3/h)

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Kvs (m3/h)	118	229	360	537	933	1595	2685	5004	8393	12072	16348	21528	29372	37117	52626

Couples de manœuvre (en Nm sans coefficient de sécurité)

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Couple (Nm)	15	20		30	40		75	125	175	200	325	350	430	460	480

Nombre de tours pour ouverture ou fermeture

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Nbre de tours	13	14.5	18.75	21.5	24.5	30	34	45.25	49.75	55	61	52	57	66	

HYDRO-LURIA®

Vanne à Opercule Caoutchouc

Réf :
160 100 130

FORTE

2014/68/UE Catégorie I

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation de la robinetterie doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien des matériels, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

MONTAGE

La robinetterie n'absorbera pas les écarts ainsi vérifié l'encombrement entre brides.
Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même de ruptures.

Il vous est conseillé de :

- Vérifier la propreté et le bon état des faces de brides de la robinetterie et de raccordements.
- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impureté pouvant endommagées les étanchéités.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur la robinetterie, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui non pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur la robinetterie.

Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.

Les vannes resteront ouvertes pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries.

Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.

Les essais se font vannes partiellement ouverte. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques de la vanne conformément à a norme EN 12226-1.

La mise sous pression doit être progressive. Lors de la fermeture des robinets ne jamais utiliser d'outil augmentant le couple exercé sur les volants (clé à volant ou rallonge). Cette pratique risque d'endommager les protées d'étanchéité.

La vanne doit fonctionner en position totalement ouverte ou fermée (pas de positions intermédiaires), elle ne doit pas être utilisée comme vanne de réglage.

Maintenir la tige graissée pour garantir une bonne manœuvrabilité de la vanne.