

HYDRO-DINEX®

Robinet à Tournant Sphérique

Réf :
100 610 130

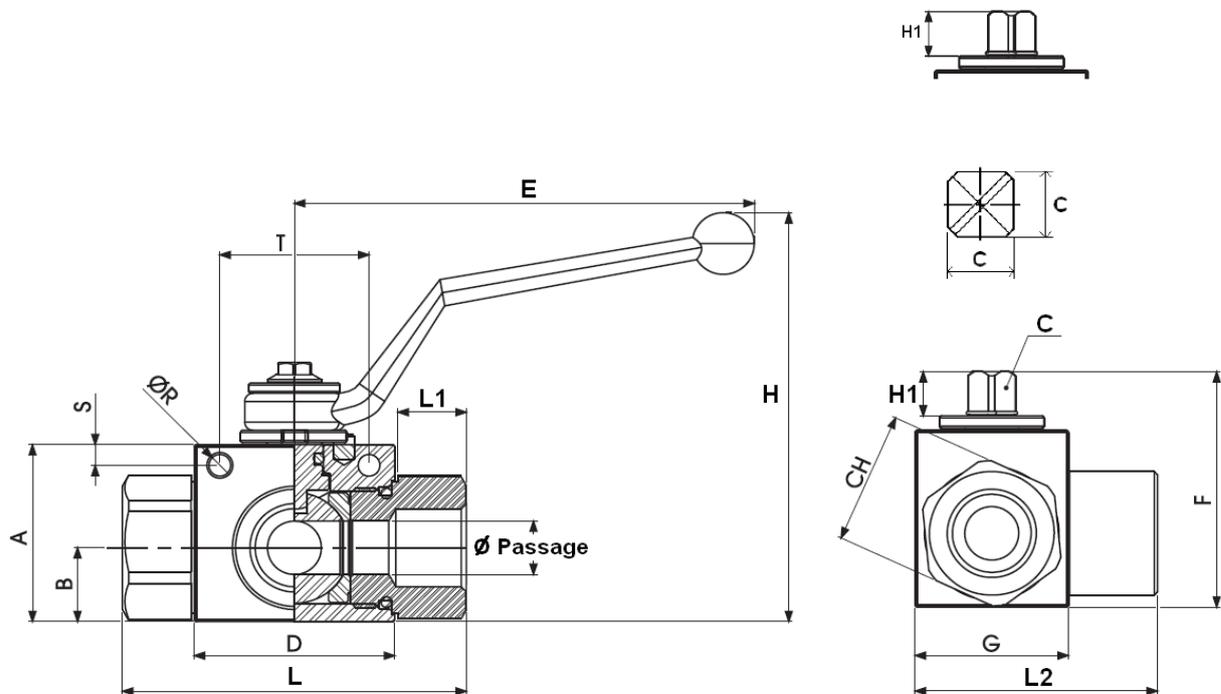
ACIER

97/23 CE Art.3 §3

- » 3 VOIES EN L
- » PASSAGE REDUIT
- » HAUTE PRESSION

» BSP

- » TS : -10 A +100°C
- » PMS : 400 bars



DN	Ø	Ø P	PMS	L	L1	L2	E	H	H1	A	B	C	CH	D	F	G	Ø R	S	T	Kg
8	1/4"	6	400	71	15.5	48.5	110	91.5	11	35	14.5	9	24	42.4	49	30	5.25	4.5	34	0.536
10	3/8"	10	400	73	15.5	54.5	110	96.5	11	40	17.4	9	30	44.4	54.25	35	5.25	4.5	34	0.695
15	1/2"	13	350	83	17	58.5	110	99.5	11	43	18	9	32	48.4	57	37	5.25	5	36	0.825
20	3/4"	20	350	95	21	75	180	106.5	14	55	23.4	14	41	62.5	73.5	45	6.25	6	50	1.58
25	1"	25	350	112	24	87.5	180	116.5	14	65	29.5	14	50	66.5	83.5	55	6.25	6	50	2.42

Unités : mm, Kg – PMS : Pression Maximale de service

HYDRO-DINEX®

Robinet à Tournant Sphérique

**Réf :
100 610 130**

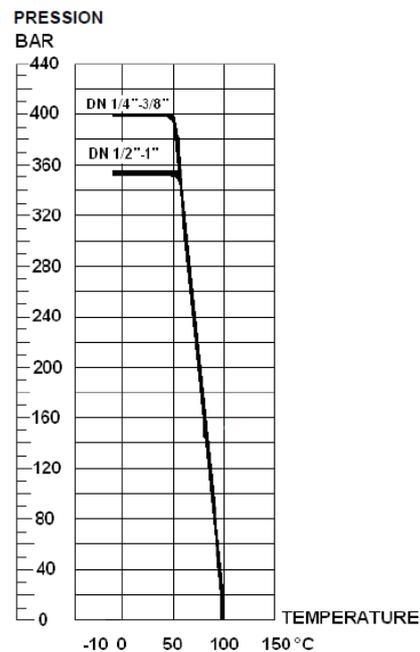
ACIER

97/23 CE Art.3 §3

CORPS	ACIER GALVANISE
SPHÈRE	ACIER CHROME
AXE	ACIER 1.0737
SIÈGE	POM
JOINT TORIQUE	NBR
POIGNEE	ALUMINIUM

Courbe Pression / Température* :

*Hors vapeur



Couples de manœuvre (en Nm sans coefficient de sécurité) :

DN	8	10	15	20	25
Couple (Nm)	16	18	25	45	72

Caractéristiques et normalisations :

- Passage réduit - Haute pression - Lumière en L - Applications hydrauliques
- Test suivant la norme API 598 – Raccordement taraudé BSP cylindrique suivant la norme ISO 228-1

HYDRO-DINEX®

Robinet à Tournant Sphérique

ACIER

97/23 CE Art.3 §3

**Réf :
100 610 130**

HYDRO-DINEX®

Robinet à Tournant Sphérique

Réf :
100 610 130

ACIER

97/23 CE Art.3 §3

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation de la robinetterie doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien des matériels, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Avant le montage, les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et la sphère.

De plus, les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les vannes ne supportent aucune contrainte extérieure.

Les vannes resteront ouvertes pendant l'opération de nettoyage des tuyauteries pour ne pas avoir d'impuretés entre la sphère et le corps.

Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque les tuyauteries sont parfaitement propres.

Les essais se font vanne partiellement ouverte. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques de la vanne et conformément à la norme API 598.

Attention :

La pression doit toujours être sur la voie centrale.

MAINTENANCE

Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) de la vanne 1 à 2 fois par an.

Lors d'une intervention sur la vanne :

- S'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée.
- Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour pouvoir effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.