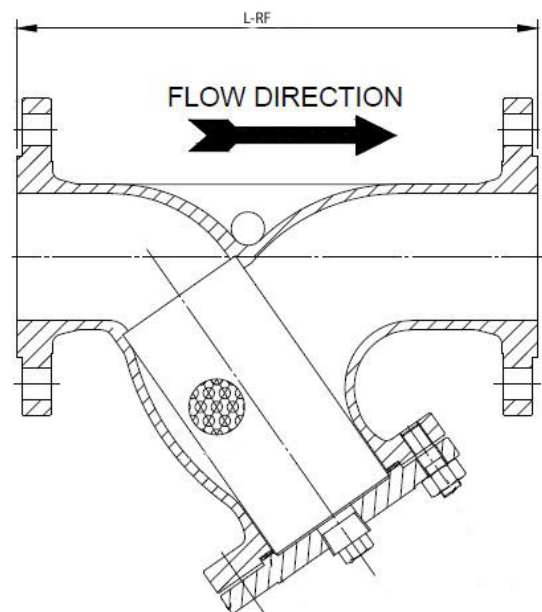


# Filtre métallique MOULÉ BRIDES ANSI - SÉRIE PÉTROLE - ACIER

Réf. **210 100** 100

**Construction :** Filtre à tamis en Y,  
Chapeau boulonné  
**Matière :** Acier  
**Température de service :** -29° à +425°C  
**Série :** ANSI 600 lbs (PN100)  
**Raccordement :** À brides, BW



DN	Ø	L RF	Kg
50	2"	292	20
65	2"1/2	330	-
80	3"	356	35
100	4"	432	72
125	5"	sur demande	sur demande
150	6"	559	132
200	8"	660	275
250	10"	787	410
300	12"	838	500
400	16"	-	620

Unités : mm, Kg - Poids approximatif

# Filtre métallique MOULÉ BRIDES ANSI - SÉRIE PÉTROLE - ACIER

**Réf. 210 100 100**


## Matériaux

	WCB	LCB	WC6	C5
Corps & chapeau	A216 WCB	A352 LCB	A217 WC6	A217 C5
Tamis	Inox	Inox	Inox	Inox

### EN OPTION

- Différents seuils de filtration sur demande
- Nace sur demande
- Raccordement BW ou brides RTJ sur demande

## Caractéristiques & normalisations

- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)

### Normes :

- 97/23/CE Catégorie III - Module H
- Test d'étanchéité suivant la norme API 598
- Brides R.F. suivant la norme ASME B16.05
- Écartement suivant la norme ASME B16.10

## Relation Pression / Température selon ASME B16.34 pour Acier A216 WCB (en °C et bar)

Température	-29	38	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425
Pression	102.1	102.1	100.2	93.2	90.2	87.6	83.9	79.6	77.4	75.1	72.7	69.4	57.5

Pour les autres nuances d'Acier, consultez votre conseiller.



Expert depuis 25 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

 02 51 10 18 18

## Filtre métallique MOULÉ BRIDES ANSI - SÉRIE PÉTROLE - ACIER

Réf. 210 100 100 

### Instructions de montage

**L'installation du filtre doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.**

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

#### Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques).
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité ou des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages, taraudages
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage

Afin d'éviter des contraintes importantes, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le filtre.

Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.

La mise sous pression doit être progressive.

Pour l'entretien des filtres, utiliser des robinets d'arrêt en amont et en aval du filtre.

À cet effet, prévoir un joint de chapeau neuf afin d'éviter les fuites lors de la remise en service.