

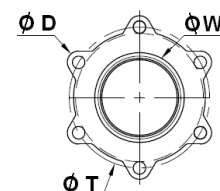
# DISCO-DIRIS®

**Clapet Multi-positions**  
**2014/68/UE Catégorie III**

**Réf :  
225 005 130**

**INOX**

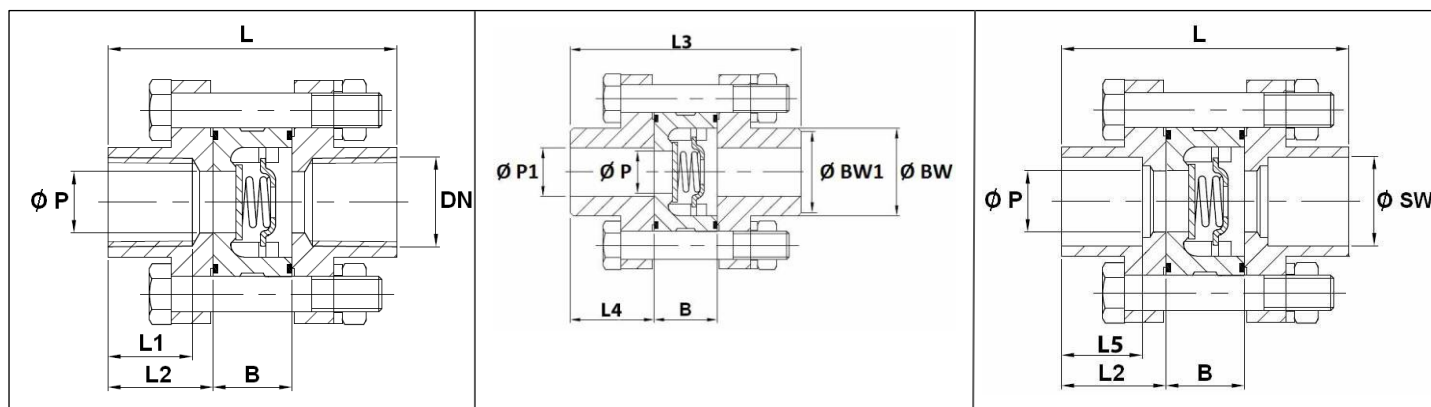
- » A DISQUE
- » 3 PIÈCES
- » ATEX
- » ÉTANCHÉITE MÉTAL/MÉTAL
- » BSP / NPT
- » SW / BW
- » TS : -20° A +200°C
- » PMS : 63 bars



**Modèle Taraudé : BSP-NPT**

**Modèle à souder : BW**

**Modèle à souder : SW**



DN	Ø	Ø P	L	L1	L2	L3	L4	L5	B	Ø D	Ø T	W	Ø BW	Ø BW1	Ø SW	Kg
8	1/4"	10	60	16	21	66	24	15.5	18	12	36.5	22	18	14	14.2	0.3
10	3/8"	10	60	16	21	66	24	16.5	18	12	36.5	22	20.5	16.8	17.5	0.2
15	1/2"	14	63	18	22	67	24	12.5	19	14	42.7	26	22	18	21.8	0.4
20	3/4"	19	71	20	23.5	81	28.5	14.1	24	16	51.7	32	28	23.3	27.4	0.5
25	1"	25	81.5	20	26	89.5	30	15.7	29.5	16	58.7	39	31.5	28.5	34.1	0.7
32	1 1/4"	31	91	23	29	92	29.5	17.7	33	18	72.7	49	40	35.8	42.7	1.3
40	1 1/2"	39	97.5	23	30	103.5	33	19.5	37.5	18	83.7	56	46	41.2	49	1.7
50	2"	49	117	27	35	117	35	22	47	18	98.7	69	60	53.5	61	2.5
65	2 1/2"	64	131.5	33	42	131.5	42	26.3	47.5	18	129	83	78	69.4	77	4.3
80	3"	78	143.5	35	44	143.5	44	28.7	55.5	18	153.5	100	91.5	84.1	90.2	6.2
100	4"	97	174.5	45	52	174.5	52	37.5	70.5	18	186.5	122.5	121.5	104	115.3	11

Unités : mm, Kg

# DISCO-DIRIS®

## Clapet Multi-positions

2014/68/UE Catégorie III

**INOX**

**Réf :  
225 005 130**

<b>CORPS</b>	INOX 316
<b>EMBOUTS</b>	INOX 316
<b>DISQUE</b>	INOX 316
<b>SIEGE</b>	INOX 316
<b>JOINT</b>	PTFE
<b>RESSORT</b>	INOX 316

### Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Clapet 3 pièces à disque
- Etanchéité métal / métal
- Montage toutes les positions
- Construction suivant la norme EN 12516-1
- Conception suivant la norme ASME B16.34
- Raccords taraudés BSP cylindrique suivant la norme ISO 228-1
- Raccords taraudés NPT suivant la norme ANSI B1.20.1
- Embouts à souder BW suivant la norme DIN 3239
- ATEX Groupe II Catégorie 2G/2D TX Zone 1 & 21 Zone 2 & 22

### Utilisations :

- Industrie chimique, pharmaceutique, pétro-chimiques, installation hydraulique et air comprimé.

