

# Robinet à Tournant Sphérique HYDRAULIQUE HP - ACIER

HYDRO-DINEX®

Réf. 100 600 130

**Construction :** À passage réduit

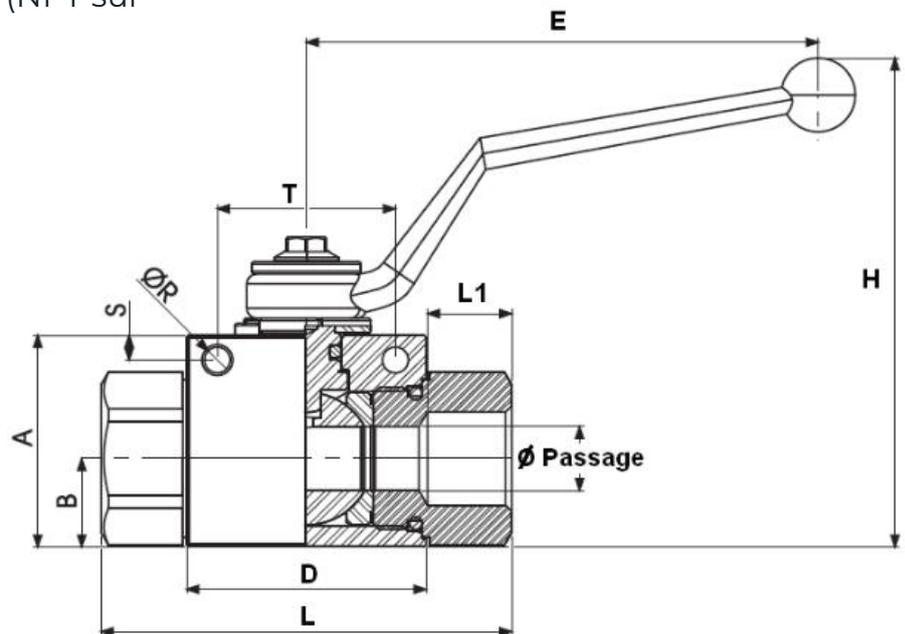
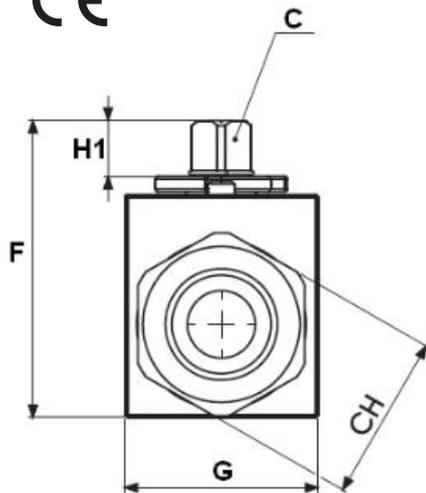
**Matière :** Acier 1.0737 galvanisé jusqu'au DN8, Acier 1.0570 au delà

**Température de service :** -10° à +100°C

**Série :** PN500

**Raccordement :** Taraudé BSP (NPT sur demande)

Haute Pression



DN	Ø	Ø P	PMS	L	L1	E	H	H1	A	B	CH	D	F	G	Ø R	S	T	Kg
8	1/4"	6	500	71	15.5	110	91.5	11	35	14.5	24	42.4	49	30	5.25	4.5	34	0.49
10	3/8"	10	500	73	15.5	110	96.5	11	40	17.4	30	44.4	54.25	35	5.25	4.5	34	0.644
15	1/2"	13	500	83	17	110	99.5	11	43	18	32	48.4	57	37	5.25	5	36	0.757
20	3/4"	20	315	95	21	180	106.5	14	55	23.4	41	62.5	73.5	45	6.25	6	50	1.438
25	1"	25	315	112	24	180	116.5	14	65	29.5	50	66.5	83.5	55	6.25	6	50	2.223
32	1 1/4"	25	315	120	24	180	116.5	14	65	29.5	55	66.5	83.5	55	6.25	6	50	2.273
40	1 1/2"	40	315	131	25	300	134.5	13.5	107	53.5	75	85	125.5	102	/	/	/	7.39
50	2"	50	315	140	27	300	141.5	13.5	114	57	85	98	132.5	118	/	/	/	9.05

