

DINO-DIRIS®

Clapet à battant

Réf :
220 103 200

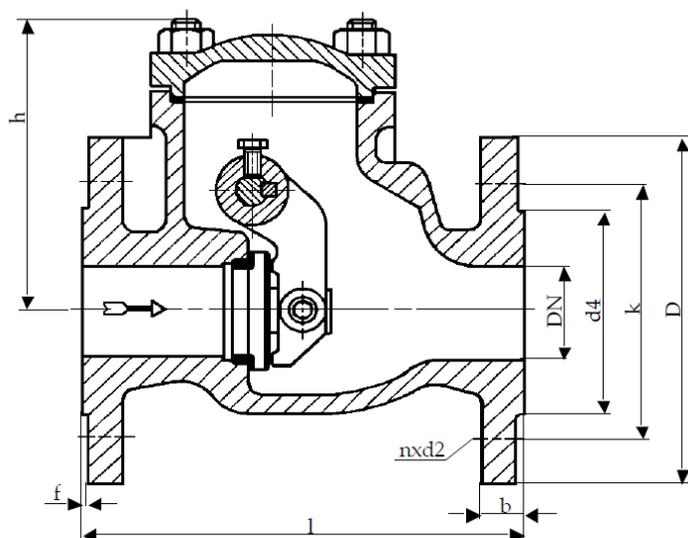
ACIER

97/23 CE Catégorie III

- » MÉTAL/ MÉTAL
- » DIN 3202 F6
- » EN 558-1, SERIE 48

- » BRIDES RF
- » ISO PN16

- » T5 : 0° A +200°C
- » PMS : 16 bars



CORPS	ACIER
CHAPEAU	ACIER
BATTANT	INOX
SIEGES	INOX
JOINT DE CORPS	GRAPHITE

Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Pour liquide non agressif, gaz et vapeur.
- Pression et température selon DIN EN 1092-1
- Testé selon DIN 12266

Sur demande :

Certificat 3.1

DN	Ø	D	k	d4	l	h	A	n	d2	b	f	Kg
40	1"1/2	150	110	88	180	135	130	4	18	18	3	12
50	2"	165	125	102	200	115	145	4	18	18	3	17
65	2"1/2	185	145	122	240	140	180	4	18	18	3	22
80	3"	200	160	138	260	145	195	8	18	20	3	26
100	4"	220	180	158	300	160	225	8	18	20	3	37
125	5"	250	210	188	350	180	265	8	18	22	3	57
150	6"	285	240	212	400	195	310	8	22	22	3	83
200	8"	340	395	268	500	245	380	12	22	24	3	157
250	10"	405	355	320	600	285	425	12	26	26	3	203
300	12"	460	410	378	700	390	470	12	26	28	3	255

Unités : mm, Kg

DINO-DIRIS®

Clapet à battant

ACIER

97/23 CE Catégorie III

**Réf :
220 103 200**

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

MONTAGE

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exempts d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultants de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui non pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Bien vérifier en aval du clapet d'un espace suffisant pour le déplacement complet des battants.

IMPLANTATION SUR LA TUYAUTERIE

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmentera l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NF CR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10XD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).