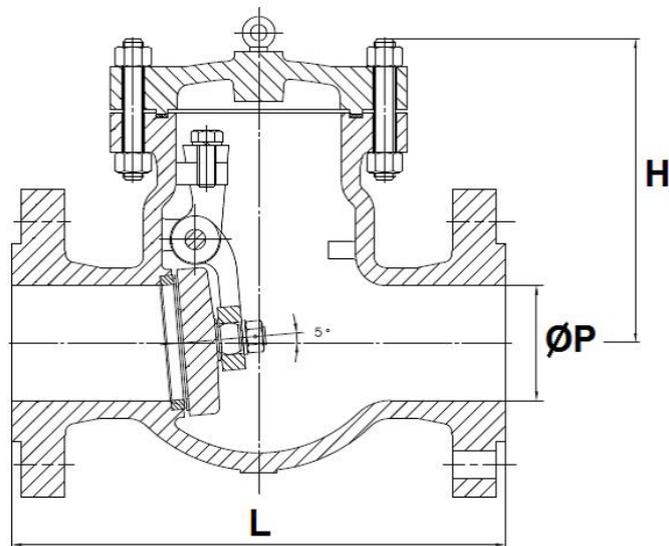


Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES ANSI - SÉRIE PÉTROLE - ACIER

DINO-DIRIS®

Réf. 240 020 130

Construction : Clapet à battant,
Chapeau boulonné
Matière : Acier A216 WCB
Température de service : -29° à +425°C
Série : ANSI 150 lbs (PN20)
Étanchéité du clapet : Métal/Métal
Raccordement : À brides


 CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE

NACE

DN	Ø	Ø P	L	H	Kg
50	2"	51	203	152	17
80	3"	76	241	175	26
100	4"	102	292	204	42
125	5"	127	330	231	59
150	6"	152	356	293	69
200	8"	203	495	353	114
250	10"	254	622	390	185
300	12"	305	699	432	253
350	14"	337	787	460	410
400	16"	388	864	490	468

Autres DN sur demande - Unités : mm, Kg

Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES ANSI - SÉRIE PÉTROLE - ACIER

DINO-DIRIS®

Réf. 240 020 130


Matériaux

Corps & chapeau	Acier A216 WCB
Battant	Acier A216 WCB + Inox 13CR
Siège	Acier + Stellite GR6
Joint de chapeau	Graphite + Inox

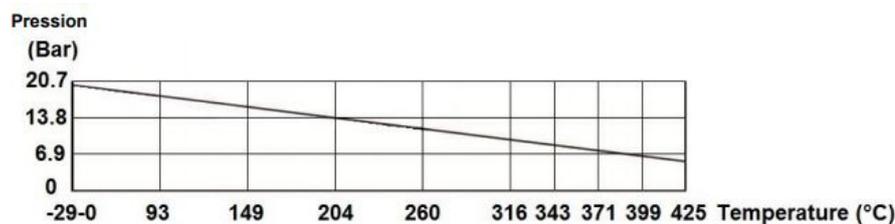
Caractéristiques & normalisations

- Montage Horizontal ou vertical avec fluide ascendant
- TRIM 8 – Demi Stellite

Normes :

- 2014/68/UE Catégorie III - Module H
- Tests d'étanchéité selon API 598, table 6
- Brides R.F. suivant la norme ASME B16.05
- Écartement suivant la norme ASME B16.10
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 suivant directive 2014/34/UE
- Nace MR01-75

Courbe Pression / Température



Température & Pression (°C & bar)

Température	-29	38	93	149	204	260	316	343	371	399	425
Pression	19.6	19.6	17.9	15.8	13.8	11.7	9.6	8.6	7.6	6.5	5.5

Coefficient de débit Kvs (m³/h)

DN	50	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kvs	40.7	92.9	169.6	265	381.5	685	1076.8	1556.7	1891	2515



Expert depuis 25 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES ANSI - SÉRIE PÉTROLE - ACIER

DINO-DIRIS®

Réf. 240 020 130

Instructions de montage

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Implantation sur la tuyauterie

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NF CR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10XD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).

Le battant est livré calé, il faut donc retirer la cale avant l'installation pour le débloquer.