

Réducteur de pression PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 592 020 250

Construction : Réducteur haute pression à membrane

Matière : Inox 316

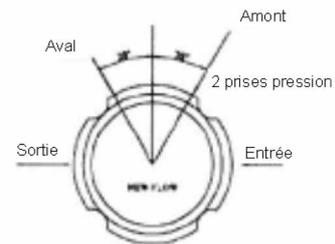
Température de service : -40° à +175°C

Série : PN240

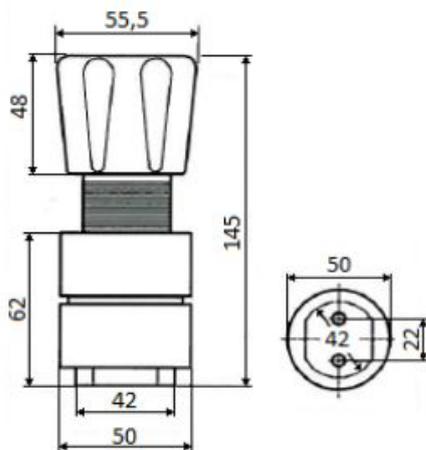
Raccordement : Taraudé NPT



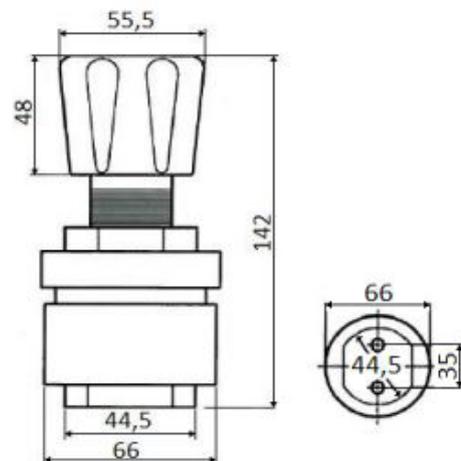
CONFIGURATION DES PORTS



Dimensions DN 1/4"



Dimensions DN 1/2"



Unité : mm

DN	Ø	Plage de réglage		Manomètre		Kg	
		bar	psi	Amont	Aval		
8	1/4"	1	0.07 - 3.4	1 - 50	0 - 250	0 - 4	1.45
		2	0.20 - 17	3 - 250	0 - 250	0 - 25	1.45
		3	0.35 - 34	5 - 500	0 - 250	0 - 40	1.45
15	1/2"	1	0.15 - 10	2 - 150	0 - 250	0 - 16	2.15
		2	0.20 - 17	3 - 250	0 - 250	0 - 25	2.15
		3	0.35 - 34	5 - 500	0 - 250	0 - 40	2.15

Unités : bar, Kg



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Réducteur de pression PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 592 020 250

Matériaux

Corps	Inox 316
Membrane	Inox 316
Siège	PFA

Caractéristiques

- Livré avec 2 manomètres
- Livré avec écrou passe-cloison pour montage en panneau

Coefficient de débit Kv (m³/h)

DN	8	15
Kv	0.051	0.85

Instructions de montage

Pour un usage sur un liquide, l'installation d'un filtre amont avec un seuil de filtration de 200 µm est impérative.

- Vérifier que la plage de pression indiquée sur le corps est adéquate par rapport à l'utilisation.
- Avant toute installation, sectionner les tuyauteries amont et aval, dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante.
- Installer également une vanne de sectionnement à l'amont et à l'aval.
- Nettoyer soigneusement la tuyauterie de toute particule ou copeaux en faisant un rinçage à l'eau ou un soufflage à l'air. Installer le détendeur en respectant le sens indiqué sur le corps par une flèche.
- Ouvrir les vannes amont et aval. Utiliser la molette de réglage pour régler la pression aval désirée.

EN OPTION

- Plage de réglage variable