

Filtere métallique SÉRIE STANDARD - INOX

Réf. 201 005 130

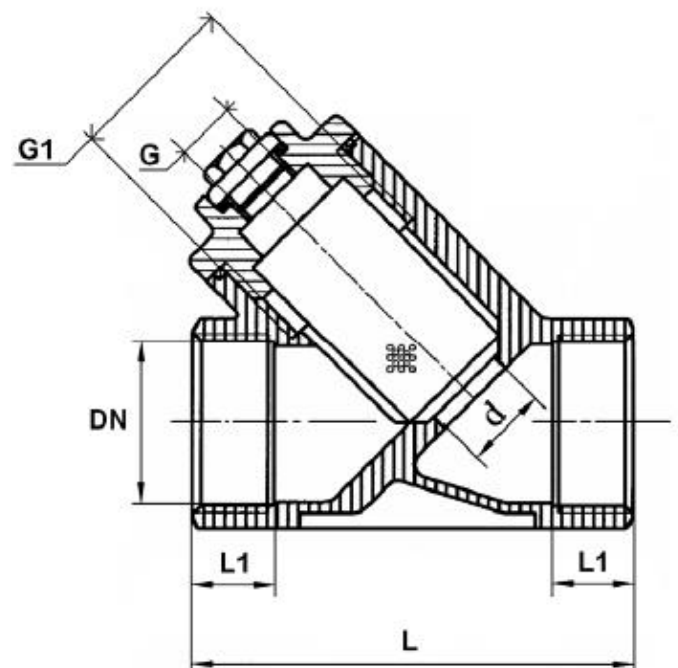
Construction : Filtre à tamis en Y

Matière : Inox 1.4408

Température de service : -50° à +200°C

Série : PN16

Raccordement : Taraudé BSP, NPT

 CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE


LES +

 Filtration spécifique
sur demande

DN	Ø	L	L1	Ø d	G	G1	Kg
8	1/4"	64	12	10.5	1/4"	23.8 x 1.5	0.23
10	3/8"	64	12	12.5	1/4"	23.8 x 1.5	0.21
15	1/2"	64	13	15	1/4"	23.8 x 1.5	0.21
20	3/4"	80	14.5	20	1/4"	29.5 x 1.5	0.35
25	1"	89	16.5	25	3/8"	39.8 x 1.5	0.61
32	1 1/4"	106.5	19	32	1/2"	41.8 x 1.5	0.89
40	1 1/2"	118	19	38	1/2"	49.8 x 1.5	1.11
50	2"	139	23	50	3/4"	59.8 x 1.5	1.63

Unités : mm, Kg

Filtre métallique SÉRIE STANDARD - INOX

Réf. 201 005 130

Matériaux

Corps	Inox 1.4408
Couvercle	Inox 1.4408
Cartouche	Inox 304
Joint de corps	PTFE

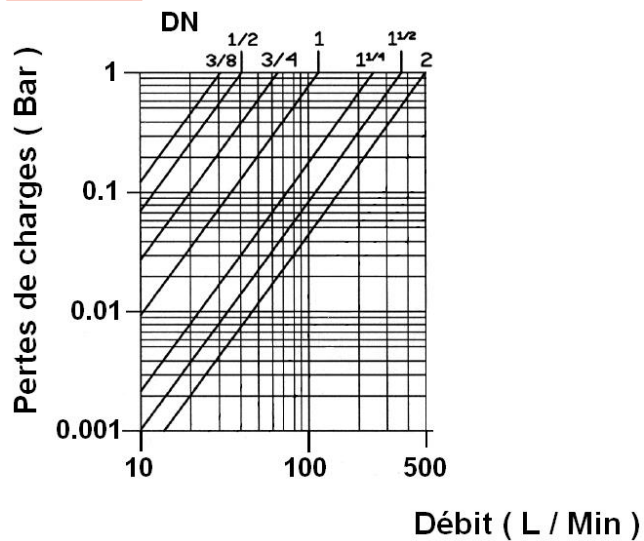
Caractéristiques & normalisations

- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant
- Tamis démontable
- Filtration standard 1000µ

Normes :

- 2014/68/UE - Catégorie de risque III - Module H
- Raccordements taraudés BSP selon ISO 228-1

Diagramme pertes de charges * (Bar)



* Avec filtration standard

EN OPTION

Disponible en NPT sur demande

Filtre métallique SÉRIE STANDARD - INOX

Réf. 201 005 130

Instructions de montage

L'installation du filtre doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant bloquer le filtre.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité ou des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages, taraudages.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le filtre.

Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube et de bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en fond de filet.

Il est indispensable dans les installations de chauffage, sanitaire et climatisation de maintenir la tuyauterie (PER, flexibles et de synthèse) par des colliers de maintien afin d'éviter toutes contraintes pour le filtre.

Pour son vissage, la clé à griffe est à proscrire, il est conseillé d'utiliser une clé plate et/ou à molette.

Le filtre se visse uniquement sur les 6 pans et en rotation du côté du vissage.

Ne jamais serrer le corps du filtre dans un étau. Le serrage doit se faire modérément.

Ne pas bloquer avec des rallonges de clés qui occasionneraient des déformations voire même des ruptures.

D'une manière générale, pour toute robinetterie bâtiment et chauffage, ne pas dépasser le couple de 30 Nm au serrage.

Pour l'entretien des filtres, utiliser des robinets d'arrêt en amont et en aval du filtre.

À cet effet, prévoir un joint de chapeau neuf afin d'éviter les fuites lors de la remise en service.