

Clapet Anti-Retour À BOULE ET OGIVE - FONTE

HYDRO-DIRIS®

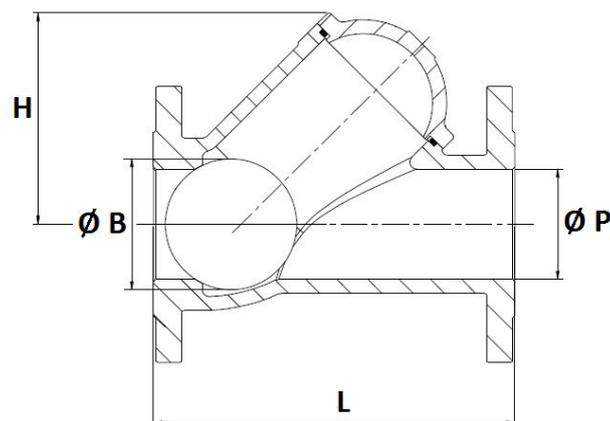
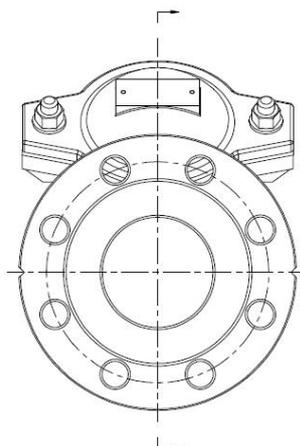
Réf. 230 025 130
Construction : Clapet à boule

Matière : Fonte EN-GJS-400-15

Température de service : -10° à +90°C

Série : PN10, PN16

Raccordement : À brides

**CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE**


DN	Ø	PMS	L	H	Ø B	Ø P	Kg
40	1"1/2	10	180	103	50	40	6.09
50	2"	10	200	111	60	51	9.32
65	2"1/2	10	240	141.5	95	80	17.1
80	3"	10	260	151	95	80	20.24
100	4"	10	300	194.5	120	100	24.9
125	5"	10	350	239	175	144	41.7
150	6"	10	400	280	175	150	55.11
200	8"	10	500	338.5	240	200	103.6
250	10"	10	600	413	300	250	135
300	12"	10	700	472	360	300	191.8

Unités : mm, Kg - PMS : Pression Maximale de Service

Clapet Anti-Retour À BOULE ET OGIVE - FONTE

HYDRO-DIRIS®

Réf. 230 025 130

Matériaux

Corps & chapeau	Fonte EN-GJS-400-15
Boule	NBR (DN40), Aluminium revêtu NBR (DN50 au DN80), Acier revêtu NBR (DN100 au DN300)
Joint de chapeau	NBR

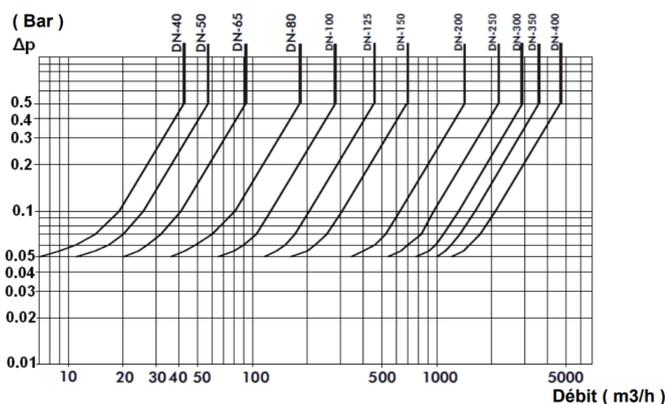
Caractéristiques & normalisations

- Montage vertical avec fluide ascendant ou horizontal
- Trappe de visite pour faciliter la maintenance

Normes :

- 2014/68/UE - Produit exclu (article 1, § 2b)
- Tests d'étanchéité du corps selon API 5208, taux A

Diagramme pertes de charges



EN OPTION

- Modèle conforme à la norme NF EN 12050-4 pour station de relevage
- Corps Inox et boule Aluminium revêtue Viton
- Autres DN sur demande

Coefficient de débit Kvs (m³/h)

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kvs	60	81	130	255	400	645	970	2000	3050	4150



Expert depuis 25 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Clapet Anti-Retour À BOULE ET OGIVE - FONTE

HYDRO-DIRIS®

Réf. 230 025 130

Instructions de montage

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Les faces des brides doivent être propres et non endommagées
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Respecter le sens du passage indiqué sur le corps de la flèche.

Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.

Implantation sur la tuyauterie

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme FD CEN/TR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10xD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).