

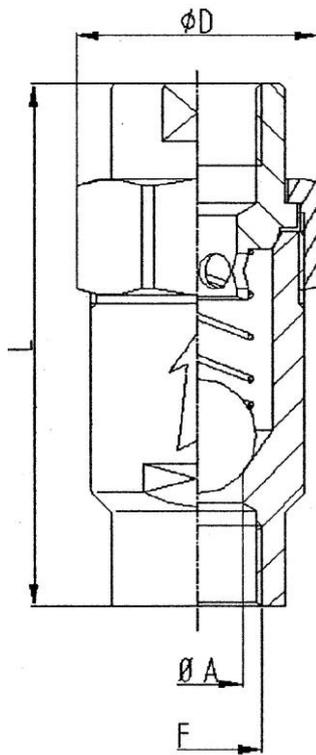
DISCO-DIRIS®

Clapet Multi-positions
97/23 CE Catégorie II

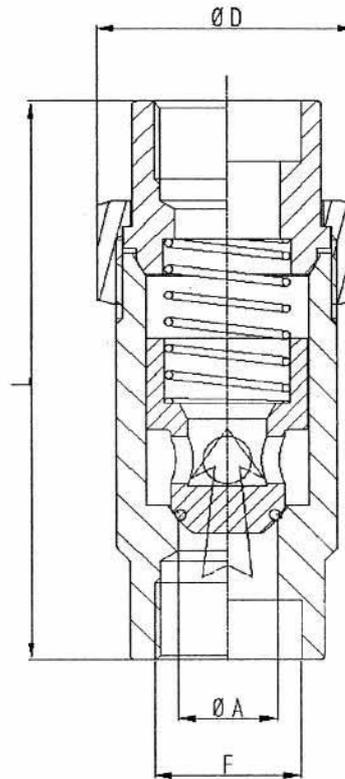
Réf :
225 007 400

INOX

- » A BILLE / PISTON
- » MONOBLOC
- » ÉTANCHÉITE MÉTAL/MÉTAL
- » BSP / NPT
- » SW
- » TS : +200°C
- » PMS : 200 bars



A BILLE



A PISTON

DN	Ø	Ø A	Ø D	L METAL-PTFE	Kg
8	1/4"	10.5	48	65	0.7
10	3/8"	13.6	48	75	0.7
15	1/2"	13.6	48	90	0.7
20	3/4"	18.5	54	110	0.9
25	1"	22.5	63	130	1.3
32	1"1/4	27	81	140	2.2
40	1"1/2	30	85	153	2.8
50	2"	38	105	180	4.5

Unités : mm, Kg

DISCO-DIRIS®

Clapet Multi-positions
97/23 CE Catégorie II

INOX

Réf :
225 007 400

CORPS	INOX 316
EMBOUTS	INOX 316
BILLE - PISTON	INOX 316
SIEGE	INOX 316
RESSORT	INOX 316

Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Clapet monobloc à bille, DN8 à DN20, piston guidée DN25 à DN50
- Etanchéité métal / métal,
- Raccords taraudés BSP suivant la norme NF E 03-005
- Raccords taraudés NPT suivant la norme NF E 03-601
- Embouts à souder SW
- Tarage standard 0.2 bar

Sur demande :

- Raccordement BW suivant la norme NF E 29-032
- Autres nuances pour corrosion sévère
- Autre tarages
- Etanchéité PTFE, viton ou EPDM

Coefficient de débit METAL Kv (m³/h)

DN	8	10	15	20	25	32	40	50
Kv (m³/h)	1.22	2.14	1.81	6.14	9.46	13.38	19.20	27.93

DISCO-DIRIS®

Clapet Multi-positions

97/23 CE Catégorie II

INOX

**Réf :
225 007 400**

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

MONTAGE

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages, taraudages et embouts SW et BW.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Pour les clapets soudés :

- Démontez la partie centrale du clapet afin de ne pas endommager les joints.
- Un gabarit de soudage est nécessaire afin de garantir l'écartement entre les brides de raccordement.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui ne sont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

IMPLANTATION SUR LA TUYAUTERIE

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme FDCEN/TR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10Xd1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).