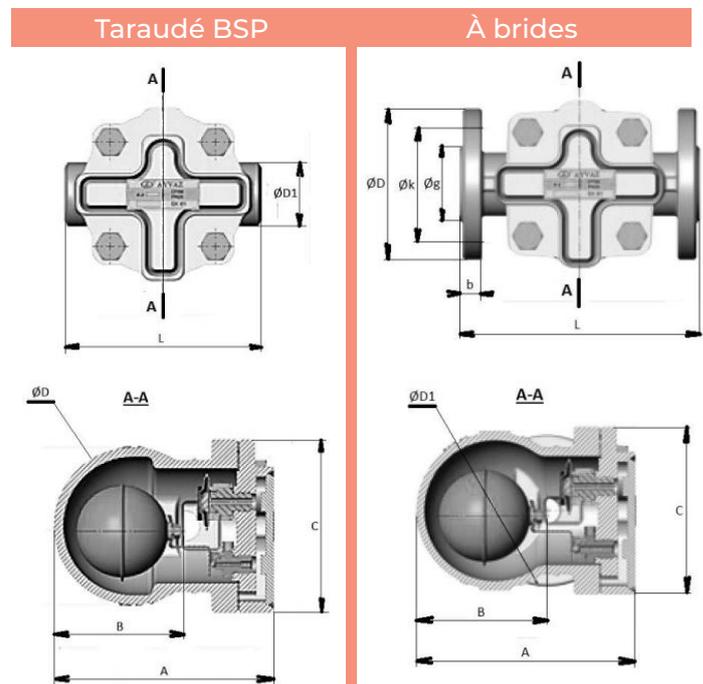


# Purgeur vapeur À FLOTTEUR - ACIER

**Réf. 265 020 250**

- Construction :** Purgeur à flotteur, Installation horizontale, Flotteur fermé
- Matière :** Acier carbone mécanisme Inox 304
- Température de service :** 0° à +250°C
- Vapeur saturée :** 20 bar / +215°C
- Série :** PN25
- Raccordement :** Taraudé BSP ou à brides


 CERTIFICAT  
MATIÈRE 3.1  
SUR DEMANDE


DN	Ø	Taraudé							À brides										
		A	B	C	Ø D	Ø D1	L	Kg	A	B	C	Ø D1	L	Ø D	Ø k	Ø g	b	Nombre de trous	Kg
15	1/2"	136.5	81.5	108	98	40	122	3.3	136.5	81.5	108	98	150	95	65	46	14	4	4.5
20	3/4"	136.5	81.5	108	98	40	122	3.3	136.5	91.5	108	98	150	105	75	56	16	4	5.2
25	1"	148.5	92.5	108	120	47	145	4.3	148.5	99.5	108	120	160	115	85	65	17	4	6.4

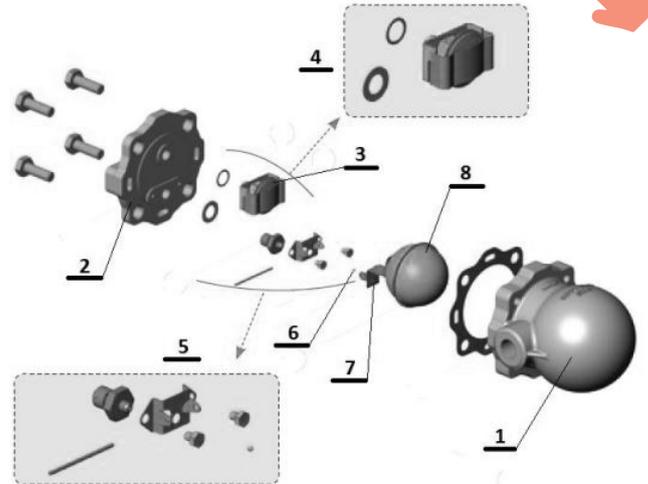
Unités : mm, Kg

# Purgeur vapeur À FLOTTEUR - ACIER

Réf. 265 020 250

## Matériaux

<b>1- Corps</b>	Acier carbone 1.0619
<b>2 - Couvercle</b>	Acier carbone 1.0619
<b>3 - Capsule thermostatique</b>	Inox 304
<b>4- Siège capsule</b>	Inox 304
<b>5- Siège flotteur</b>	Inox 304
<b>6- Bille</b>	Inox 440 C
<b>7- Levier flotteur</b>	Inox 304
<b>8- Flotteur</b>	Inox 304



