

Contrôleur de circulation SÉRIE STANDARD - INOX

Réf. 280 004 250
Construction : À battant

Matière du corps : Inox 316

Température de service : -20° à +180°C

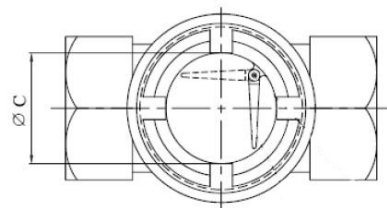
Voyant de contrôle : Double glace en Verre trempé

Série : PN16

Raccordement : Taraudé BSP/NPT

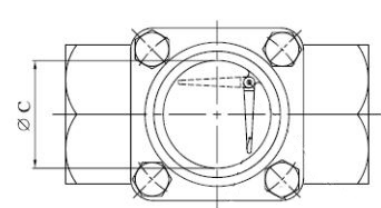
**CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE**

DN15 au DN25



← Sens de passage du fluide

DN32 au DN50



← Sens de passage du fluide

DN	Ø	A	B	Ø C	Kg
15	1/2"	105	76	38	1
20	3/4"	105	76	38	1
25	1"	110	76	38	1.2
32	1"1/4	125	104	48	2.5
40	1"1/2	125	106	48	2.5
50	2"	170	120	58	4.1

Unités : mm, Kg

Contrôleur de circulation SÉRIE STANDARD - INOX

Réf. 280 004 250

Matériaux

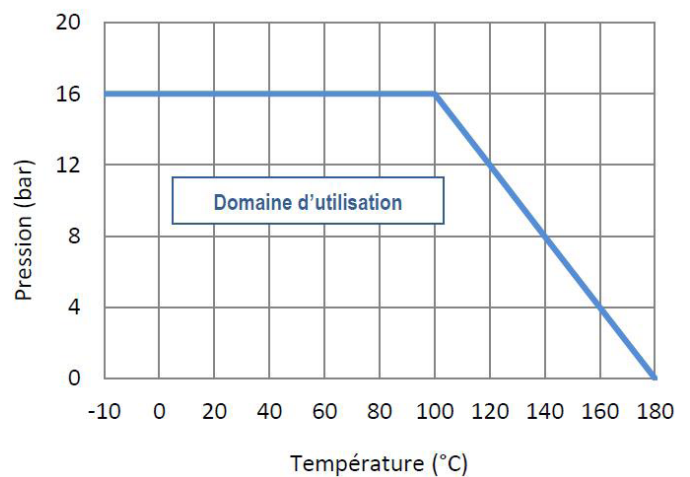
Corps	Inox 316
Couvercle	Inox 316
Glace	Verre trempé
Battant	Inox 316
Joint	PTFE

Normalisations

Normes :

- 97/23/CE Catégorie I
- ATEX EN 13463-1 Zone 1, 2, 21 et 22 cat II 2G/D Tx

Courbe Pression / Température



EN OPTION

- Pièces détachées : 1 glace et 2 joints



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Contrôleur de circulation SÉRIE STANDARD - INOX

Réf. 280 004 250

Instructions de montage

L'installation du contrôleur de circulation doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de la tuyauterie.

Le contrôleur de circulation peut être installé dans toutes les positions. En position verticale avec flux descendant, le battant ne fonctionne pas. Pour l'installation, prévoir de sectionner la tuyauterie en amont et en aval.

En aval, des purgeurs fonctionnant par décharge, une distance d'un mètre est nécessaire entre celui-ci et le contrôleur pour éviter les chocs thermiques sur les glaces.

Dépressuriser et purger la canalisation, attendre son refroidissement à température ambiante.

Visser le contrôleur sur la tuyauterie en utilisant un joint adapté, les glaces doivent être visibles par les opérateurs.

La mise en service peut être effective.

Maintenance

- Déposer les couvercles et enlever les glaces, bien nettoyer les parties internes du contrôleur.
- Vérifier l'état des glaces (corrosion ou érosion).
- Changer les glaces et les joints si nécessaire.