Unités : mm, Kg ■ PMS : Pression Maximale de Service

## Robinet à Tournant Sphérique HYDROLIQUE HP - ACIER

HYDRO-DINEX®

Réf. 100 600 130

### Matériaux

<b>Corps</b>	Acier 1.0737 galvanisé jusqu'au DN8, Acier 1.0570 au delà
<b>Sphère</b>	Acier 1.0737 chromé
<b>Axe</b>	Acier 1.0737
<b>Siège</b>	POM
<b>Joint torique</b>	NBR
<b>Poignée</b>	Acier

### Caractéristiques & normalisations

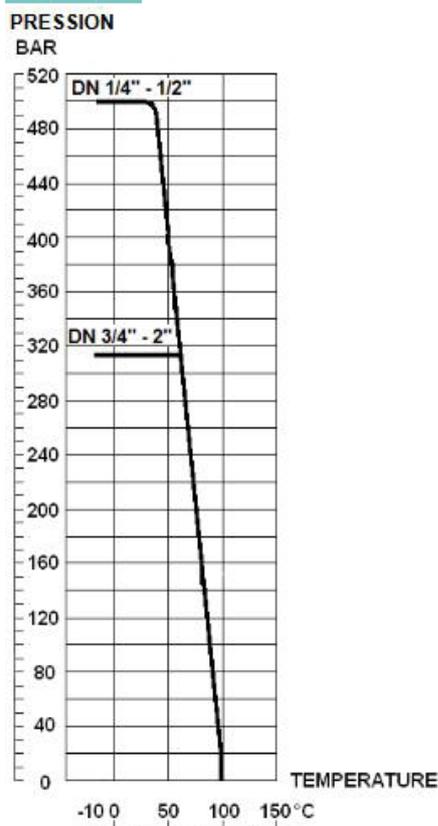
#### Normes :

- Test d'étanchéité selon API 598
- Raccords taraudés BSP cylindrique selon ISO 228/1
- Directive 2014/68/UE : Produits exclus de la directive ( Article 4, § 3 ) jusqu'au DN25
- Directive 97/23/CE : Catégorie de risque II Module A1 du DN32 au DN50

#### EN OPTION

- Actionneur pneumatique double ou simple effet, avec électrodistributeur, ensemble ATEX sur demande
- Commande manuelle débrayable
- Boitier fin de course, tous types d'ATEX sur demande
- Motorisation électrique 12, 24, 48, 110 ou 230 Vcc ou Vac, avec commande manuelle de secours, résistance anti-condensation, IP65 ou IP67, ATEX, système de sécurité « failsafe » par ressort ou sur batterie
- ATEX sur demande

### Courbe Pression / Température Hors vapeur



## Robinet à Tournant Sphérique HYDROLIQUE HP - ACIER

HYDRO-DINEX®

**Réf. 100 600 130**


### Couple de manœuvre (en Nm sans coefficient de sécurité)

DN	8	10	15	20	25	32	40	50
Nm	16	18	25	45	72	90	160	250

### Coefficient de débit Kvs (M<sup>3</sup>/h)

DN	8	10	15	20	25	32	40	50
M <sup>3</sup> /h	4.2	6	30.2	53.7	90.6	90.6	245.2	364.5

### Instructions de montage

**L'installation de la robinetterie doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.**

- Afin de faciliter l'entretien des matériels, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.
- Avant le montage, les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et la sphère.
- De plus, les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les vannes ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Les vannes resteront ouvertes pendant l'opération de nettoyage des tuyauteries pour ne pas avoir d'impuretés entre la sphère et le corps.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque les tuyauteries sont parfaitement propres.
- Les essais se font vanne partiellement ouverte. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques de la vanne et conformément à la norme API 598.

### Maintenance

**Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) de la vanne 1 à 2 fois par an.**

#### Lors d'une intervention sur la vanne :

- S'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée.
- Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour pouvoir effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.