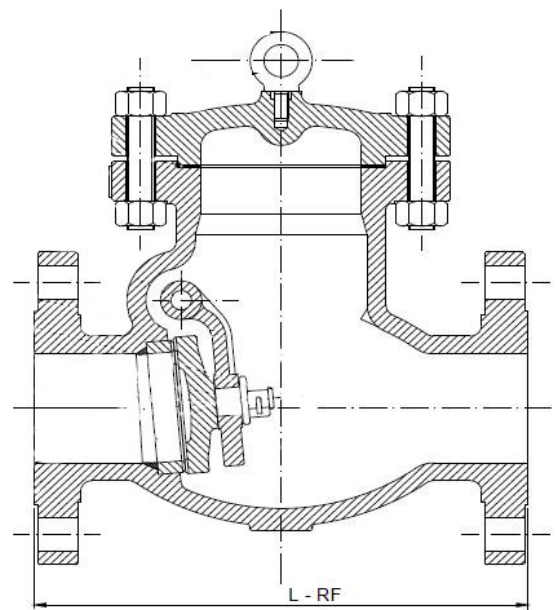
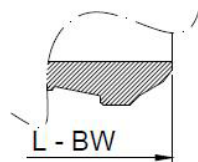


Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES ANSI - SÉRIE PÉTROLE - INOX

DINO-DIRIS®

Réf. 240 105 100

Construction : Clapet à battant,
Chapeau boulonné
Matière : Inox
Température de service : -29° à +538°C
Série : ANSI 600 lbs (PN100)
Étanchéité du clapet : Métal/Métal
Raccordement : À brides, BW


 CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE


DN	Ø	L RF / BW	Kg
50	2"	292	36
65	2"1/2	330	42
80	3"	356	68
100	4"	432	111
125	5"	sur demande	sur demande
150	6"	559	230
200	8"	660	416
250	10"	787	670
300	12"	838	875
350	14"	889	940
400	16"	991	1220

Unité : mm, Kg - Poids approximatif



Expert depuis 25 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES ANSI - SÉRIE PÉTROLE - INOX

DINO-DIRIS®

Réf. 240 105 100

Matériaux

	CF8	CF8M	CF3	CF3M
Corps & chapeau	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M

Caractéristiques & Normalisations

- Ne convient pas pour le passage de racleur

Normes

- 2014/68/UE Catégorie III - Module H
- Test d'étanchéité suivant la norme API 598
- Brides R.F. suivant la norme ASME B16.05
- Raccordement BW ou brides RTJ sur demande
- Écartement suivant la norme ASME B16.10
- ATEX

EN OPTION

- Pour le passage du racleur, nous consulter
- Raccordement BW ou brides RTJ sur demande

Relation Pression / Température selon ASME B16.34 pour Inox A351 CF8M (en °C et bar)

Température	-29	38	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425	450	475	500	538
Pression	99.3	99.3	96.2	84.4	77	71.3	66.8	63.2	61.8	60.7	59.8	58.9	58.3	57.7	57.3	56.5	50

Pour les autres nuances d'Inox, consultez votre conseiller.



Expert depuis 25 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES ANSI - SÉRIE PÉTROLE - INOX

DINO-DIRIS®

Réf. 240 105 100

Instructions de montage

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinet suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exempts d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Implantation sur la tuyauterie

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NF CR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10XD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).

Le battant est livré calé, il faut donc retirer la cale avant l'installation pour le débloquer.