

ECO-DIRIS®

Clapet à battant

**Réf :
220 006 130**

INOX

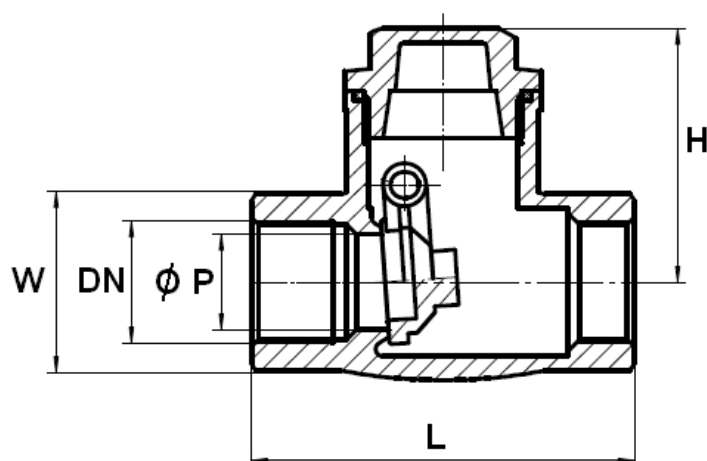
97/23/CE Catégorie III

» MÉTAL / MÉTAL

» BSP

» TS : - 20° A +200°C

» PMS : 16 bars



CORPS	INOX 316
BATTANT	INOX 316
CHAPEAU	INOX 316
JOINT	PTFE

Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Montage sens du passage - indiqué sur le corps par une flèche
- Montage horizontal ou vertical fluide ascendant
- Simple battant
- Faible perte de charges
- Etanchéité métal/métal
- Taraudage femelle BSP cylindrique suivant la norme ISO 228-1
- Industrie chimiques et pharmaceutiques, industrie pétrochimiques, installation hydrauliques.

DN	Ø	Ø P	L	H	W – sur plat	Kg
8	1/4"	10	65	42	24	0.280
10	3/8"	12	65	42	24	0.264
15	1/2"	15	65	45.5	27	0.320
20	3/4"	20	80	53.5	34	0.530
25	1"	25	90	56.5	42	0.750
32	1"1/4	32	103	61	49	1.030
40	1"1/2	38	120	70.5	57	1.590
50	2"	50	141	76.5	69	2.310

Unités : mm, Kg

ECO-DIRIS®

Clapet à battant

INOX

97/23/CE Catégorie III

**Réf :
220 006 130**

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

MONTAGE

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages, taraudages ;
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui ne sont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

IMPLANTATION SUR LA TUYAUTERIE

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenteraient l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NF CR 13932.