

# HYDRO-LURIA®

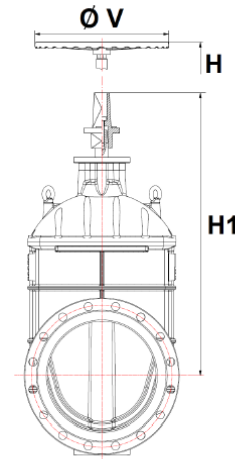
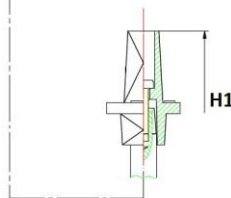
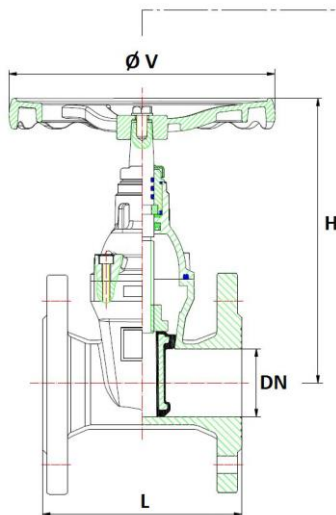
Vanne à Opercule Caoutchouc

**Réf :  
160 110 130**

**FORTE**

**2014/68/UE**

- » ECARTEMENT COURT
- » EN 558 Série 14 (Série courte)
- » FERMETURE type FSH ou FAH
- » CONFORME ACS
- » BRIDES
- » ISO PN10/16
- » TS : -10 A +70°C
- » PMS : 16 bars jusqu'au DN400
- » PMS : 10 bars au-delà



DN	Ø	L	H	H1	Ø V	Kg
40	1 1/2"	140	190	260	200	7.37
50	2"	150	215	285		8.56
65	2 1/2"	170	235	300		11.3
80	3"	180	265	320	254	14
100	4"	190	315	390		19.9
125	5"	200	350	430	315	24.2
150	6"	210	385	470		31.8
200	8"	230	485	560		49.4
250	10"	250	600	680	406	84.7
300	12"	270	680	770		106
350	14"	290	810	900		185
400	16"	310	890	1000	500	246
450	18"	330	1050	1150		360
500	20"	350	1230	1330	650	419
600	24"	390	1470	-	500	655
700	28"	430	1640	-	500	1065
800	32"	470	1780	-	500	1270
1000	40"	550	2350	-	600	2141

Unités : mm, Kg

# HYDRO-LURIA®

## Vanne à Opercule Caoutchouc

Réf :  
**160 110 130**

**FORTE**

**2014/68/UE**

<b>CORPS</b>	FORTE EN-GJS-500-7
<b>OPERCULE</b>	FORTE EN-GJS-500-7 + EPDM
<b>TIGE</b>	INOX 420
<b>CHAPEAU</b>	FORTE EN-GJS-500-7
<b>JOINT D'AXE</b>	NBR
<b>JOINT DE CORPS</b>	NBR

### Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Passage total et intégral
- Tige non montante inox
- Fermeture sens horaire (FSH) ou fermeture sens anti-horaire (FAH)
- Patin de glissement (facilitant le coulissement de l'opercule) jusqu'au DN200
- Opercule fonte entièrement revêtu EPDM
- Absence de zone de rétention
- Étanchéité par triple joints toriques NBR
- Commande par carré de manœuvre ou par volant
- A brides R.F. PN10/16 avec commande par carré d'ordonnance et opercule EPDM
- Peinture couleur bleue RAL 5005 ép. 250µm, volant avec peinture rouge
- Directives 2014/68/UE: CE N° 0038.
- Produits exclus de la directive (art. 1, § 2b) jusqu'au DN300
- Cat. de risque I Module à partir du DN350 au 600
- Test d'étanchéité suivant la norme EN 12226-1, Classe A
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 14 (DIN 3202 F4)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16
- Certification pour l'eau potable Anglaise WRAS concernant l'opercule revêtu EPDM du DN50 au 500
- Attestation de conformité sanitaire A.C.S.
- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation

### Options sur demande :

- Réhausse DN50 à DN400 – Clé de fontainier
- Rallonge : 1, 1.25, 1.50 mètres.
- Rallonge télescopique : 1.30 à 2.50 mètres.

### Coefficient de débit Kvs (m3/h)

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
<b>Kvs (m3/h)</b>	118	229	360	537	933	1595	2685	5004	8393	12072	16348	21528	29372	37117	52626

### Couples de manœuvre (en Nm sans coefficient de sécurité)

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800
<b>Couple (Nm)</b>	15	20	20	30	40	40	75	125	175	200	325	350	430	460	480	1100	1250

### Nombre de tours pour ouverture ou fermeture

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	1000
<b>Nbre de tours</b>	13	14.5	18.75	21.5	21.5	24.5	30	34	45.25	49.75	55	61	52	57	66	72	82	102

# HYDRO-LURIA®

## Vanne à Opercule Caoutchouc

**Réf :  
160 110 130**

**FORTE**

**2014/68/UE**

### INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation de la robinetterie doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien des matériels, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

### MONTAGE

La robinetterie n'absorbera pas les écarts ainsi vérifié l'encombrement entre brides.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même de ruptures.

Il vous est conseillé de :

- Vérifier la propreté et le bon état des faces de brides de la robinetterie et de raccordements.
- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impureté pouvant endommagées les étanchéités.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur la robinetterie, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui non pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur la robinetterie.

Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.

Les vannes resteront ouvertes pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries.

Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.

Les essais se font vannes partiellement ouverte. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques de la vanne conformément à a norme EN 12226-1.

La mise sous pression doit être progressive. Lors de la fermeture des robinets ne jamais utiliser d'outil augmentant le couple exercé sur les volants (clé à volant ou rallonge). Cette pratique risque d'endommager les protées d'étanchéité.

La vanne doit fonctionner en position totalement ouverte ou fermée (pas de positions intermédiaires), elle ne doit pas être utilisée comme vanne de réglage.

Maintenir la tige graissée pour garantir une bonne manœuvrabilité de la vanne.