

Hublot à Manchon

**Réf :
280 300 470**

INOX

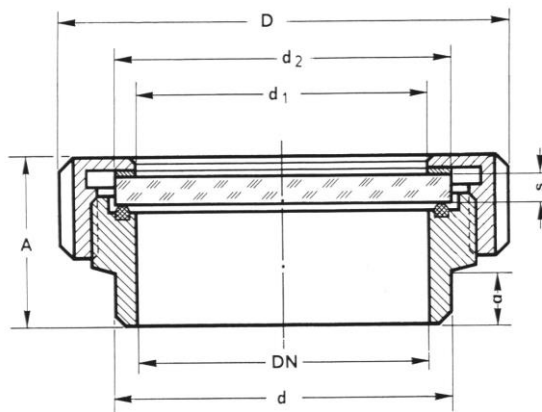
» DIN 11851

» A SOUDER

» ISO PN6

» T5 : + 280°C

» PMS : 6 bars, vide



| DN | DN | d2 | s | D | d | A | a |
|-----|-------|-----|----|-----|-----|----|----|
| 25 | 1" | 40 | 10 | 63 | 31 | 40 | 12 |
| 32 | 1"1/4 | 45 | 10 | 70 | 37 | 40 | 16 |
| 40 | 1"1/2 | 50 | 10 | 78 | 43 | 40 | 16 |
| 50 | 2" | 63 | 12 | 92 | 53 | 45 | 19 |
| 65 | 2"1/2 | 80 | 12 | 112 | 69 | 53 | 21 |
| 80 | 3" | 94 | 12 | 127 | 84 | 58 | 23 |
| 100 | 4" | 113 | 15 | 148 | 104 | 68 | 33 |
| 125 | 5" | 142 | 15 | 178 | 132 | 58 | 19 |
| 150 | 6" | 165 | 15 | 210 | 157 | 65 | 19 |

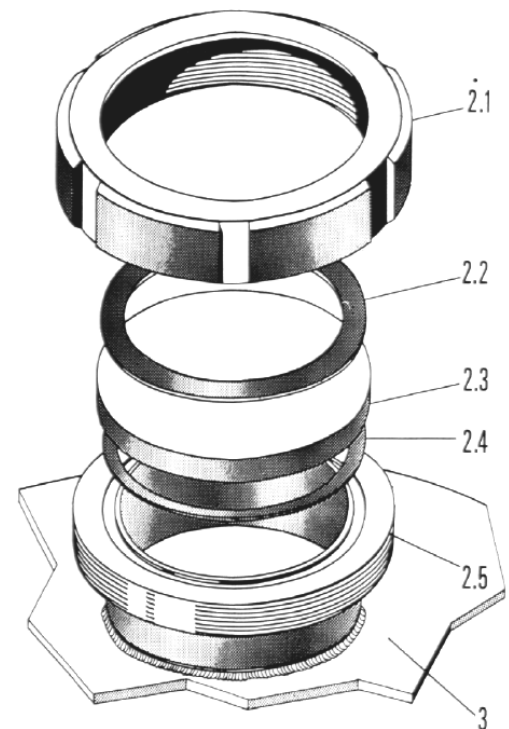
Unités : mm

Hublot à Manchon

**Réf :
280 300 470**

INOX

| | |
|-------------------------------|---|
| 2.1 ECROU CANNELLE | INOX 316 L / ACIER |
| 2.2 JOINT PLAT | KINGERSIL-4400 / PTFE |
| 2.3 VERRE | SILICATE DE SOUDE 150°MAX SILICATE DE BORE 280°MAX |
| 2.4 JOINT SEMI-TORIQUE | VITON / PTFE / EPDM / PERBUNAN |
| 2.5 MANCHON A SOUDER | INOX 316 L / ACIER |



Caractéristiques, normalisations, utilisations :

- Conception robuste et originale

Sur demande :

- Projecteurs pour atmosphère non explosive
- Partie intermédiaire pour entraxe supérieur à 1 mètre
- Joint en VITON ou PTFE
- Raccordement à brides ISO PN16 –DN15/20
- Tube indicateur Ø16 mm

Montage :

Après soudage du manchon fileté (2.5) sur la paroi de la cuve (3) sont mis en place dans l'ordre, le joint semi-torique (2.4), le verre (2.3), le joint plat (2.2) et l'écrou cannelé.