

PRO-LURIA®

Vanne à Passage Direct

Réf :
157 ...

ACIER

97/23 CE Catégorie III

» FORGÉE

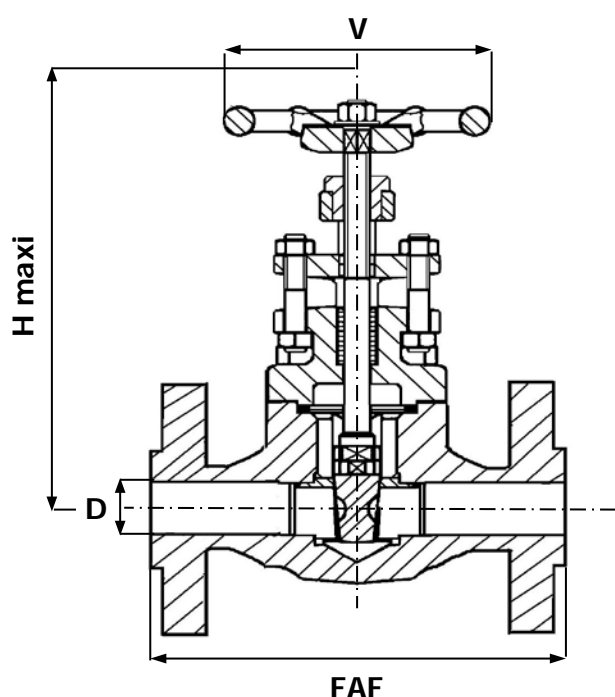
» BRIDES RF

» TMS : 400°C

» CHAPEAU BOULONNÉ

» ISO PN20 - PN50 - PN100

» PMS : 138B



| | |
|-------------------------------|------------------------------|
| CORPS / BODY | ACIER A105 |
| CHAPEAU / BONNET | ACIER A105 |
| OPERCULE / WEDGE | INOX F6 |
| SIÈGES / SEATS | INOX F6 + STELLITE |
| TIGE / STEM | INOX F6 |
| JOINT DE CORPS / GASKET | SPIRALE INOX 316L + GRAPHITE |
| PRESSE ÉTOUPE / PACKING GLAND | GRAPHITE |

| CHAPEAU | PASSAGE | | CONTACTS |
|----------|----------|--------|----------|
| | INTÉGRAL | RÉDUIT | |
| SODÉ | 02 | 00 | FULL |
| BOULONNÉ | 03 | 01 | STELLITE |
| SODÉ | 06 | 04 | DEMI |
| BOULONNÉ | 07 | 05 | STELLITE |

157 4 00 (VOIR TABLEAU)

| | | PASSAGE RÉDUIT | | | | | | PASSAGE INTÉGRAL | | | | | | |
|-----------|--------|----------------|------|------|------|-------|-------|------------------|------|------|------|-------|-------|----|
| | | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| | | INCHES | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" |
| ISO PN20 | FAF | 108 | 118 | 127 | 140 | 165 | 178 | 108 | 118 | 127 | | 165 | 178 | |
| | H maxi | 173 | 180 | 205 | 235 | 260 | 296 | 180 | 185 | 210 | | 270 | 300 | |
| | MASSE | 3,1 | 4 | 5,7 | 8,2 | 10,6 | 15,4 | 3,2 | 4,2 | 5,8 | | 11 | 16 | |
| ISO PN50 | FAF | 140 | 153 | 165 | 178 | 191 | 216 | 140 | 153 | 165 | 178 | 191 | 216 | |
| | H maxi | 174 | 180 | 205 | 260 | 265 | 296 | 180 | 188 | 210 | 260 | 270 | 312 | |
| | MASSE | 4 | 5,4 | 6,5 | 12,5 | 13 | 17,5 | 4,1 | 5,5 | 6,8 | 12,5 | 13,5 | 17,5 | |
| ISO PN100 | FAF | 165 | 191 | 216 | 229 | 241 | 292 | 165 | 191 | 216 | 229 | 241 | 292 | |
| | H maxi | 145 | 155 | 185 | 248 | 248 | 273 | 180 | 205 | 232 | 245 | 278 | 327 | |
| | MASSE | 4,2 | 5,6 | 7,2 | 14,5 | 14,5 | 18 | 4,5 | 5,8 | 7,5 | 14,5 | 16 | 23 | |
| | V | 80 | 80 | 100 | 140 | 140 | 170 | 80 | 100 | 120 | 140 | 140 | 170 | |

Unités : mm, Kg.

[1] : Le rapport pression / température est à définir par nos soins