

Compensateur de dilatation ÉLASTOMÈRE - EPDM

Réf. 290 101 130


Construction : Souple à simple onde et renfort Nylon

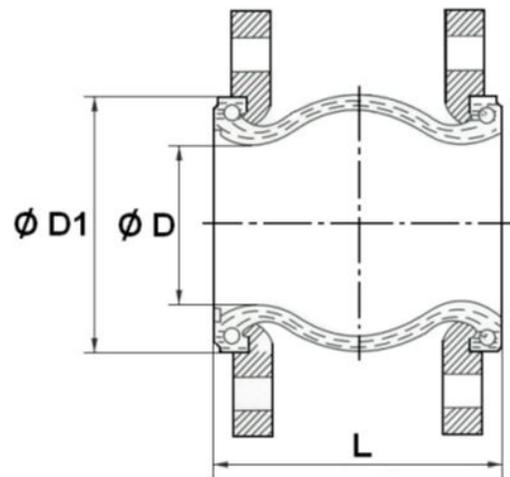
Compensation : Axiale (compression & élongation), latérale, angulaire

Matière du manchon : EPDM

Température de service : -10° à +100°C

Série : PN10 ou PN 16

Raccordement : À brides



DN	Ø	PMS	Ø D	Ø D1	L	Kg
32	1"1/4	16	29	69	95	2.85
40	1"1/2	16	37	79	95	3.15
50	2"	16	47	90	105	4.15
65	2"1/2	16	57	108	115	4.95
80	3"	16	74	124	130	6.05
100	4"	16	91	145	135	6.95
125	5"	16	119	179	170	9.6
150	6"	16	145	209	180	11.85
200	8"	16	199	261	205	16.9
250	10"	16	241	320	240	22.6
300	12"	16	294	370	260	25.5
350	14"	10	331	420	265	37.8
400	16"	10	372	473	265	47.85
450	18"	10	431	532	200	55.18
500	20"	10	486	587	200	62.35
600	24"	10	591	685	250	82.75

Unités : mm, Kg

Compensateur de dilatation ÉLASTOMÈRE - EPDM

Réf. 290 101 130

Matériaux

Corps	EPDM + Renfort Nylon
Brides	Acier électrozingué

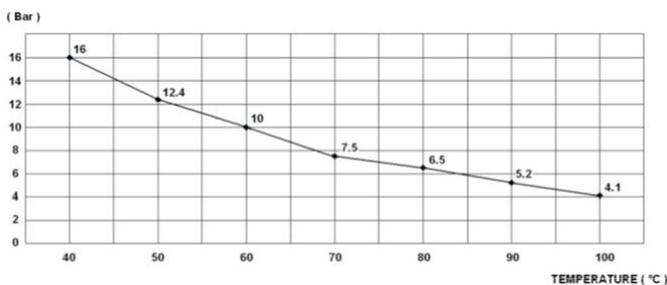
Normalisations

Normes :

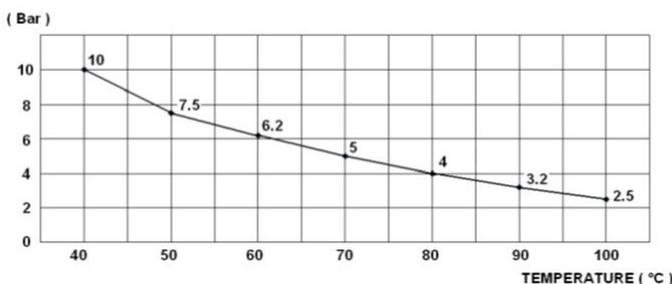
- Directive 2014/68/UE
- Brides selon EN 1092-1

Courbe Pression / Température (Hors vapeur)

DN32 - DN300



DN350 - DN600

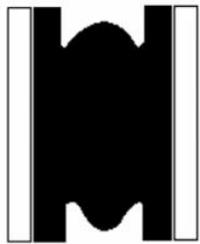


EN OPTION

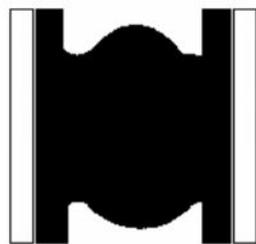
- Limiteur d'écartement
- Bague de vide
- Brides Inox
- Fourreau PTFE
- Brides galvanisées à chaud

Compensateur de dilatation ÉLASTOMÈRE - EPDM

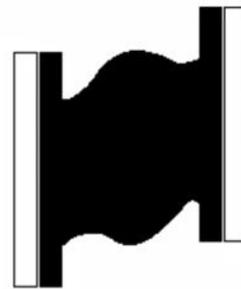
Réf. 290 101 130



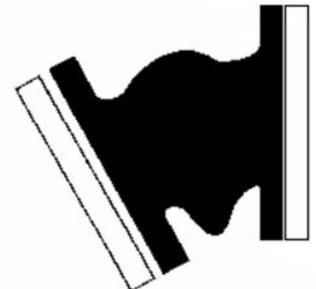
Compression



Elongation



Transversal



Angulaire

DN	Ø	Compression	Élongation	Transversal	Angulaire
32	1"1/4	8	4	8	15°
40	1"1/2	8	4	8	15°
50	2"	8	4	8	15°
65	2"1/2	12	6	10	15°
80	3"	12	6	10	15°
100	4"	12	10	12	15°
125	5"	16	10	12	15°
150	6"	16	10	12	15°
200	8"	20	14	18	15°
250	10"	20	14	18	15°
300	12"	20	14	18	15°
350	14"	25	16	18	15°
400	16"	25	16	18	15°
450	18"	20	12	18	15°
500	20"	20	12	18	15°
600	24"	20	12	18	15°

Les mouvements maximum ne peuvent pas être appliqués simultanément.

