

## Filtere métallique MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

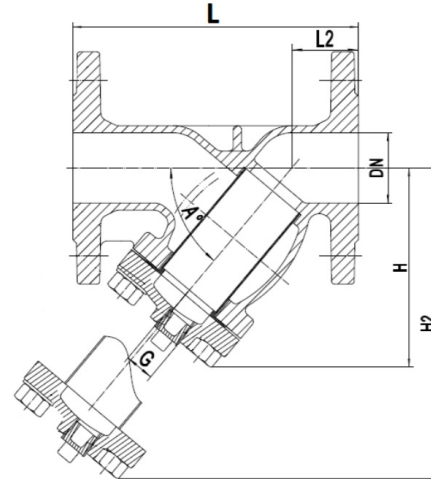
**Réf. 201 100 130**
**Construction :** Filtre à tamis en Y

**Matière :** Fonte

**Température de service :** -10° à +120°C

**Série :** ISO PN10 ou PN16 jusqu'au DN300,  
ISO PN10 au-delà

**Raccordement :** À brides

**CERTIFICAT  
MATIÈRE 3.1  
SUR DEMANDE**

**LES +**

 Filtration spécifique  
sur demande

DN	Ø	L	H	G	Maille	Kg
15	1/2"	130	76	1/4"	1.1	2.2
20	3/4"	150	90	1/4"	1.1	3
25	1"	160	108	1/4"	1.1	3.7
32	1"1/4	180	117	1/2"	1.1	5.8
40	1"1/2	200	132	1/2"	1.1	7.1
50	2"	230	123	1/2"	1.5	8.5
65	2"1/2	290	148	1/2"	1.5	11.4
80	3"	310	163	1/2"	1.5	14.2
100	4"	350	208	1/2"	1.5	20.5
125	5"	400	248	3/4"	1.5	31.2
150	6"	480	276	3/4"	2	40.2
200	8"	600	355	3/4"	2.5	68
250	10"	730	458	3/4"	3	106
300	12"	850	530	3/4"	3	146
350	14"	980	648	1/2"	1.5	312
400	16"	1100	759	1/2"	1.5	420
450	18"	1200	784	3/4"	5	510
500	20"	1250	856	3/4"	5	640
600	24"	1450	988	3/4"	5	1072

Unités : mm, Kg

## Filtre métallique MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

**Réf. 201 100 130**

### Matériaux

<b>Corps</b>	Fonte
<b>Couvercle</b>	Fonte
<b>Cartouche</b>	Inox 304
<b>Joint de chapeau</b>	Graphite

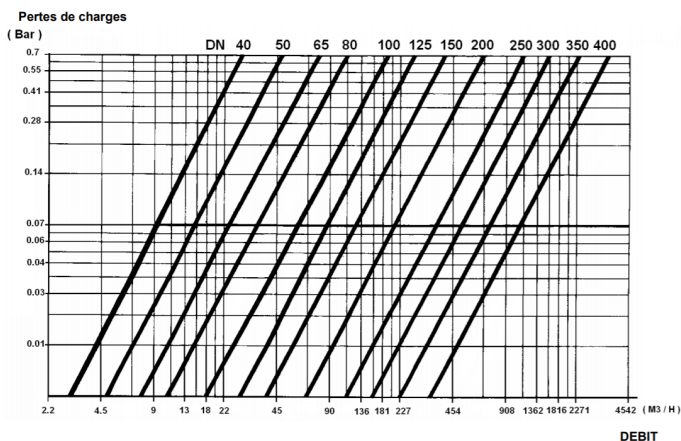
### Caractéristiques & normalisations

- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant
- Tamis démontable
- Chapeau avec bouchon de purge Laiton taraudé BSP
- Revêtement du corps : Peinture Alkyde couleur grise RAL 7011 épaisseur 100 µm
- Pression maxi 16 bar jusqu'au DN200, 10 bar au-delà

### Normes :

- 2014/68/UE - Produits exclus (article 1, § 2b)
- Écartement selon EN 558 série 1 (DIN 3202-1 F1)
- Brides RF selon EN 1092-2

### Diagramme pertes de charges DN15-300 (Bar)





Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

## Filtre métallique MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

Réf. 201 100 130

### Instructions de montage

**L'installation du filtre doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.**

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

#### Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant bloquer le filtre.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le filtre n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité ou des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages, taraudages.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le filtre.

Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.

La mise sous pression doit être progressive.

Pour l'entretien des filtres, utiliser des robinets d'arrêt en amont et en aval du filtre.

À cet effet, prévoir un joint de chapeau neuf afin d'éviter les fuites lors de la remise en service.