

# Clapet Anti-Retour À SOUPAPE - FONTE

ELVO-DIRIS®

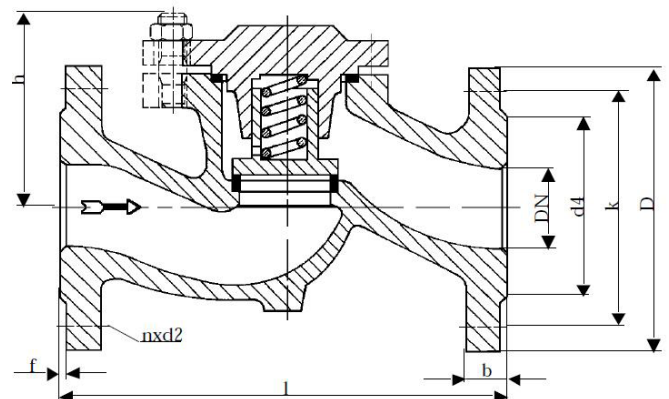
**Réf. 230 100 200**
**Construction :** Clapet à levée verticale

**Matière :** Fonte GJL-250

**Température de service :** 0° à +300°C

**Série :** PN16

**Étanchéité :** Métal/Métal

**Raccordement :** À brides

 CERTIFICAT  
MATIÈRE 3.1  
SUR DEMANDE

DN	Ø	D	k	d4	l	h	n	d2	b	f	Kg
15	1/2"	95	65	45	130	75	4	14	14	2	2.4
20	3/4"	105	75	58	150	75	4	14	16	2	3.2
25	1"	115	85	68	160	75	4	14	16	2	3.7
32	1"1/4	140	100	78	180	80	4	18	16	2	5.4
40	1"1/2	150	110	88	200	90	4	18	18	3	7.4
50	2"	165	125	102	230	95	4	18	20	3	10
65	2"1/2	185	145	122	290	120	4	18	20	3	16
80	3"	200	160	138	310	130	8	18	22	3	20
100	4"	220	180	158	350	155	8	18	24	3	31
125	5"	250	210	188	400	175	8	18	26	3	46
150	6"	285	240	212	480	200	8	22	26	3	71.5
200	8"	340	295	268	600	265	12	22	30	3	132.5
250	10"	405	355	320	730	325	12	26	32	3	180
300	12"	460	410	378	850	360	12	26	32	4	230

Unités : mm, Kg



Expert depuis 25 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

## Clapet Anti-Retour À SOUPAPE - FONTE

ELVO-DIRIS®

Réf. 230 100 200

### Matériaux

<b>Corps &amp; chapeau</b>	Fonte GJL-250
<b>Clapet</b>	Inox 420, surfacé à partir du DN65
<b>Siège</b>	Inox 420
<b>Ressort</b>	Inox pour le DN50, Acier trempé au-delà
<b>Joint de corps</b>	Graphite

### Caractéristiques & normalisations

Montage horizontal

#### Normes :

- 2014/68/UE - Catégorie III - Module H
- Tests d'étanchéité du corps selon EN 12266
- Écartement selon EN 558-1, série 1



Expert depuis 25 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

## Clapet Anti-Retour À SOUPAPE - FONTE

ELVO-DIRIS®

Réf. 230 100 200

### Instructions de montage

**L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.**

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

#### Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

### Implantation sur la tuyauterie

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme FD CEN/TR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10XD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).