

Filter à Tamis

**Réf :
210 100 230**

ACIER

97/23/CE Catégorie III

» SERIE PETROLE

» TYPE Y

» AUTRE FILTRATION SUR DEMANDE

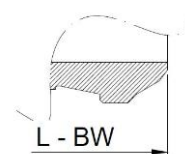
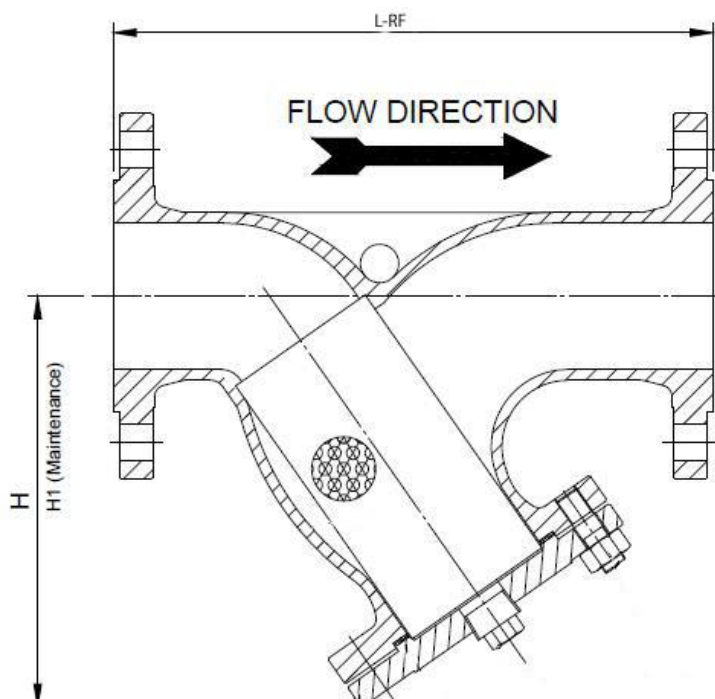
» BRIDES RF

» ISO PN100 / ANSI 600

» TS : -29° A +425°C

» PMS : 100 bars

» API 598



DN	Ø	L - RF	H	H1	Kg
50	2"	292	200	310	20
65	2 1/2"	330	-	-	-
80	3"	356	265	380	35
100	4"	432	330	470	72
150	6"	559	390	610	132
200	8"	660	505	805	-
250	10"	787	-	965	-
300	12"	838	610	1120	-
400	16"	-	705	-	-

Unités : mm, Kg

Filter à Tamis

ACIER

97/23/CE Catégorie III

**Réf :
210 100 230**

Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant suivant le sens de la flèche indiqué sur le corps.
- Filtration Standard 1,5 mm
- Étanchéité selon API 598
- Existe en 150,300, 900, 1300 et 2500 lbs.

Utilisations :

- Réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industrie pétrolières et gaz

Sur demande :

- Autres filtrations
- Bride RTJ

	ACIER			
	WCB	LCB	WC6	C5
CORPS	A216 WCB	A352 LCB	A217 WC6	A217 C5
CARTOUCHE	A216 WCB	A352 LCB	A217 WC6	A217 C5
CHAPEAU BOULONNE	ASTM A105N	LF2	ACIER 304	ACIER 304
JOINT DE CORPS	ACIER + GRAPHITE	ACIER + GRAPHITE	ACIER + GRAPHITE	ACIER + GRAPHITE
TAMIS	INOX 316			

Test de pression selon API 598 (bar)

SIEGE (EAU)	
Pression (bar)	153

Filter à Tamis

ACIER

97/23/CE Catégorie III

**Réf :
210 100 230**

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'installation du filtre doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

MONTAGE ET MAINTENANCE

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant bloquer le filtre.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le filtre n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultants de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages et taraudages.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui non pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le filtre.

Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.

La mise sous pression doit être progressive.

Pour l'entretien des filtres, utiliser des robinets d'arrêt en amont et en aval du filtre.

A cet effet, prévoir un joint de chapeau neuf afin d'éviter les fuites lors de la remise en service.