

# Filtere métalique MOULÉ BRIDES DIN - INOX

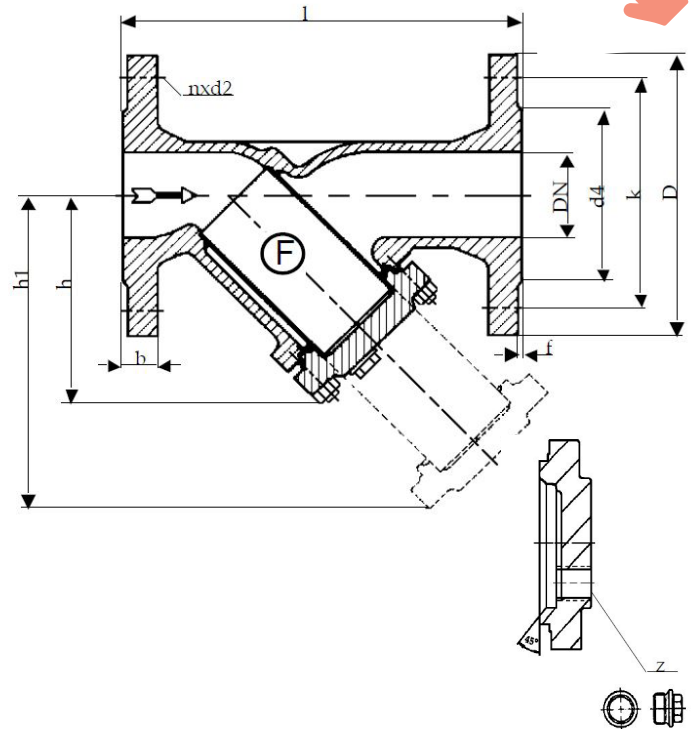
**Réf. 201 105 200**
**Construction :** Filtere à tamis en Y

**Matière :** Inox 316

**Température de service :** -60° à +300°C

**Série :** PN40

**Raccordement :** À brides

**CERTIFICAT  
MATIÈRE 3.1  
SUR DEMANDE**

**LES +**

 Filtration spécifique  
sur demande

DN	Ø	D	k	d4	l	h	h1	n	d2	b	f	filtration	Z	Kg
15	1/2"	95	65	45	130	75	95	4	14	16	2	0.6	-	2.5
20	3/4"	105	75	58	150	80	110	4	14	18	2	0.6	-	4
25	1"	115	85	68	160	90	140	4	14	18	2	0.8	-	4.5
32	1 1/4"	140	100	78	180	110	145	4	18	18	2	0.8	-	6.5
40	1 1/2"	150	110	88	200	125	180	4	18	18	3	0.8	1/2"	8.5
50	2"	165	125	102	230	140	195	4	18	20	3	0.8	1/2"	11
65	2 1/2"	185	145	122	290	180	260	8	18	22	3	0.8	1/2"	15.5
80	3"	200	160	138	310	200	300	8	18	24	3	1.2	1/2"	21
100	4"	235	190	162	350	230	330	8	22	24	3	1.2	3/4"	31
125	5"	270	220	188	400	260	380	8	26	26	3	1.2	3/4"	45
150	6"	300	250	218	480	330	500	8	26	28	3	1.2	3/4"	67
200	8"	375	320	285	600	430	620	12	30	34	3	2	3/4"	134.5
250	10"	450	385	345	730	505	730	12	33	38	3	2	3/4"	210

Unités : mm, Kg



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

## Filtre métallique MOULÉ BRIDES DIN - INOX

Réf. 201 105 200

### Matériaux

Corps	Inox 316
Tamis	Inox 316
Chapeau	Inox 316
Bouchon de purge	Inox 316
Joint de chapeau	Graphite

### Caractéristiques, normalisations & utilisation

- Chapeau boulonné avec bouchon de purge à partir du DN400
- Placer le bouchon de purge du couvercle au point le plus bas

#### Normes :

- 2014/68/UE
- Tests d'étanchéité suivant la norme 12266
- Écartement selon EN 558 série 1
- Brides RF selon EN 1092-1
- Tests d'étanchéité selon EN 12266-1

### Température & Pression (°C & bar)

Température	100	200	300
Pression	32	25	21

EN OPTION

- Autres DN sur demande
- Vanne de rinçage sur demande



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

## Filtre métallique MOULÉ BRIDES DIN - INOX

Réf. 201 105 200

### Instructions de montage

**L'installation du filtre doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.**

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

#### Il vous est conseillé de :

- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité ou des ruptures.

- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le filtre.

Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.

La mise sous pression doit être progressive.

Pour l'entretien des filtres, utiliser des robinets d'arrêt en amont et en aval du filtre.

À cet effet, prévoir un joint de chapeau neuf afin d'éviter les fuites lors de la remise en service.