

Déverseur PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 581 080 250
Construction : Déverseur

Matière : Inox A351 CF8M

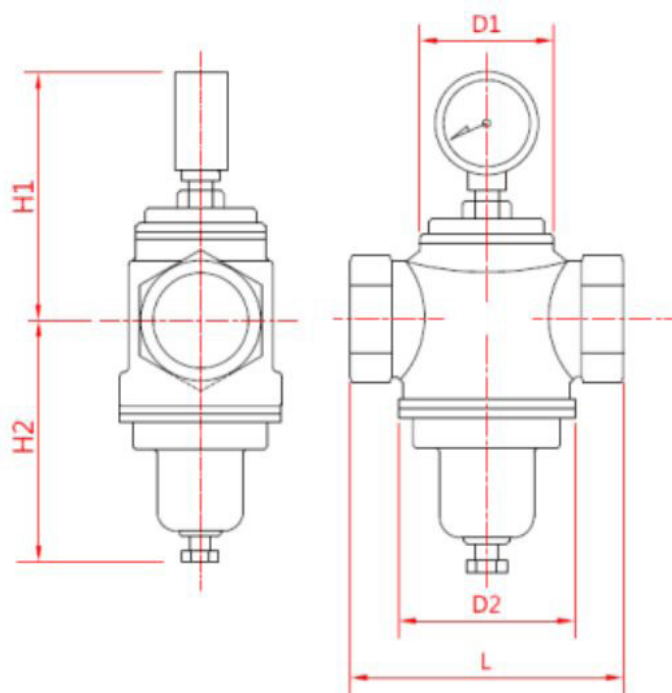
Température de service : -15° à +100°C

Plage de réglage amont :

1 à 5 bar / 4 à 10 bar

Série : PN16

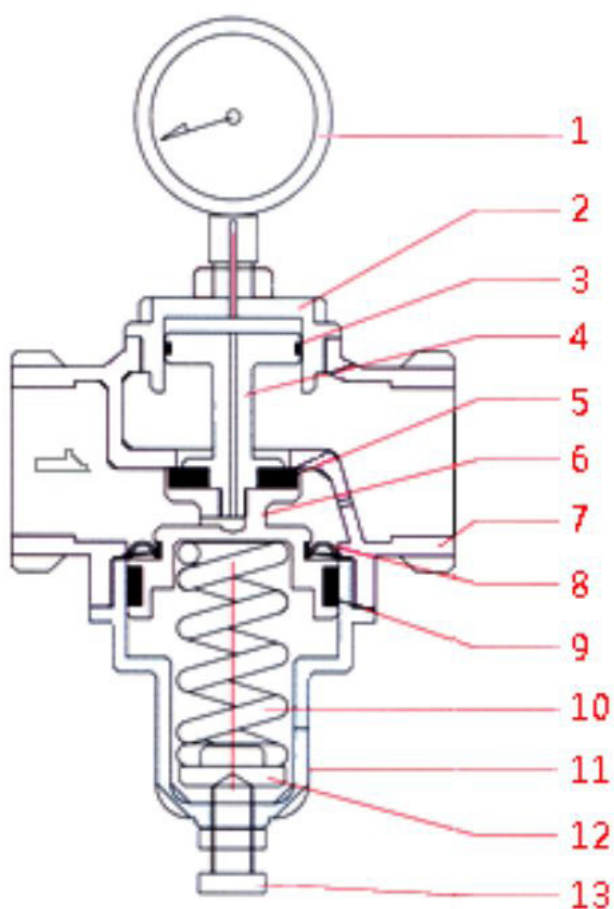
Étanchéité : FPM

Raccordement : Taraudé BSP


DN	Ø	L	H1	H2*	D1	D2	Kg
15	1/2"	70	120	80	30	60	1.0
20	3/4"	85	125	105	35	60	1.2
25	1"	90	130	105	42	60	1.4
40	1 1/2"	115	140	130	60	73	2.6
50	2"	120	140	130	65	85	2.8

Unités : mm, Kg - * vis de réglage complètement dévissée

Déverseur PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 581 080 250


Matériaux

1- Manomètre Ø63	Inox + Glycérine
2- Couvercle	Inox A351 CF8M
3- Joint U-ring	FPM
4- Piston	Inox A351 CF8M
5- Joint Plat	FPM
6- Axe (Pièce Mobile)	Inox A351 CF8M
7- Corps	Inox A351 CF8M
8- Diaphragme	FPM
9- Joints U-H-ring	FPM
10- Ressort	Acier à ressort
11- Boîte à ressort	Inox
12- Rondelle ressort	Laiton
13- Vis de réglage	Inox 304

EN OPTION

- Plage de réglage variable
- NPT sur demande

Déverseur PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 581 080 250

Caractéristiques & normalisations

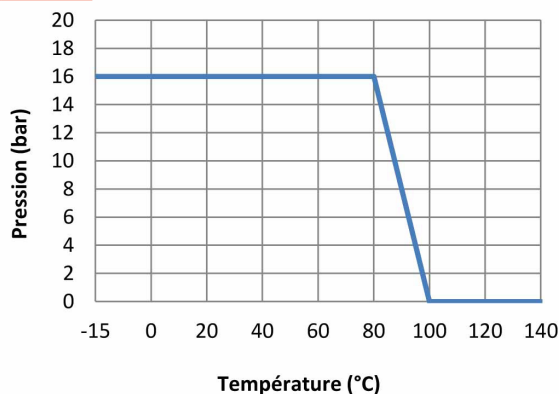
- Réglage manuel de la pression amont
- Prise manomètre DN1/4" Gaz

Normes :

- Directive CE 2014/68/UE : non soumis du DN15 au DN25 – Catégorie III au-delà
- Taraudage BSP selon ISO 228-1 pour 581 080
- Test d'étanchéité selon API 598

Choix du diamètre : Le choix du diamètre du réducteur basse pression se détermine généralement en utilisant les abaques et formules de calcul ci-dessous. Le diamètre n'est pas forcément égal à celui de la tuyauterie.

