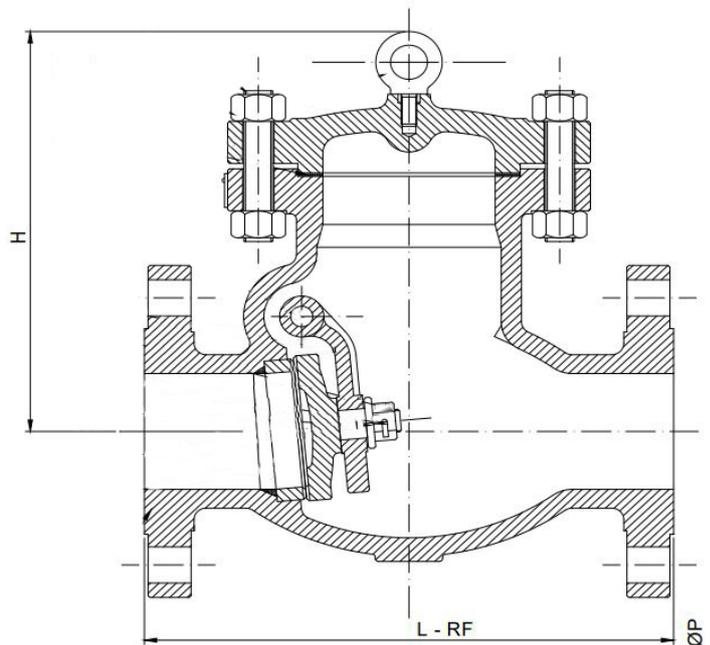
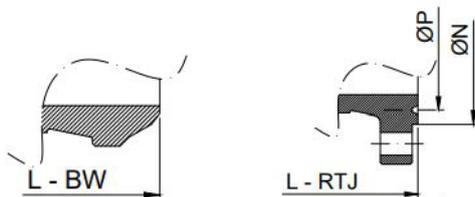


Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES ANSI - SÉRIE PÉTROLE - ACIER

DINO-DIRIS®

Réf. 240 150 230

- Construction :** Clapet à battant,
Chapeau boulonné
- Matière :** Acier
- Température de service :** -29° à +425°C
- Série :** ANSI 1500 lbs (PN250)
- Étanchéité du clapet :** Métal/Métal
- Raccordement :** À brides, BW


 CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE


DN	Ø	L	H	Kg
50	2"	368	225	85
80	3"	470	330	125
100	4"	546	355	230
150	6"	705	400	460
200	8"	832	460	590
250	10"	991	519	1025
300	12"	1130	700	1970

Unités : mm, Kg - Poids approximatif



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES ANSI - SÉRIE PÉTROLE - ACIER

DINO-DIRIS®

Réf. 240 150 230

Matériaux

	WCB	LCB	WC6	C5
Corps & chapeau	A216 WCB	A352 LCB	A217 WC6	A217 C5

Caractéristiques, normalisations & utilisation

- Disponible en TRIM8 (siège stellité) ou TRIM5 (siège et opercule stellité)

Normes :

- 2014/68/UE
- Tests d'étanchéité selon API 598
- Brides RF selon B16.05
- Écartement selon B16.10
- ATEX

Utilisation : Réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industrie pétrolière et gaz.

Test de pression selon API 598 (en bar)

DN	Corps (eau)	Siège (eau)	Siège (air)
Pression	388	284	5.5

EN OPTION

- Pour le passage du racleur, nous consulter
- Atex sur demande
- Nace sur demande
- Raccordement BW ou brides RTJ sur demande
- Autres DN sur demande

Relation Pression / Température selon ASME B16.34 pour Acier A216 WCB (en °C et bar)

Température	-29	38	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425
Pression	19.6	19.6	19.2	17.7	15.8	13.8	12.1	10.2	9.3	8.4	7.4	6.5	5.5

Pour les autres nuances d'Acier, consultez votre conseiller.



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Clapet Anti-Retour MOULÉ BRIDES ANSI - SÉRIE PÉTROLE - ACIER

DINO-DIRIS®

Réf. 240 150 230

Instructions de montage

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Implantation sur la tuyauterie

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NF CR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10xD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).

Le battant est livré calé, il faut donc retirer la cale avant l'installation pour le débloquer.