## Caractéristiques & normalisations

- Delta P max de fonctionnement : 4,5, 10, 14 bar
- Évent thermostatique incorporé

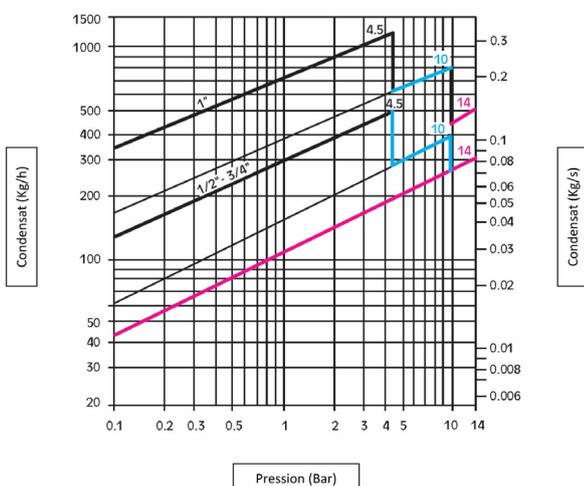
### Normes :

- Directive CE 2014/68/UE : non soumis
- Taraudage BSP selon ISO 228-1
- Brides selon EN 1092-2

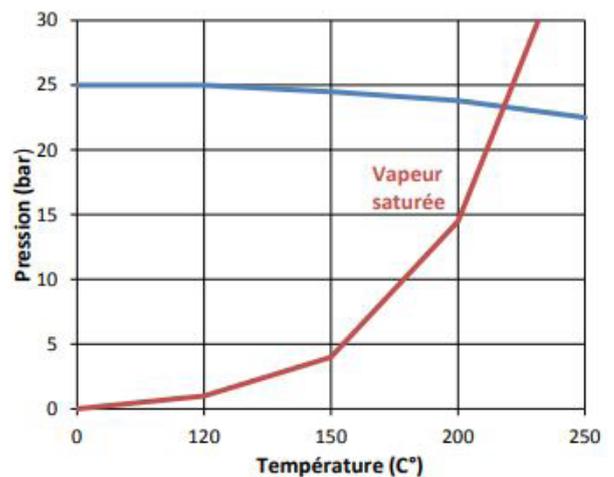
EN OPTION

- Version pour une installation verticale sur demande
- Matelas isolant

## Débit de condensat (Kg/h)



## Courbe Pression / Température



## Purgeur vapeur À FLOTTEUR - ACIER

Réf. 265 020 250



### Installation

- Installation en point bas par rapport au réseau à purger
- Installation horizontale
- Prévoir un filtre Y pour éviter d'endommager le siège du purgeur avec les impuretés
- Raccorder la sortie du purgeur au réseau de retour des condensats ou diriger vers l'égout. Dans ce cas, respecter la température maximum de rejet dans l'environnement

### Instructions de montage

**La position de montage du purgeur est très importante pour son bon fonctionnement. Il faut respecter simultanément deux directions de montage :**

1. Il doit être installé à l'horizontal en respectant le sens de la flèche gravée sur le corps : vapeur en amont et condensat en aval.
2. De plus, la flèche indiquée sur la plaque signalétique doit être dirigée vers le sol.
3. Avant de procéder à l'installation du purgeur, isoler la ligne et la dépressuriser. Attendre le refroidissement complet de l'installation.
4. Nettoyer soigneusement la tuyauterie amont.
5. Visser le purgeur sur la tuyauterie après avoir vérifié le sens de montage indiqué ci-dessus.
6. Pour le purgeur à brides, sélectionner des joints de brides adaptés aux conditions de service vapeur.

### Entretien

**Avant toute intervention, isoler les tuyauteries amont et aval en utilisant les robinets prévus à cet effet.**

1. Fermer le robinet d'isolation en amont du purgeur.
2. Vidanger la tuyauterie aval.
3. S'assurer de l'absence de pression et de température.
4. Dévisser les 4 vis et retirer le couvercle repère 2.
5. Vérifier l'état du flotteur repère 8, de l'ensemble du mécanisme et particulièrement l'état du siège repère 9.
6. Nettoyer et remplacer les pièces endommagées si nécessaire.
7. Vérifier l'état de la capsule repère 4 du siège, remplacer la capsule si nécessaire et nettoyer le siège.
8. Remonter le couvercle repère 2 en changeant le joint de corps repère 3.