

Vanne à Passage Direct AUTOCLAVE & THROUGH CONDUIT - ACIER

DINO-LURIA®

Réf. 159 420 100

Construction : Chapeau Autoclave,
Corps forgé, Tige extérieure

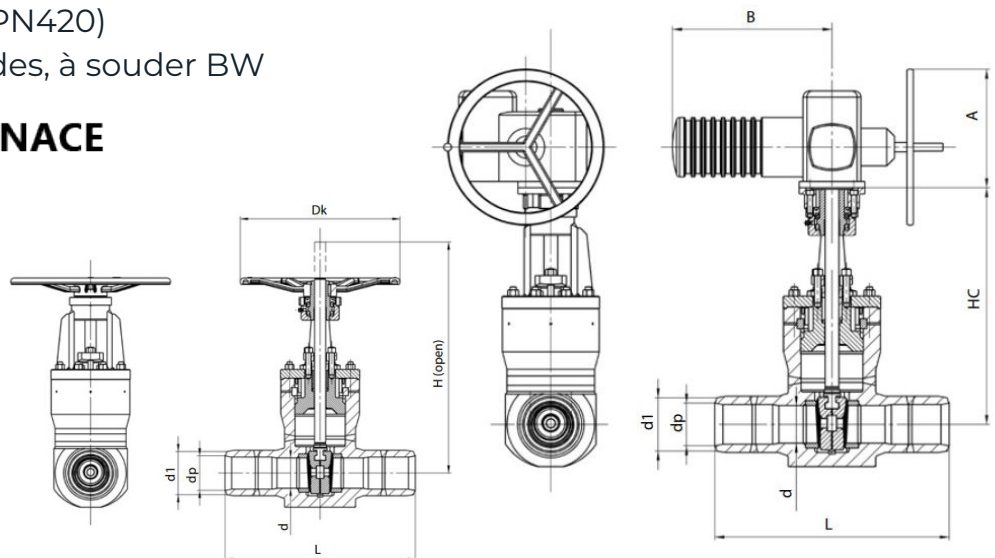
Matière : Acier

Température de service max : +650°C

Série : ANSI 2500 lbs (PN420)

Raccordement : À brides, à souder BW


 CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE

NACE


DN	Ø	d1 *	L *	HC	Bride supérieure	H ouvert	Dk	Kg sans actionneur	Kg avec volant
50	2"	62	279	425	F14	490	400	44	45
80	3"	91	368	550	F14	640	400	96	97
100	4"	117	457	550	F14	640	400	99	100
150	6"	172	610	696	F14	850	500	258	257
200	8"	223	762	840	F16	1000	630	392	387
250	10"	278	914	1120	F16, F25	1300	800	860, 890	850
300	12"	329	1041	1160	F25	1350	F25	1190	1255
350	14"	362	1118	1420	F30	1680	F30	1730	1850
400	16"	413	1245	1550	F30	1840	F30	2080	2200

Unités : mm, Kg ■ * Dimensions ajustables sur demande

Vanne à Passage Direct AUTOCLAVE & THROUGH CONDUIT - ACIER

DINO-LURIA®

Réf. 159 420 100 

Matériaux

Corps & chapeau	A105N	A182 F12	A182 F22	A182 F91
Opercule & siège	Full Stellite			

Normalisations & utilisations

Normes :

- Brides RF selon ASME B16.5
- Raccordement à souder BW selon ASME B16.25
- Tests d'étanchéité selon EN 12266-1 ou API 598

Utilisations : Énergie, industrie chimique, industrie générale, eau, vapeur, gaz et autres fluides courants.

EN OPTION

Soupape de dépression

Motorisation : actionneur électrique, actionneur pneumatique

Système de cadénassage

By-pass

Brides RTJ sur demande

Raccordement BW sur demande