

# MONO-DINEX®

Robinet à Tournant Sphérique

Réf :  
**100 336 130**  
**100 337 130**

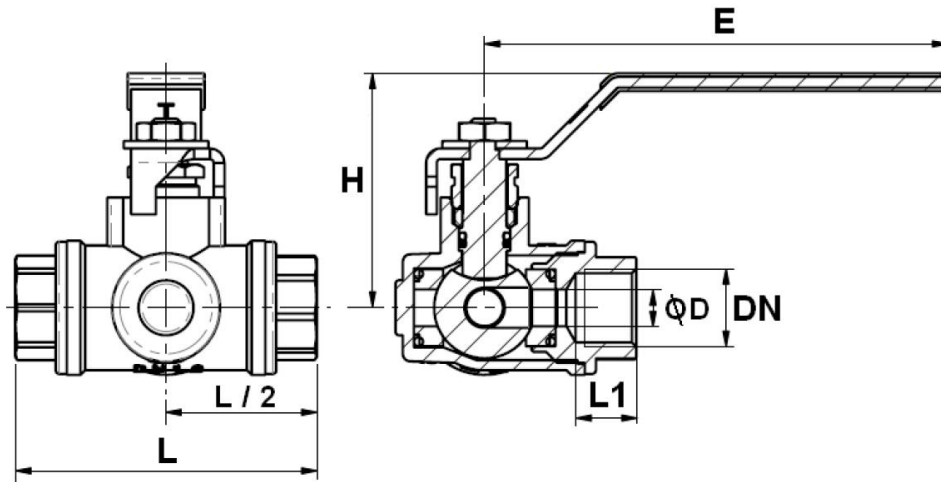
**LAITON**

97/23 CE Art. 3 §3

- » 3 VOIES ETANCHES
- » PASSAGE REDUIT

» BSP

- » TS : -10° A +120°C
- » PMS : 16 bars



#### Détail Références

- Réf. 100 336 130 : Sphère en L
- Réf. 100 337 130 : Sphère en T

DN	Ø	Ø D	L	L1	E	H	Kg1	Kg2
8	1/4"	10	81	15	125.5	64	0.688	0.684
10	3/8"	10	81	15	125.5	64	0.657	0.653
15	1/2"	10	82	16.5	125.5	64	0.661	0.661
20	3/4"	15	90.5	19	125.5	67	0.873	0.865
25	1"	20	105	21	161	72	1.443	1.423
32	1"1/4	25	116	23	161	78.5	1.954	1.904
40	1"1/2	32	140	28	220	92	3.666	3.557
50	2"	40	164	30	220	98	5.314	5.501

Unités : mm - Kg1 : Forme en L - Kg2 : Forme en T.

# MONO-DINEX®

Robinet à Tournant Sphérique

Réf :  
**100 336 130**  
**100 337 130**

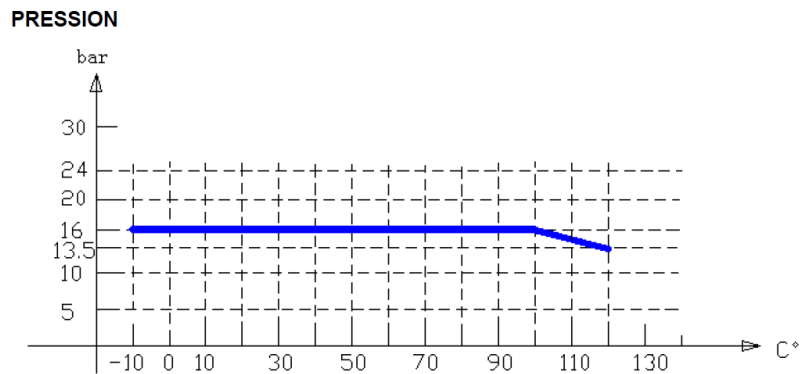
**LAITON**

97/23 CE Art. 3 §3

<b>CORPS</b>	LAITON
<b>SPHÈRE</b>	LAITON
<b>AXE</b>	LAITON
<b>SIÈGE</b>	PTFE
<b>PRESSE ÉTOUPE</b>	PTFE
<b>POIGNÉE</b>	ACIER

**Courbe Pression / Température\***

\*Hors vapeur



**Caractéristiques et normalisations :**

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- Taraudage femelle BSP cylindrique
- Pression différentielle : 5 bars maxi.

# MONO-DINEX®

## Robinet à Tournant Sphérique

Réf :

**100 336 130**

**100 337 130**

**LAITON**

**97/23 CE Art. 3 §3**

### INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation de la robinetterie doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien des matériels, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie. Bien vérifier que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur. Les manœuvres systématiques de contrôle doivent être effectuées au moins 2 fois par an.

Avant le montage du robinet, les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et la sphère.

De plus, les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les vannes ne supportent aucune contrainte extérieure ce qui pourrait entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre même de ruptures.

Avant l'assemblage vérifier, la propreté de taraudages et de filetages.

- Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube et de bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas en buter en fond de filet.
- Pour l'étanchéité de l'assemblage, il est indispensable d'utiliser des produits compatibles avec les exigences de l'Attestation de Conformité Sanitaire (A.C.S.), **la filasse est proscrite.**
- Positionner de part et d'autre du robinet des colliers de maintien.

Dans le cas d'un montage en réseau sanitaire, chauffage ou de climatisation avec tube PER, flexible et autres matériaux de synthèse, il est indispensable de bien maintenir ces tubes et flexibles par des colliers afin d'éviter toutes contraintes sur le robinet.

- Pour le vissage du robinet, entraîner celui-ci en rotation du côté du vissage exclusivement et seulement sur 6 pans.
- Utiliser une clé à molette ou plate, pas de clés à griffes.
- Ne jamais serrer les corps du robinet dans un étau.
- Au vissage du robinet, serrer modérément.
- Ne pas débloquer des rallonges de clé qui pourraient provoquer des ruptures ou déformations du corps.
- Ne jamais dépasser le couple de 30Nm au serrage.