

## Contrôleur de circulation HUBLLOT - INOX

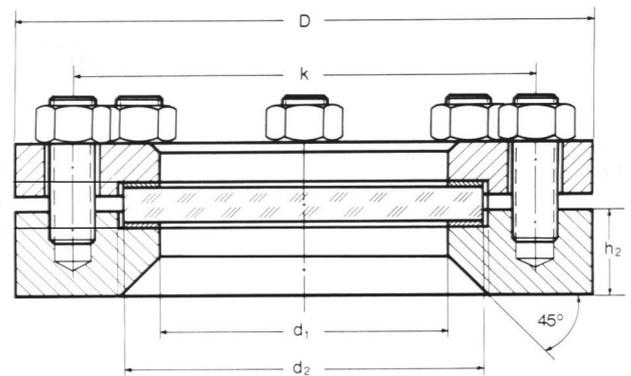
**Réf. 280 301 470**
**Construction :** Hublot à brides à souder

**Matière des brides :** Inox 316 L

**Température de service :** 280°C

**Voyant de contrôle :** Borosilicate ou Sodocalcique

**Série :** PN6/10/16

**Raccordement :** À brides à souder BW

 CERTIFICAT  
Matière 3.1  
SUR DEMANDE

DN	Ø	d1	d2	D	K	h2
50	2"	80	100	165	125	30
80	3"	100	125	200	160	30
100	4"	125	150	220	180	30
125	5"	150	175	250	210	30
150	6"	175	200	285	240	36
200	8"	225	250	340	295	36
250	10"	275	300	395	350	36
300	12"	325	350	445	400	36

Unités : mm, Kg

DN	25	40	50	80	100	125	150	200	250	300
PN (bar)	16	16	16	10	16	6	10	16	6	10
S	10	12	15	15	20	20	25	20	25	30
H1	16	16	16	20	20	22	22	18	25	25

## Contrôleur de circulation HUBLLOT - INOX

**Réf. 280 301 470**

### Matériaux

<b>Brides</b>	Inox 316 l / Acier
<b>Verre</b>	Sodocalcique (150°C) Borosilicate (280°C)
<b>Joint</b>	Kingersil / PTFE / Silicone
<b>Contre-bride</b>	Inox 316 l / Acier

### Normalisations

**Normes :**

- Verre DIN 28120
- Verre Sodocalcique selon DIN 8902
- Verre Borosilicaté selon DIN 7080

**EN OPTION**

- Modèle alimentaire
- Projecteur ATEX ou projecteur classique non ATEX
- Modèle allégé PN10, du DN25 au DN200 sur demande
- Modèle PN2.5 du DN25 au DN200 sur demande
- Tenue au vide
- Température supérieure sur demande
- Essuie-glace
- Épreuve hydraulique
- Certificat FDA/USP

### Instructions de montage

Après soudage de la bride inférieure sur ou dans la paroi de la cuve, mettre en place les joints, la vitre, la contre bride qui sera maintenue par les vis. Le serrage des boulons doit se faire progressivement et en croix.