Robinetterie industrielle

Spécialiste français de la Robinetterie Industrielle depuis 1990.

www.gmi-robinetterie.com
Tél : +33. (0)2. 51. 10. 18. 18 info@gmi-robinetterie.com

DINO-DIRIS®

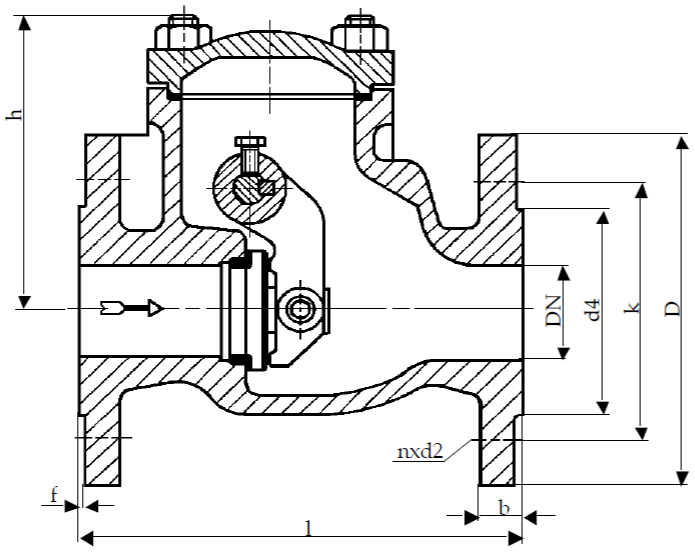
Clapet à battant

Réf : 220 100 200

FONTE

97/23 CE Catégorie III

- » **MÉTAL/ MÉTAL**
- » **DIN 3202 F6**
- » **EN 558-1, SERIE 48**
- » **BRIDES**
- » **ISO PN16**
- » **TS : 0° A +200°C**
- » **PMS : 16 bars**



CORPS	FONTE
CHAPEAU	FONTE
BATTANT	INOX
SIEGES	INOX
JOINT DE CORPS	GRAPHITE

Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Pour liquide non agressif, gaz et vapeur.
- Pression et température selon DIN EN 1092-1
- Testé selon DIN 12266

Sur demande :

Certificat 3.1

DN	Ø	D	k	d4	l	h	n	d2	b	f	Kg
40	1"1/2	150	110	88	180	119	4	19	18	3	9
50	2"	165	125	102	200	120	4	19	20	3	11
65	2"1/2	185	145	122	240	141	4	19	20	3	15.2
80	3"	200	160	138	260	168	8	19	22	3	20.8
100	4"	220	180	158	300	175	8	19	24	3	31.5
125	5"	250	210	188	350	199	8	19	26	3	46
150	6"	285	240	212	400	217	8	23	26	3	60
200	8"	340	295	268	500	277	12	23	30	3	120
250	10"	405	355	320	600	337	12	28	32	3	180
300	12"	460	410	378	700	374	12	28	32	4	250

Unités : mm, Kg

www.gmi-robinetterie.com
Tél : +33. (0)2. 51. 10. 18. 18 info@gmi-robinetterie.com

DINO-DIRIS®

Clapet à battant

Réf : 220 100 200

FONTE

97/23 CE Catégorie III

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pourvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

MONTAGE

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exempts d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêchées le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultants de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui non pas encore de supports définitifs.
Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Bien vérifier en aval du clapet d'un espace suffisant pour le déplacement complet des battants.

IMPLANTATION SUR LA TUYAUTERIE

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterai l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NF CR 13932.
Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration)> 10XD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement)> 3xD2 (diamètre au refoulement).