

Clapet Anti-Retour À SOUPAPE - BRONZE

ELVO-DIRIS®

Réf. 230 002 130 

Construction : Clapet à soupape,
Clapet à levée verticale

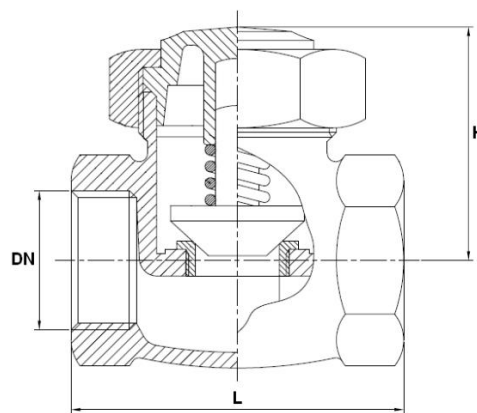
Matière : Bronze

Température de service : -10° à +180°C

Série : PN25

Étanchéité : Métal/PTFE

Raccordement : Taraudé BSP



DN	Ø	L	H	Kg
8	1/4"	46	30	0.197
10	3/8"	46	30	0.202
15	1/2"	56	35	0.281
20	3/4"	62	45	0.504
25	1"	74	50	0.727
32	1"1/4	91	60	1.164
40	1"1/2	100	65	1.504
50	2"	128	70	2.508

Unités : mm, Kg

Clapet Anti-Retour À SOUPAPE BRONZE

ELVO-DIRIS®

Réf. 230 002 130

Caractéristiques & normalisations

- Montage horizontal uniquement

Normes :

- 2014/68/UE - Catégorie III - Module H
- Taraudage BSP cylindrique selon ISO 228-1

EN OPTION

- Autres DN sur demande

Matériaux

Corps	Bronze
Siège	Inox 316 L
Clapet	PTFE
Ressort	Inox
Chapeau	Laiton du DN8 au DN40, Bronze pour le DN50

Courbe Pression / Température (Hors vapeur)

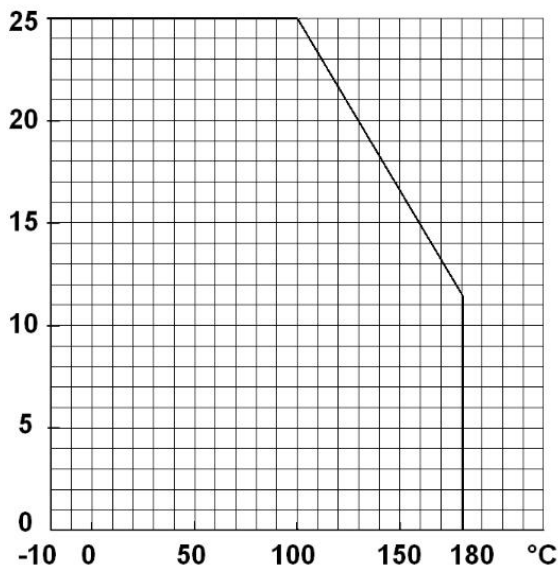
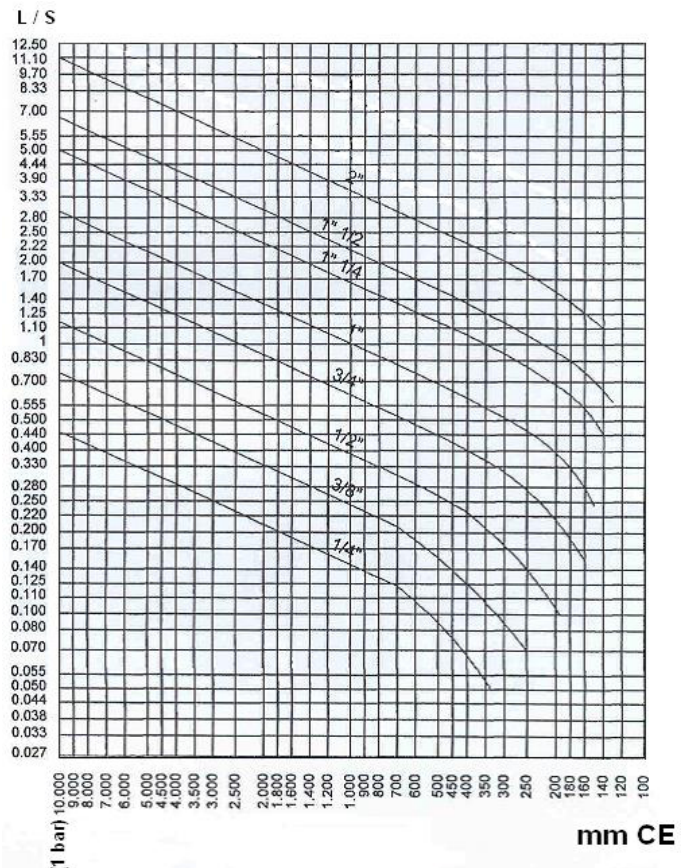


Diagramme pertes de charges



Détails Références

Réf. 230 001 130 - Métal/Métal

Réf. 230 002 130 - Métal/PTFE

Clapet Anti-Retour À SOUPAPE BRONZE

ELVO-DIRIS®

Réf. 230 002 130 

Instructions de montage

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

- Vérifier la propreté des filetages, taraudages
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube et de bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en fond de filet. Positionner de chaque côté du clapet des colliers de maintien.

Dans les cas de montage en réseau sanitaire, chauffage ou de climatisation avec des tubes PER, flexibles et autres matériaux de synthèse, il est indispensable de bien maintenir ces tubes et flexibles par des colliers afin d'éviter toutes contraintes sur le clapet (cahier de prescriptions communes de mise en œuvre du CSTB).

Pour le vissage du clapet, entraîner celui-ci en rotation du côté du vissage exclusivement et seulement sur le 6 pans. Utiliser une clé plate ou une clé à molette et pas de clé à griffes.

Ne jamais serrer le corps des clapets dans un étau.

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme FD CEN/TR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10xD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).