

Filter à Tamis

**Réf :
210 020 130**

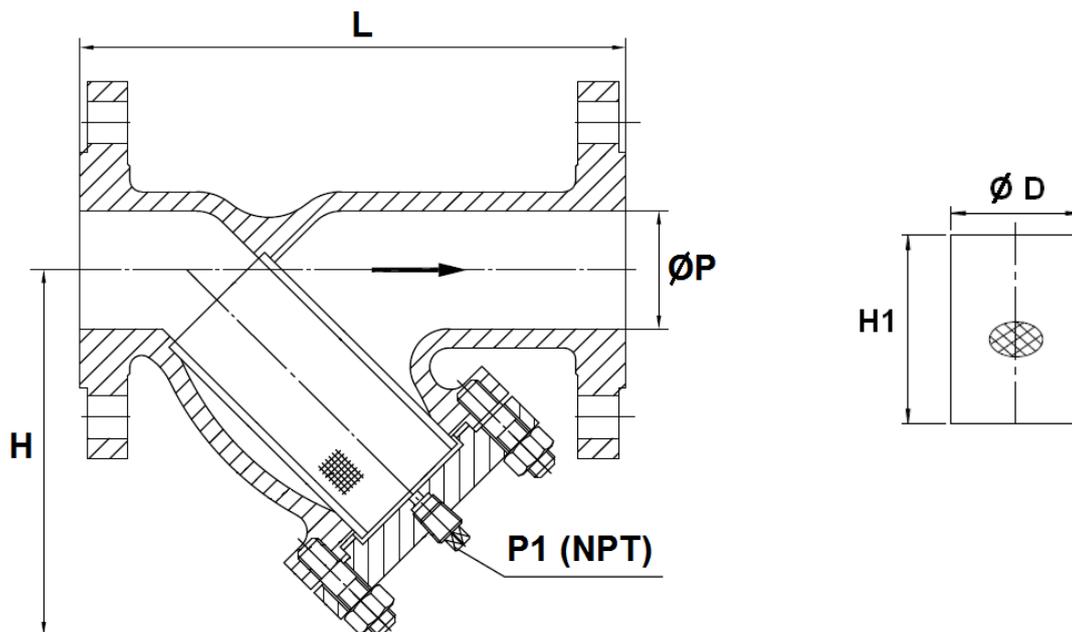
ACIER

97/23/CE Catégorie III

- » AUTRE FILTRATION SUR DEMANDE
- » TYPE Y

- » BRIDES RF
- » ISO PN20
- » ANSI ISO

- » T5 : -29° A +425°C
- » PMS : 20 bars



DN	Ø	Ø P	L	H	P1 - purge NPT	Ø D	H1	Maille	Kg
50	2"	50	203	158	1/2"	-	-	1	9.7
65	2"1/2	65	216	175	1/2"	-	-	1.5	13
80	3"	80	241	182	1/2"	-	-	1.5	16
100	4"	100	292	210	1/2"	-	-	1.5	24
150	6"	150	406	302	3/4"	-	-	1.5	45
200	8"	200	495	396	3/4"	-	-	1.5	80
250	10"	250	622	477	3/4"	-	-	1.5	135
300	12"	300	699	525	1"	-	-	1.5	191
350	14"	350	787	560	1"	-	-	1.5	319
400	16"	400	914	690	1"	-	-	1.5	405

Unités : mm, Kg

Filter à Tamis

ACIER

97/23/CE Catégorie III

**Réf :
210 020 130**

CORPS	ACIER A216 WCB
CHAPEAU	ACIER A216 WCB
CARTOUCHE	INOX
JOINT DE CORPS	INOX + GRAPHITE

Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Cartouche inox démontable
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant suivant le sens de la flèche indiqué sur le corps.
- Filtration 1 mm en DN50, 1,5 mm du DN 65 et au-delà
- Réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industrie pétrolières et gaz
- Etanchéité selon API 598

Sur demande :

- Autres filtrations
- Certificat 3.1
- Conformité NACE + MR 01-75

Température (°C) et Pression (bars) pour liquide et gaz neutre :

Température (°C)	19.6	19.6	17.9	15.8	13.8	11.7	9.6	8.6	7.6	6.5	5.5
Pression (bars)	-29	38	93	149	204	260	316	343	371	399	425

Filter à Tamis

ACIER

97/23/CE Catégorie III

**Réf :
210 020 130**

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation du filtre doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

MONTAGE ET MAINTENANCE

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant bloquer le filtre.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le filtre n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultants de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages et taraudages.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui non pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le filtre.

Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.

La mise sous pression doit être progressive.

Pour l'entretien des filtres, utiliser des robinets d'arrêt en amont et en aval du filtre.

A cet effet, prévoir un joint de chapeau neuf afin d'éviter les fuites lors de la remise en service.