

DISCO-DIRIS®

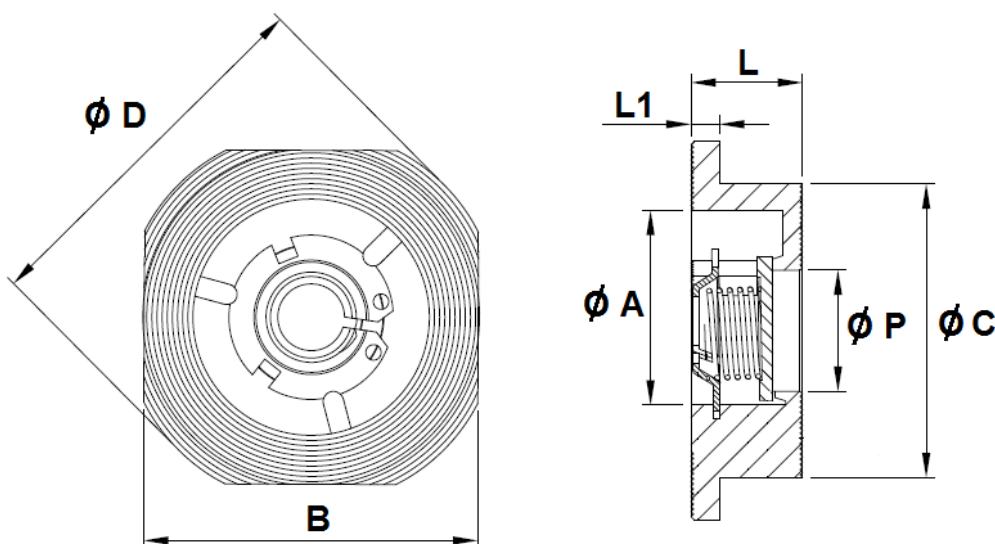
Clapet Multi-positions

Réf :
225 006 130

INOX

2014/68/UE Catégorie III

- » A DISQUE
- » ETANCHEITE MÉTAL / MÉTAL
- » ATEX
- » WAFER
- » ENTREBRIDE PN 10/16/25/40 - ANSI 150
- » TS : - 20° A +200°C
- » PMS : 40 bars



DN	Ø	Ø A	B	Ø C	Ø D	L	L1	Ø P	Kg
15	1/2"	34	44.6	40.5	54	16	3.5	12.5	0.1
20	3/4"	39	54	47	62	19	3.5	20	0.2
25	1"	46	65	56	73	22	4	25	0.3
32	1"1/4	60	78	70	83	28	5	32	0.5
40	1"1/2	70	88	80	93	31.5	5	38	0.6
50	2"	79	101.6	90	107	40	5	49	0.9
65	2"1/2	101	120.4	113	126.5	46	5.5	64	1.4
80	3"	109	133	123	141.2	49	5.5	78	2
100	4"	134	164	150	171.4	60	6.5	98	3

Unités : mm, Kg

DISCO-DIRIS®

Clapet Multi-positions

INOX

2014/68/UE Catégorie III

**Réf :
225 006 130**

CORPS	INOX 316
DISQUE	INOX 316
RESSORT	INOX 316

Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Montage horizontal ou vertical fluide ascendant
- A brides R.F. suivant la norme EN 1092-2
- Ogive inox avec ressort
- Etanchéité métal / métal
- ATEX Groupe II Catégorie 2G/2D TX Zone 1 & 21 Zone 2 & 22
- Vapeur : 14 bars maxi.
- Etanchéité selon API 598, table 6

- Industrie chimiques, pharmaceutiques, pétro-chimiques, installations hydrauliques et air comprimé

Sur demande :

- Existe en version haute température
- Certificat 3.1

Coefficient de débit Kvs (m³/h)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kvs (m³/h)	2.1	5.76	9.6	14.5	21.9	24.2	57.1	64.97	90.2

DISCO-DIRIS®

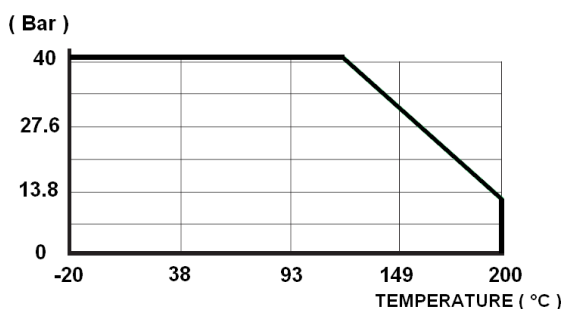
Clapet Multi-positions

INOX

2014/68/UE Catégorie III

**Réf :
225 006 130**

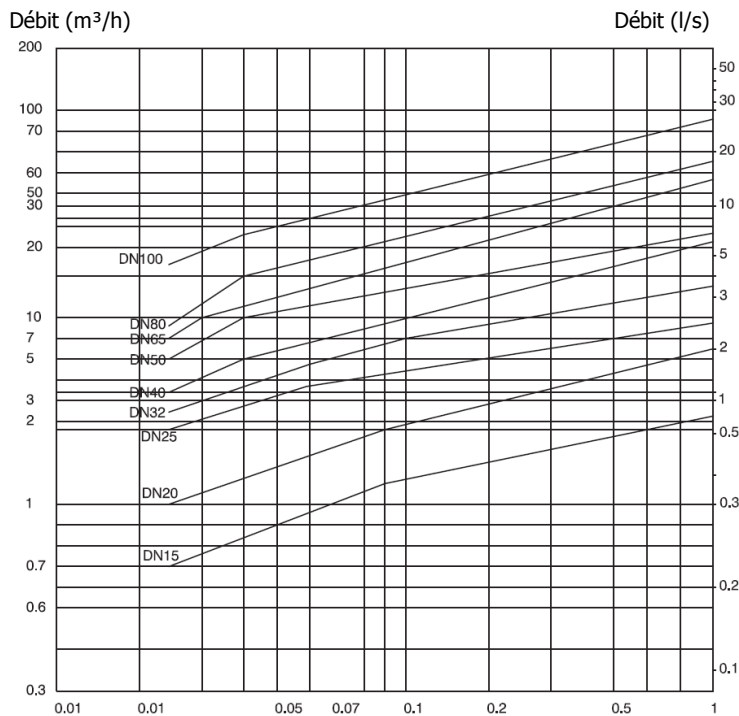
Courbe Pression / Température :



Pression d'ouverture en (mbar) :

DN	Ø	Position vertical Fluide ascendant	Position horizontale
15	1/2"	25	23
20	3/4"	25	23
25	1"	25	23
32	1"1/4	27	24
40	1"1/2	29	25
50	2"	29	25
65	2"1/2	31	25
80	3"	32	26
100	4"	33	27

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :



DISCO-DIRIS®

Clapet Multi-positions

INOX

2014/68/UE Catégorie III

**Réf :
225 006 130**

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

MONTAGE

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Les faces des brides doivent être propres et non endommagées
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultants de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui ne sont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Respecter le sens du passage indiqué sur le corps de la flèche
Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.

IMPLANTATION SUR LA TUYAUTERIE

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenteraient l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme FD CEN/TR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10xD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).

Attention du DN25 au DN40 en class 150, utiliser des boutons M12