### Sur demande :

- Marquage
- Crépine Inox

### Coefficient de débit Kvs (m<sup>3</sup>/h)

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
<b>Kvs ( m<sup>3</sup>/h )</b>	1.23	1.23	2.24	6.5	9.61	15.89	22.49	25.12	578	64.93	91.6

# DISCO-DIRIS®

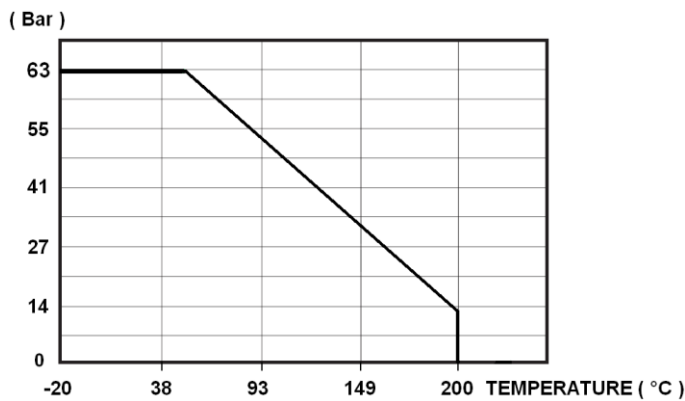
**Clapet Multi-positions**  
**2014/68/UE Catégorie III**

**INOX**

**Réf :  
225 005 130**

**Courbe Pression / Température :**

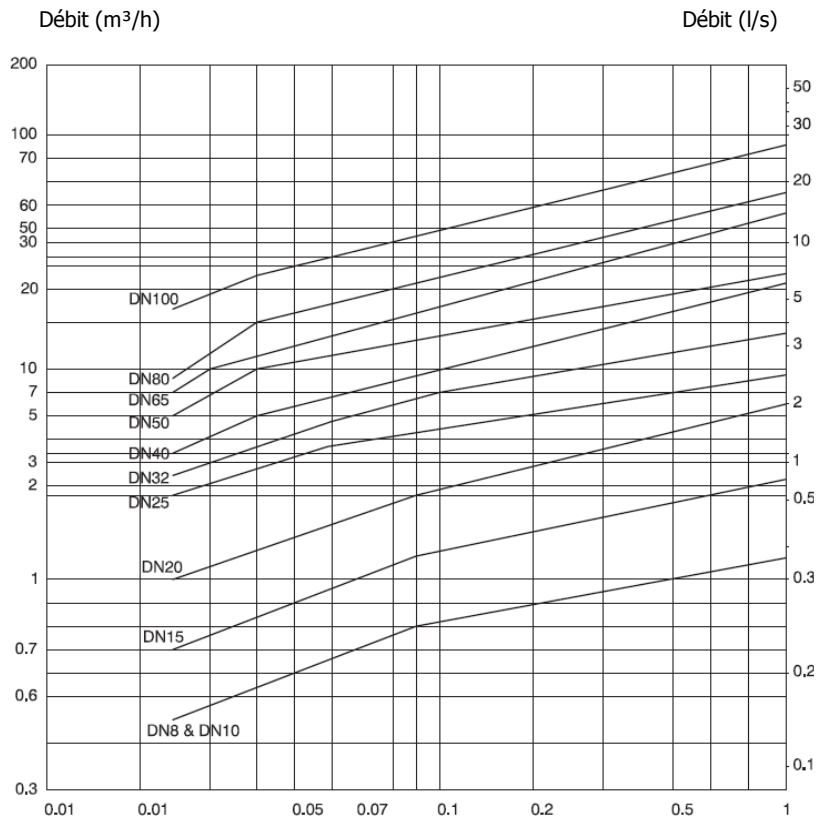
\*Hors vapeur



**Pression d'ouverture en (mbar) :**

DN	Ø	Position verticale Fluide ascendant	Position horizontale
8	1/4"	25	23
10	3/8"	25	23
15	1/2"	25	23
20	3/4"	25	23
25	1"	25	23
32	1"1/4	27	24
40	1"1/2	29	25
50	2"	29	25
65	2"1/2	31	25
80	3"	32	26
100	4"	33	27

**Diagramme pertes de charges (Bar) :**



# DISCO-DIRIS®

## Clapet Multi-positions

2014/68/UE Catégorie III

**INOX**

**Réf :  
225 005 130**

### INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

### MONTAGE

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages, taraudages et embouts SW et BW.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Pour les clapets soudés :

- Démontez la partie centrale du clapet afin de ne pas endommager les joints.
- Un gabarit de soudage est nécessaire afin de garantir l'écartement entre les brides de raccordement.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui ne sont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

### IMPLANTATION SUR LA TUYAUTERIE

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme FDCEN/TR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10Xd1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).