

## Clapet Anti-Retour À BOULE ET OGIVE - FONTE

HYDRO-DIRIS®

**Réf. 230 020 130**

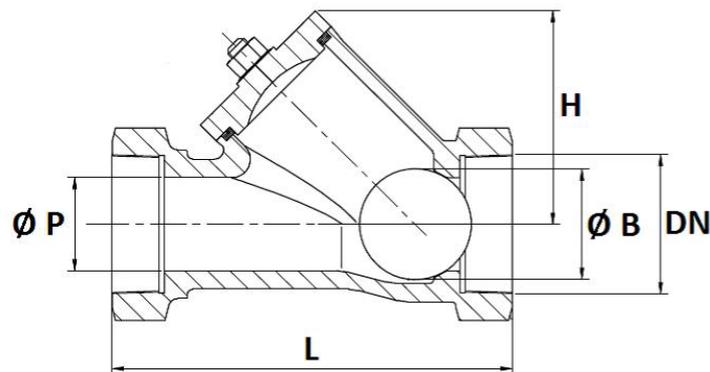
**Construction :** Clapet à boule

**Matière :** Fonte En-GJS-400-15

**Température de service :** -10° à +90°C

**Série :** PN10

**Raccordement :** Taraudé BSP

 CERTIFICAT  
MATIÈRE 3.1  
SUR DEMANDE


DN	Ø	L	H	Ø B	Ø P	W sur plat	Kg
25	1"	141	73	40	24	40	1.51
32	1"1/4	141	76	40	30	50	1.85
40	1"1/2	150	91.5	50	37	60	2.76
50	2"	175	111	60	51	70	4.26
65	2"1/2	214	115	60	50	90	5.98
80	3"	248	160.5	95	80	108	11.57

Unités : mm, Kg

# Clapet Anti-Retour À BOULE ET OGIVE - FONTE

HYDRO-DIRIS®

**Réf. 230 020 130**

## Caractéristiques & normalisations

- Montage vertical avec fluide ascendant ou horizontal
- Trappe de visite pour faciliter la maintenance

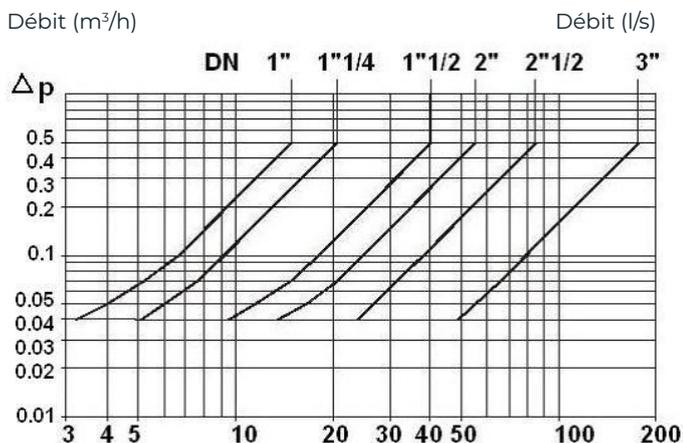
### Normes :

- 2014/68/UE - Produit exclu (article 1, § 2b)
- Tests d'étanchéité du corps selon API 5208, taux A
- Taraudages BSP cylindriques selon ISO 228-1

## Matériaux

<b>Corps &amp; couvercle</b>	Fonte En-GJS-400-15
<b>Boule</b>	NBR du DN25 au DN40, Aluminium revêtu NBR du DN50 au DN80
<b>Joint de chapeau</b>	NBR

## Diagramme pertes de charges (Bar)



### EN OPTION

- Modèle conforme à la norme NF EN 12050-4 pour station de relevage
- Corps Inox et boule Aluminium revêtue Viton
- Corps PVC-U et boule Aluminium revêtue EPDM
- Autres DN sur demande

## Coefficient de débit METAL Kvs (m³/h)

DN	25	32	40	50	65	80
<b>Kvs</b>	21	29	57	78	120	250



Expert depuis 25 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

## Clapet Anti-Retour À BOULE ET OGIVE - FONTE

HYDRO-DIRIS®

Réf. 230 020 130

### Instructions de montage

**L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.**

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

#### Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Les faces des brides doivent être propres et non endommagées
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Respecter le sens du passage indiqué sur le corps de la flèche.

Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.

### Implantation sur la tuyauterie

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme FD CEN/TR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10XD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).