

DINO-DIRIS®

Clapet à battant

Réf :
220 102 200

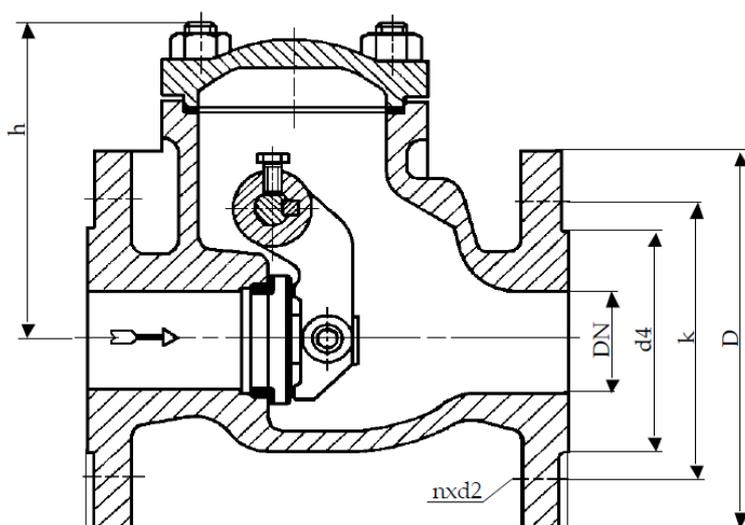
ACIER

97/23 CE Catégorie III

- » MÉTAL/ MÉTAL
- » DIN 3202 F1
- » EN 558-1, SERIE 1

- » BRIDES RF
- » ISO PN25

- » T5 : 0° A +200°C
- » PMS : 25 bars



CORPS	FONTE
CHAPEAU	FONTE
BATTANT	INOX
SIEGES	INOX
JOINT DE CORPS	GRAPHITE

Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Pour liquide non agressif, gaz et vapeur.
- Pression et température selon DIN EN 1092-1
- Testé selon DIN 12266

Sur demande :

Certificat 3.1

DN	Ø	D	k	d4	l	h	A	n	d2	b	f	Kg
65	2"1/2	185	145	122	290	175	185	4	18	22	3	24
80	3"	200	160	138	310	190	205	8	18	24	3	32
100	4"	235	190	162	350	220	240	8	22	24	3	46.5
125	5"	270	220	188	400	240	265	8	26	26	3	61.5
150	6"	300	250	218	480	260	300	8	26	28	3	88
200	8"	360	310	278	600	350	380	12	26	30	3	170
250	10"	425	370	335	730	370	410	12	30	32	3	216
300	12"	485	430	395	850	440	480	16	30	34	3	258

Unités : mm, Kg

DINO-DIRIS®

Clapet à battant

ACIER

97/23 CE Catégorie III

**Réf :
220 102 200**

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

MONTAGE

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exempts d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultants de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui ne sont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Bien vérifier en aval du clapet d'un espace suffisant pour le déplacement complet des battants.

IMPLANTATION SUR LA TUYAUTERIE

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NF CR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10xD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).