

Contrôleur de circulation MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

Réf. 280 101 460

Construction : Avec déflecteurs internes

Matière du corps : Fonte

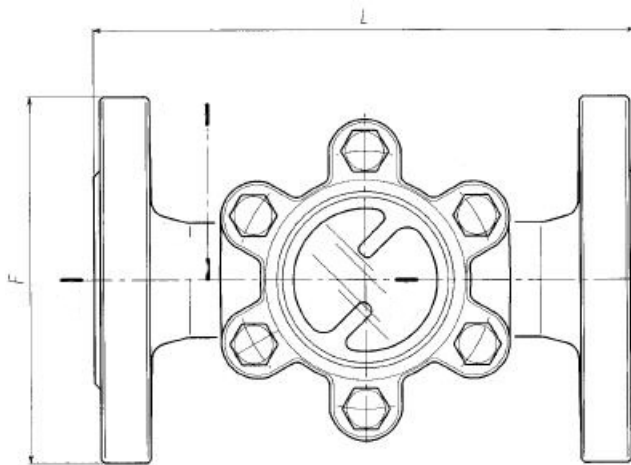
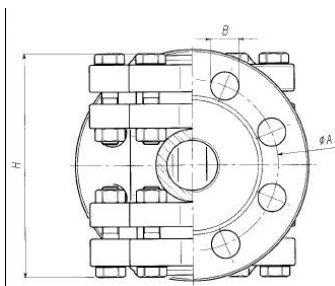
Température de service : -10 à +280°C*

Voyant de contrôle : Double glace en Verre trempé ou Borosilicate

Série : ISO PN16

Raccordement : À brides

* Voir détail en page 2



DN	Ø	B	ØA	H	F	L	Kg
15	1/2"	14	65	105	95	135	2.9
20	3/4"	14	75	106	105	150	3.5
25	1"	14	85	110	115	160	4
32	1 1/4"	18	100	132	140	180	6
40	1 1/2"	18	110	140	150	200	6.6
50	2"	18	125	150	165	230	9.15
65	2 1/2"	18	145	190	185	290	15.2
80	3"	18	160	210	200	310	17.8
100	4"	18	180	245	220	350	24.5
125	5"	18	210	315	250	400	50
150	6"	22	240	340	285	480	63
200	8"	22	295	415	340	600	120
250	10"	25	355	450	405	730	160

Unités : mm, Kg

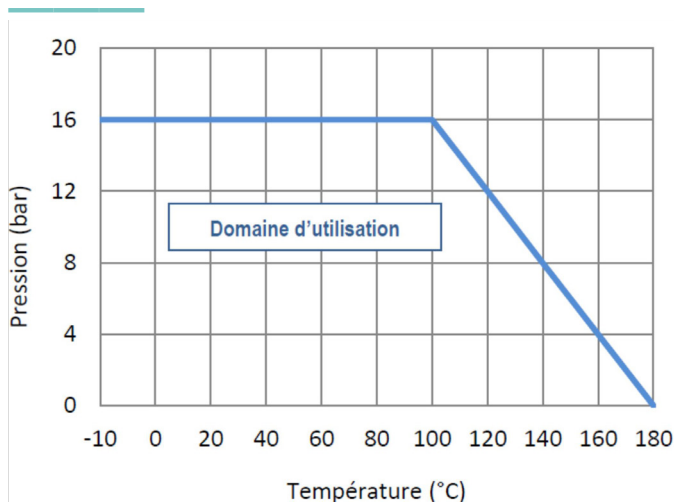
Contrôleur de circulation MOULÉ BRIDES DIN - FONTE

Réf. 280 101 460

Matériaux

Corps	Fonte
Glace	Verre trempé ou Borosilicate

Courbe Pression / Température



Caractéristiques & Normalisation

- **Température de service :**
 - Verre trempé : -10° à +160°C
 - Borosilicate : -10° à +280°C

Norme :

- 97/23/CE Catégorie II

Instructions de montage

L'installation du contrôleur de circulation doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conformes aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de la tuyauterie.

Le contrôleur de circulation peut être installé dans toutes les positions. En position verticale avec flux descendant, le battant ne fonctionne pas. Pour l'installation, prévoir de sectionner la tuyauterie en amont et en aval.

En aval, des purgeurs fonctionnant par décharge, une distance d'un mètre est nécessaire entre celui-ci et le contrôleur pour éviter les chocs thermiques sur les glaces.

Dépressuriser et purger la canalisation, attendre son refroidissement à température ambiante.

Visser le contrôleur sur la tuyauterie en utilisant un joint adapté, les glaces doivent être visibles par les opérateurs.

La mise en service peut être effective.

Maintenance

- Déposer les couvercles et enlever les glaces, bien nettoyer les parties internes du contrôleur.
- Vérifier l'état des glaces (corrosion ou érosion).
- Changer les glaces et les joints si nécessaire.