

## Filtere à Tamis

Réf :  
**201 102 200**

**ACIER**

**97/23/CE Catégorie II**

» AUTRES FILTRATIONS SUR DEMANDE

» TYPE Y

» DIN 3202-1 F1

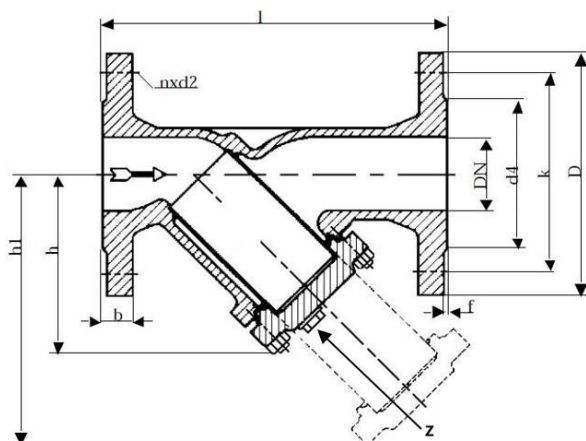
» EN 558-1 série 1

» BRIDES RF

» ISO PN40

» TS : -10° A +400°C

» PMS : 40 bars



<b>CORPS</b>	ACIER GP240GH+N
<b>COUVERCLE</b>	ACIER GP240GH+N
<b>CARTOUCHE</b>	INOX
<b>JOINT DE CORPS</b>	GRAPHITE

**Caractéristiques, normalisations, utilisations :**

- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant suivant le sens de la flèche indiqué sur le corps.
- Pour liquide non agressif, gaz et vapeur.
- Pression et température selon DIN EN 1092-1
- Testé selon DIN 12266

**Température (°C) et Pression (bars) pour liquide et gaz neutre**

Température (°C)	200	300	400
Pression (bars)	35	28	21

DN	Ø	D	k	d4	l	h	h1	n	d2	b	f	Z	Filtration	Kg
15	1/2"	95	65	45	130	70	90	4	14	16	2	-	0.6	2.7
20	3/4"	105	75	58	150	80	110	4	14	18	2	-	0.6	3.6
25	1"	115	85	68	160	88	120	4	14	18	2	-	0.8	4.5
32	1"1/4	140	100	78	180	100	135	4	18	18	2	-	0.8	6.3
40	1"1/2	150	110	88	200	125	165	4	18	18	3	1/2"	0.8	8.7
50	2"	165	125	102	230	140	195	4	18	20	3	1/2"	0.8	11
65	2"1/2	185	145	122	290	170	255	8	18	22	3	1/2"	0.8	15
80	3"	200	160	138	310	190	285	8	18	24	3	1/2"	1.2	22
100	4"	235	190	162	350	225	325	8	22	24	3	3/4"	1.2	31.5
125	5"	270	220	188	400	260	380	8	26	26	3	3/4"	1.2	46
150	6"	300	250	218	480	320	490	8	26	28	3	3/4"	1.2	71
200	8"	360	310	278	600	420	620	12	26	30	3	3/4"	1.2	134.5
250	10"	425	370	335	730	495	720	12	30	32	3	3/4"	1.2	180

Unités : mm, Kg

## Filter à Tamis

**ACIER**

**97/23/CE Catégorie II**

**Réf :  
201 102 200**

### INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation du filtre doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

### MONTAGE ET MAINTENANCE

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exempts d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant bloquer le filtre.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le filtre n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultants de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages et taraudages.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui non pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le filtre.

Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.

La mise sous pression doit être progressive.

Pour l'entretien des filtres, utiliser des robinets d'arrêt en amont et en aval du filtre.

A cet effet, prévoir un joint de chapeau neuf afin d'éviter les fuites lors de la remise en service.