

Purgeur vapeur THERMODYNAMIQUE - ACIER

Réf. 265 040 250 

Construction : Filtre Y incorporé,

Matière : Acier forgé, Interne Inox

Température maximale de service :

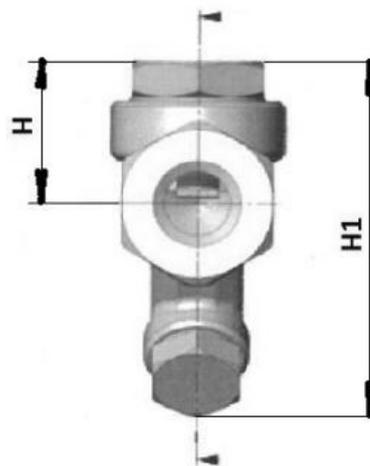
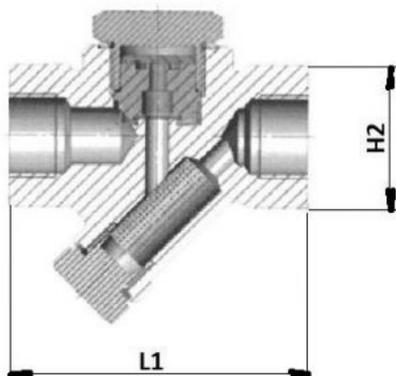
400°C (Vapeur saturée : +250°C)

Série : PN40

Raccordement : Taraudé BSP



CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE



DN	Ø	L1	H	H1	H2	Kg
15	1/2"	95	40	100	42	1.11
20	3/4"	95	40	100	42	1.27
25	1"	95	40	100	42	1.24

Unités : mm, Kg

Purgeur vapeur THERMODYNAMIQUE - ACIER

Réf. 265 040 250

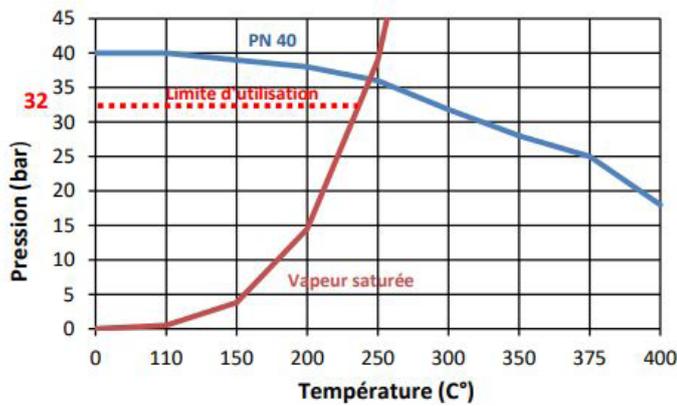
Matériaux

Corps	Acier Forgé A105
Chapeau	Inox 304
Disque et siège	Inox 420
Crépine	Inox 304

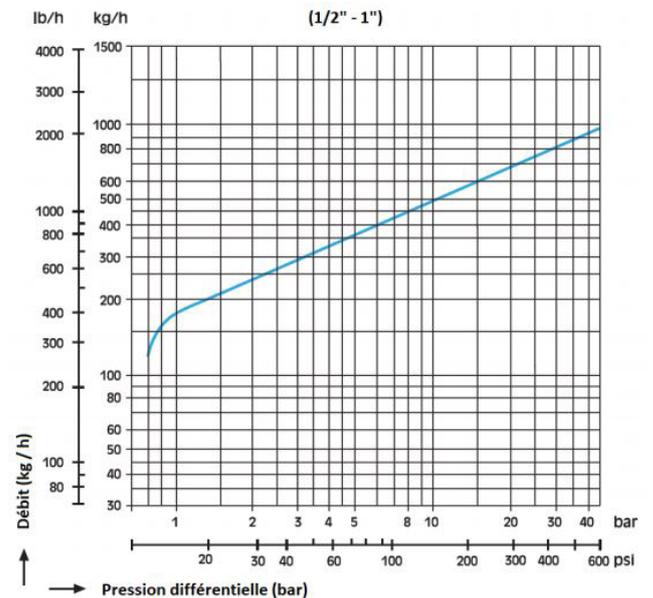
EN OPTION

- Raccordement à brides sur demande

Courbe Pression / Température



Courbe de débit





Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Purgeur vapeur THERMODYNAMIQUE - ACIER

Réf. 265 040 250

Normalisations

Normes :

- Directive CE 2014/68/UE11 A4 § 3 non soumis
- Taraudage BSP selon ISO 228

Installation

Avant toute intervention, isoler les tuyauteries amont et aval en utilisant les robinets prévus à cet effet.

1. Sectionner l'arrivée vapeur en amont.
2. Dépressuriser et vidanger la canalisation et attendre son refroidissement à température ambiante.
3. Visser le purgeur sur la tuyauterie en utilisant un joint adapté.
4. Positionner le purgeur thermodynamique de façon à ce que le chapeau soit dans le plan horizontal.
5. Si besoin, remplacer le disque en dévissant le chapeau. Attention, cette opération ne doit être effectuée que lorsque l'écoulement est sectionné en amont, la dépressurisation et le refroidissement ayant été faits. En cas d'impureté, il faut nettoyer ou remplacer la crépine en dévissant le bouchon.
6. Remonter l'appareil et remettre la tuyauterie en service.

Installation toutes positions avec montage horizontal préférentiel.