

HYDRO-DIRIS®

Clapet à Boule

Réf :
230 020 130

Fonte

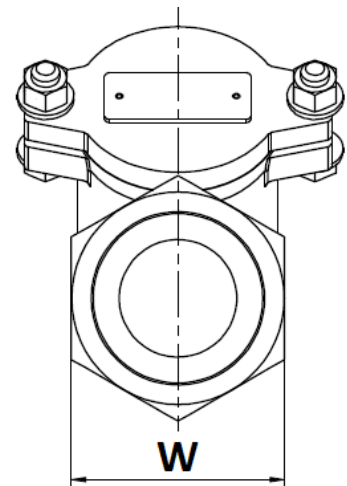
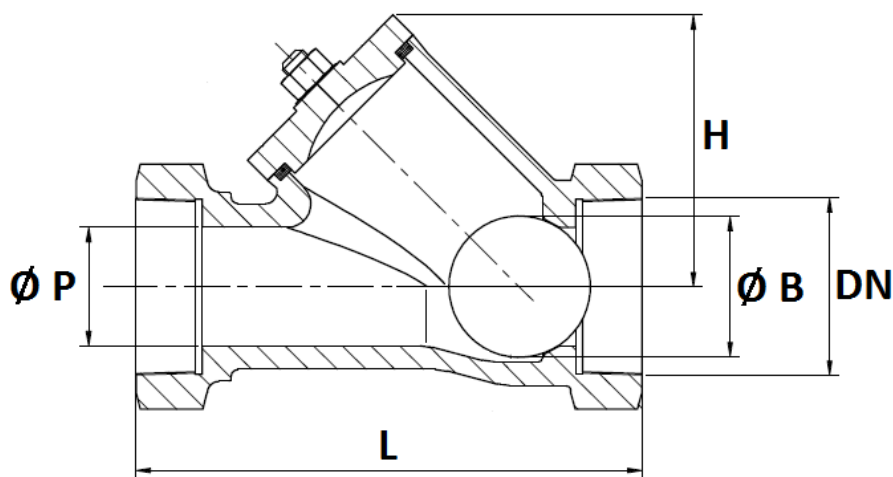
97/23/CE Art.1, § 3.2

» A BOULE

» BSP

» TS : - 10° A +80°C

» PMS : 10 bars



DN	Ø	L	H	Ø B	Ø P	W – sur plat	Kg
25	1"	141	73	40	24	40	1.51
32	1"1/4	141	76	40	30	50	1.85
40	1"1/2	150	91.5	50	37	60	2.76
50	2"	175	111	60	51	70	4.59
65	2"1/2	214	115	60	50	90	5.98
80	3"	248	160.5	95	80	108	11.57

Unités : mm, Kg

HYDRO-DIRIS®

Clapet à Boule

FONTE

97/23/CE Art.1, § 3.2

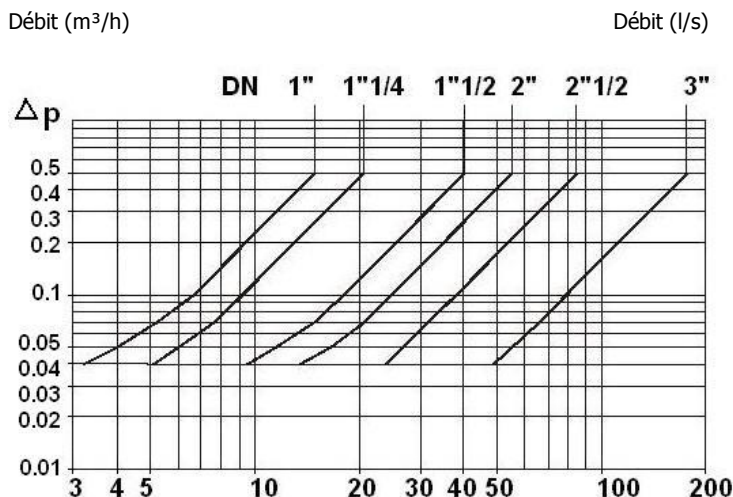
**Réf :
230 020 130**

CORPS	FONTE en-gjs-400-15
CHAPEAU	FONTE
BOULE	ALUMINIUM REVETU NBR
JOINT DE CHAPEAU	NBR

Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Montage sens du passage - indiqué sur le corps par une flèche
- Montage horizontal ou vertical fluide ascendant
- A brides R.F.
- Trappe de visite facilitant la maintenance
- Taraudage femelle BSP cylindrique suivant la norme ISO 228-1
- Peinture anticorrosion époxy poudre couleur bleue RAL 5005, épaisseur 250 microns.
- Réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau
- Test du corps selon ISO 5208, Classe A

Diagramme pertes de charges (Bar) :



Coefficient de débit Kvs (m³/h)

DN	25	32	40	50	65	80
Kvs (m³/h)	21	29	57	78	120	250

HYDRO-DIRIS®

Clapet à Boule

FONTE

97/23/CE Art.1, § 3.2

**Réf :
230 020 130**

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

MONTAGE

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Les faces des brides doivent être propres et non endommagées
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultants de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui ne sont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Respecter le sens du passage indiqué sur le corps de la flèche
Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.

IMPLANTATION SUR LA TUYAUTERIE

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme FD CEN/TR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10xD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).