Compensateur de dilatation ÉLASTOMÈRE - EPDM

Réf. 290 101 130


Instructions de montage

L'installation du compensateur doit être en adéquation avec les conditions de services réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

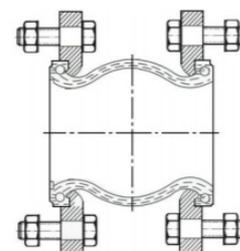
Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de la tuyauterie.

Il est conseillé de régler l'alignement de la tuyauterie avec 3 mm maximum d'écart entre l'amont et l'aval. Il est recommandé d'utiliser des colliers de fixation aussi proches que possible de chaque côté du compensateur, à une distance (L1) inférieure ou égale à trois fois le diamètre de la tuyauterie. Ne pas monter plus d'un compensateur entre deux points fixes.

Ces points de fixation doivent être présents à chaque coude de la tuyauterie et lorsque les joints d'expansion sont montés avec limiteurs d'écartement. S'il y a une distance importante entre deux points de fixation, installer des points de guidage pour soutenir et guider la tuyauterie. Ne pas utiliser de suspension à cet effet. Ces points de fixation sont importants afin d'éviter les déformations lorsque le compensateur est soumis à de la pression.

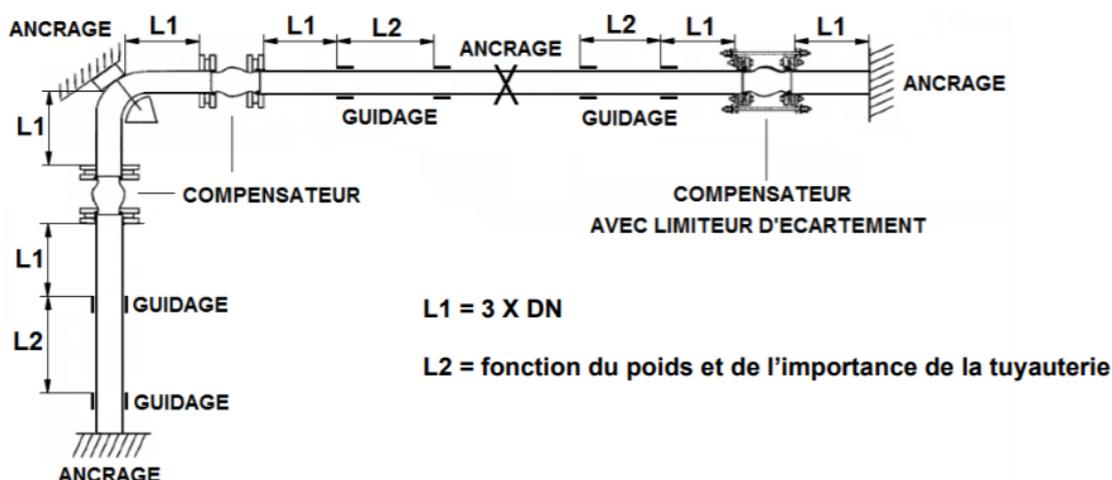
Il est conseillé de protéger le compensateur du soleil et des intempéries.

Lors du montage, s'assurer que les boulons de fixation soient orientés tête vers l'intérieur (côté élastomère) et le filetage vers l'extérieur (écrou côté tuyauterie) comme indiqué sur ce schéma :



Ordre de montage :

- 1. ancrage de la tuyauterie amont.
- 2. ancrage de la tuyauterie aval.
- 3. montage du compensateur de dilatation.



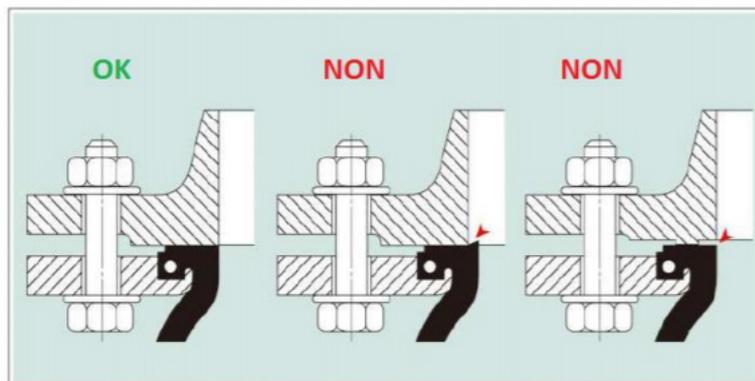
Compensateur de dilatation ÉLASTOMÈRE - EPDM

Réf. 290 101 130

Le compensateur ne doit ni être chargé par le poids de la tuyauterie, ni soumis à une déformation excédant les valeurs données en compression, extension ou cisaillement. La précompression ne doit pas dépasser 5 mm. Il est important de ne pas vriller le compensateur.

Le compensateur doit être vérifié régulièrement, ne pas être calorifugé, ni peint. Le serrage des boulons ne doit pas être fait de manière excessive et vérifié très régulièrement.

La portée du caoutchouc sur la contre-bride doit être parfaite sur toute la surface portante.



Pour des raisons de sécurité, éviter les collets.

Utilisation des limiteurs d'écartement :

- Lorsque la pression normale de fonctionnement ou d'essai peut excéder les valeurs suivantes : 10 bar jusqu'au DN100 , 9 bar du DN125 au 250 , 6 bar du DN300 au 350 et 3 bar du DN400 au 600.
- Lorsqu'il y a des risques de haute pression (démarrage de pompe) ou d'importantes fluctuations de températures.
- Garder un jeu correspondant à l'élongation maximale du compensateur (PRE-SET).

