

Purgeur vapeur THERMODYNAMIQUE - INOX

Réf. 265 060 250


Construction : Filtre Y incorporé,
Installation horizontale

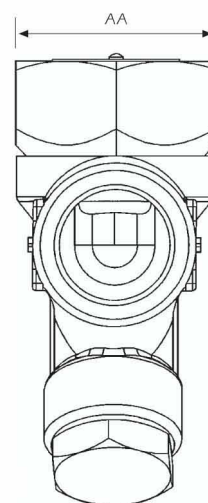
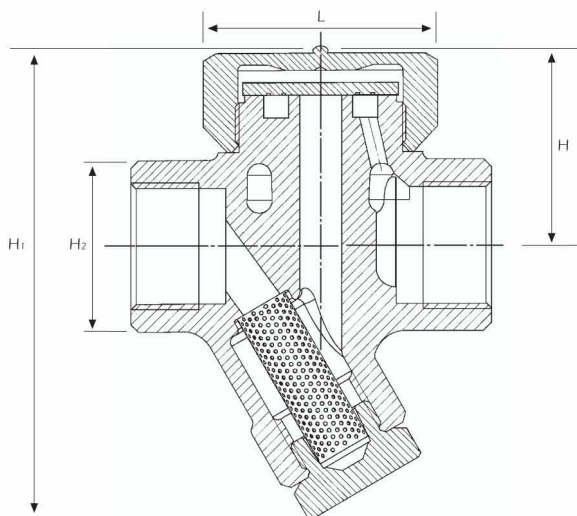
Matière : Inox ASTM A743 mécanisme
Inox AISI 420

Température de service : 0°C à +400°C

Pression de service : 42 bar

Série : PN63

Raccordement : Taraudé BSP



DN	Ø	L	H	H1	H2	AA	Kg
15	1/2"	78	41	95	33	41	0.9
20	3/4"	90	43	110	39	41	1.2
25	1"	95	52	124	45	55	1.7

Unités : mm, Kg

Purgeur vapeur THERMODYNAMIQUE - INOX

Réf. 265 060 250

Matériaux

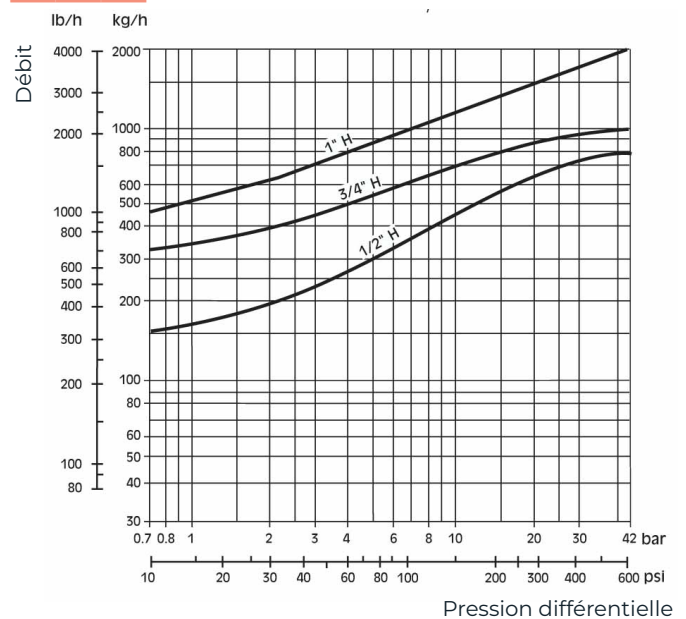
Corps	Inox 420
Couvercle	Inox 304
Crépine	Inox 304
Disque	Inox 420
Bouchon	Inox 304

Normalisations

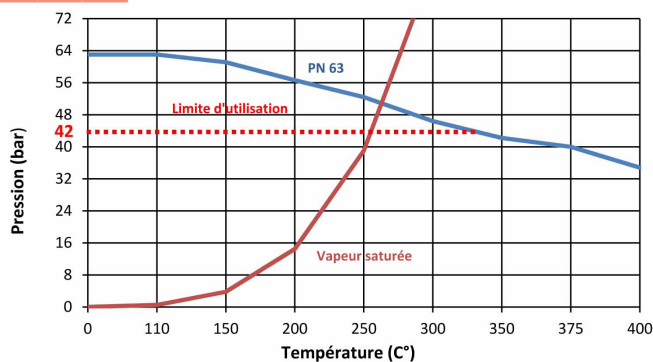
Normes :

- Directive CE 2014/68/UE : non soumis
- Taraudage BSP selon ISO 228-1

Courbe de débit



Courbe Pression / Température (Hors vapeur)



Instructions de montage et maintenance

Préférez une installation horizontale, même si ce purgeur fonctionne également dans les autres positions.

Avant toute intervention, isoler les tuyauteries amont et aval en utilisant les robinets prévus à cet effet.

1. Sectionner l'arrivée vapeur en amont.
2. Dépressuriser et vidanger la canalisation et attendre son refroidissement à température ambiante.
3. Visser le purgeur sur la tuyauterie en utilisant un joint adapté.
4. Positionner le purgeur thermodynamique de façon à ce que le chapeau soit dans le plan horizontal.
5. Si besoin, remplacer le disque en dévissant le chapeau. Attention, cette opération ne doit être effectuée que lorsque l'écoulement est sectionné en amont, la dépressurisation et le refroidissement ayant été faites. En cas d'impureté, il faut nettoyer ou remplacer la crépine en dévissant le bouchon.
6. Remonter l'appareil et remettre la tuyauterie en service.