

Contrôleur de circulation MOULÉ BRIDES DIN - BRONZE

Réf. 280 100 460

Construction : Avec déflecteurs internes fixes

Matière du corps : Bronze

Température de service : -10 à +280°C*

Voyant de contrôle : Double glace en Verre trempé ou Borosilicate

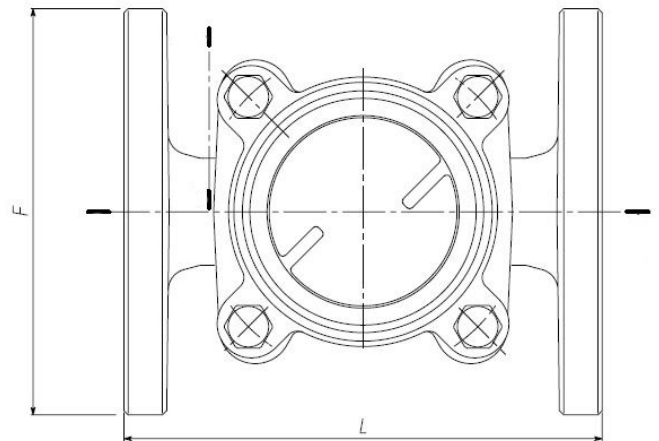
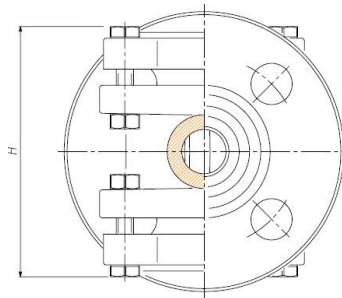
Série : PN10/16/25

Raccordement : À brides

* Voir détail en page 2



CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE



DN	Ø	F	H	L	Kg
15	1/2"	95	85	112	2.5
20	3/4"	105	92	121	2.8
25	1"	115	92	135	3
32	1"1/4	140	111	148	5.1
40	1"1/2	150	118.5	178	5.7
50	2"	165	142	201	9
65	2"1/2	185	163	239	13
80	3"	200	201	259	16
100	4"	220	216	300	23

Unités : mm, Kg

Contrôleur de circulation MOULÉ BRIDES DIN - BRONZE

Réf. 280 100 460 

Matériaux

Corps	Bronze
Glace	Verre trempé ou Borosilicate

Caractéristiques

- **Température de service :**
 - Verre trempé : -10° à +160°C
 - Borosilicate : -10° à +280°C

EN OPTION

- Disque MICA à installer sur les verres pour une température pouvant aller jusqu'à 320°C

Instructions de montage

L'installation du contrôleur de circulation doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de la tuyauterie.

Le contrôleur de circulation peut être installé dans toutes les positions. En position verticale avec flux descendant, le battant ne fonctionne pas. Pour l'installation, prévoir de sectionner la tuyauterie en amont et en aval.

En aval, des purgeurs fonctionnant par décharge, une distance d'un mètre est nécessaire entre celui-ci et le contrôleur pour éviter les chocs thermiques sur les glaces.

Dépressuriser et purger la canalisation, attendre son refroidissement à température ambiante.

Visser le contrôleur sur la tuyauterie en utilisant un joint adapté, les glaces doivent être visibles par les opérateurs.

La mise en service peut être effective.

Maintenance

- Déposer les couvercles et enlever les glaces, bien nettoyer les parties internes du contrôleur.
- Vérifier l'état des glaces (corrosion ou érosion).
- Changer les glaces et les joints si nécessaire.