Courbe Pression / Température



Coefficient de débit Kv (en M³/h)

DN	15	20	25	40	50	65	80	100
Kv (M ³ /h)	1.4	5.3	6.6	12.5	15	45	48	71

Formule de calcul pour un liquide :

$$Kv = Q \times \sqrt{\frac{\rho}{\Delta P}}$$

Kv : coefficient de débit en m³/h.

Q : débit en m³/h

ΔP : différence de pression amont-aval en bar

ρ : masse volumique kg/dm³

Formule de calcul pour un gaz :

Si $P_2 > P_1/2$
$$Kv = \frac{Q}{445} \times \sqrt{\frac{d \times T}{\Delta P \times P_2}}$$

Si $P_2 < P_1/2$
$$Kv = \frac{Q}{240 \times P_1} \times \sqrt{d \times T}$$

Kv	coefficient de débit	m ³ /h
Q	débit en	Nm ³ /h
d	masse volumique	Kg / m ³
T	Température absolue	°K (°C +273)
P1	Pression amont (abs)	bar
P2	Pression aval (abs)	bar
ΔP	Différence amont-aval	bar

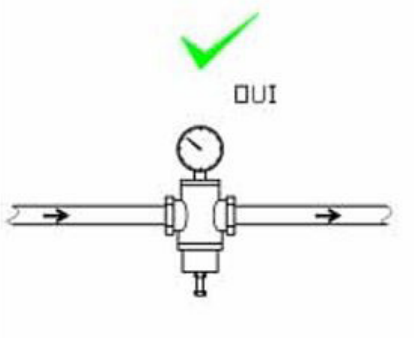
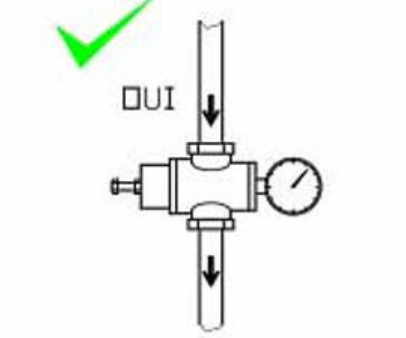
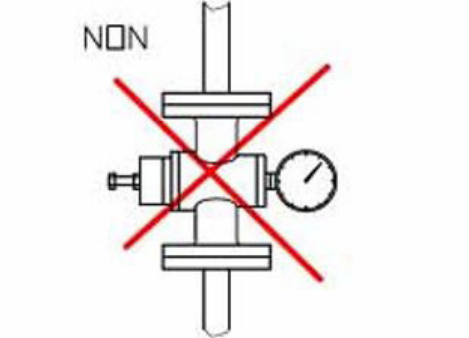
Déverseur PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 581 080 250

Installation

Position de montage :

Habituellement, le réducteur se monte à la verticale sur tuyauterie horizontale, manomètre vers le haut. Montage sur tuyauterie verticale : bien que non recommandé ce montage est possible pour les diamètres DN 15 à DN 50, uniquement sur flux descendant.

		
Montage horizontal : Tous diamètres	Montage vertical : Autorisé uniquement sur flux descendant et DN15 à DN50	Montage vertical : Interdit sur flux ascendant ou diamètres supérieurs à DN50

Sectionnement amont :

Prévoir un robinet d'arrêt en amont du déverseur. Celui-ci n'est pas forcément étanche à débit nul et ne constitue pas un organe de sectionnement.

Filtration amont :

Afin de protéger le mécanisme interne des impuretés, prévoir un filtre de protection en amont du déverseur avec un seuil de filtration d'environ 5/10°.



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Déverseur PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 581 080 250

Instructions de montage

Avant toute installation, isoler la tuyauterie amont, dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante.

1. Vérifier que la plage de pression indiquée sur le corps est adéquate par rapport à l'utilisation.
2. Installer un robinet d'isolement à l'amont. Installer également un filtre en amont.
3. Nettoyer soigneusement la tuyauterie de toute particule ou copeaux en faisant un rinçage à l'eau ou un soufflage à l'air.
4. Installer le déverseur GMI en respectant le sens indiqué sur le corps par une flèche et avec le manomètre vers le haut.
5. Faire l'étanchéité de la prise de pression du manomètre.
6. Ouvrir lentement les robinets amont.
7. Utiliser la vis de réglage repère (13) et l'indication de la pression sur le manomètre pour régler la pression aval recherchée.

Entretien

Avant toute intervention, isoler les tuyauteries amont en utilisant les robinets prévus à cet effet.

1. Dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante.
2. Dévisser complètement la vis de réglage repère (13).
3. Démonter le bouchon du filtre en amont et nettoyer ou remplacer la crépine. Pour une visite complète de l'appareil, dévisser les parties (2).
4. Vérifier l'état des joints repères (3), (5), (8) et (9). Les remplacer si nécessaire.
5. Vérifier également l'état du ressort repère (10). Le remplacer s'il est cassé ou fortement corrodé.
6. Nettoyer l'ensemble des parties internes.
7. Remonter l'ensemble des pièces internes dans l'ordre inverse du démontage.
8. Remettre l'appareil en service en ouvrant lentement le robinet amont.
9. Refaire le réglage de la pression amont à l'aide de la vis repère (13).