

ELVO-DIRIS®

Clapet à Levée Verticale

ACIER

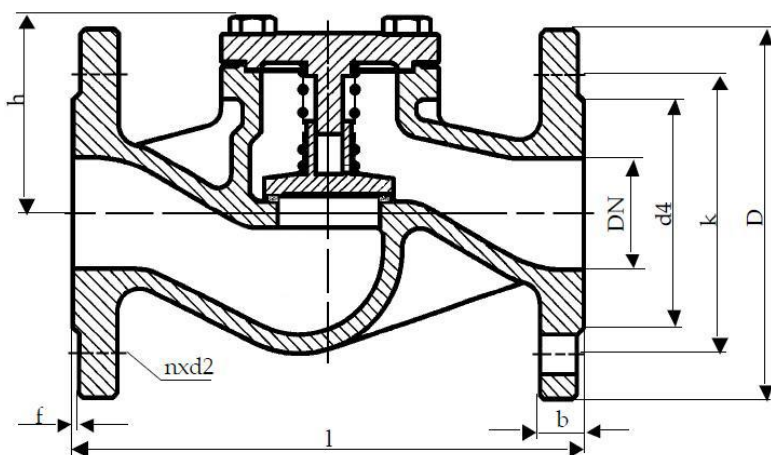
97/23/ CE Catégorie III

**Réf :
230 101 200**

- » SOUPAPE
- » DIN 3202 F1
- » EN 558-1, SERIE 1

- » BRIDES RF
- » ISO PN40

- » TS : 0° A +400°C
- » PMS : 40 bars



| | |
|----------------|----------|
| CORPS | ACIER |
| CHAPEAU | ACIER |
| SOUPAPE | INOX |
| SIEGE | INOX |
| RESSORT | INOX 316 |
| JOINT | GRAPHITE |

Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Pour liquide non agressif, gaz et vapeur.
- Pression et température selon DIN EN 1092-1
- Testé selon DIN 12266

| DN | Ø | D | k | d4 | l | h | n | d2 | b | f | Kg |
|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|---|-------|
| 15 | 1/2" | 95 | 65 | 45 | 130 | 70 | 4 | 14 | 16 | 2 | 2.4 |
| 20 | 3/4" | 105 | 75 | 58 | 150 | 70 | 4 | 14 | 18 | 2 | 3.2 |
| 25 | 1" | 115 | 85 | 68 | 160 | 75 | 4 | 14 | 18 | 2 | 3.7 |
| 32 | 1"1/4 | 140 | 100 | 78 | 180 | 80 | 4 | 18 | 18 | 2 | 5.4 |
| 40 | 1"1/2 | 150 | 110 | 88 | 200 | 90 | 4 | 18 | 18 | 3 | 7.4 |
| 50 | 2" | 165 | 125 | 102 | 230 | 95 | 4 | 18 | 20 | 3 | 10 |
| 65 | 2"1/2 | 185 | 145 | 122 | 290 | 115 | 8 | 18 | 22 | 3 | 16 |
| 80 | 3" | 200 | 160 | 138 | 310 | 125 | 8 | 18 | 24 | 3 | 20 |
| 100 | 4" | 235 | 190 | 162 | 350 | 150 | 8 | 22 | 24 | 3 | 31 |
| 125 | 5" | 270 | 220 | 188 | 400 | 225 | 8 | 26 | 26 | 3 | 46 |
| 150 | 6" | 300 | 250 | 218 | 480 | 230 | 8 | 26 | 28 | 3 | 71.5 |
| 200 | 8" | 375 | 320 | 285 | 600 | 260 | 12 | 30 | 34 | 3 | 132.5 |
| 250 | 10" | 450 | 385 | 345 | 730 | 330 | 12 | 33 | 36 | 3 | 180 |

Unités : mm, Kg

ELVO-DIRIS®

Clapet à Levée Verticale

ACIER

97/23/ CE Catégorie III

**Réf :
230 101 200**

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

MONTAGE

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultants de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages, taraudages ;
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui non pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

IMPLANTATION SUR LA TUYAUTERIE

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme FD CEN/TR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10XD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).