

## Réducteur de pression RÉSEAU EAU - BRONZE

**Réf. 591 010 250**
**Construction :** Réducteur de pression

**Matière :** Bronze

**Température de service :** -10° à +95°C

**Plages de réglage :** 1 à 8 bar

**Série :** PN25

**Raccordement :** Taraudé ou filleté BSP

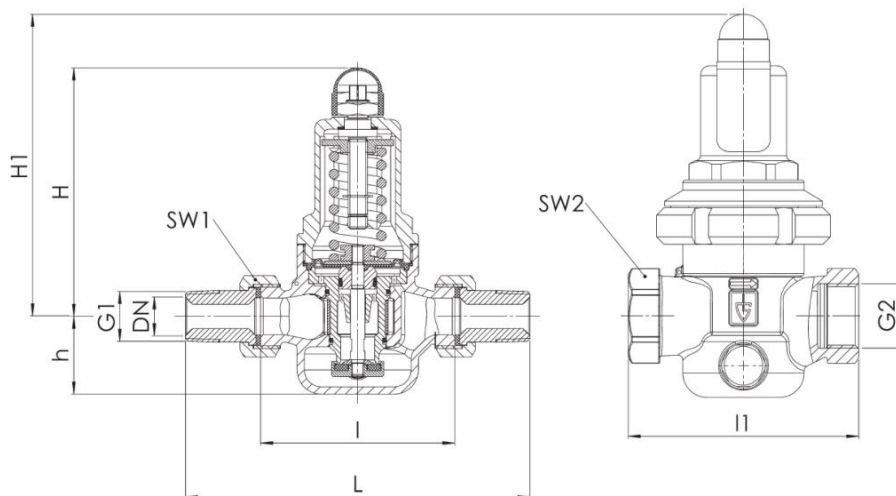
Femelle/Femelle (DN15 au DN25) ou

Mâle/Mâle (DN15 au DN50)



Mâle/Mâle

Femelle/Femelle


**LES +**

 Bonne stabilité de  
pression aval même  
avec fortes variations  
de pression amont

DN	Ø	L	l	H	H1*	h	l1	Kg	
								Mâle/Mâle	Femelle/Femelle
15	1/2"	142	80	102	128	33	85	1.2	1.5
20	3/4"	158	90	102	128	33	95	1.3	1.6
25	1"	180	100	130	150	45	105	2.4	2.9
32	1"1/4	193	105	130	150	45	-	2.6	-
40	1"1/2	226	130	165	185	70	-	5.5	-
50	2"	252	140	165	185	70	-	6	-

Unités : mm, Kg

## Réducteur de pression RÉSEAU EAU - BRONZE

**Réf. 591 010 250**

### Matériaux

<b>Corps</b>	Bronze CC 499K
<b>Chapeau</b>	Bronze CC 499K
<b>Interne</b>	Bronze CC 499K, Inox 316 L
<b>Ressort</b>	Acier
<b>Tamis de protection</b>	Inox 316 L
<b>Membrane</b>	EPDM

### Caractéristiques & normalisations

- Fourni avec manomètre Ø50 indiquant la pression aval - Prise manomètre G 1/4"
- Seuil de filtration du tamis interne : 0.6 du DN15 au DN32 et 0.75 mm du DN40 au DN50
- Destiné à l'abaissement de la pression sur des réseaux d'eau ou d'air comprimé

### Normes :

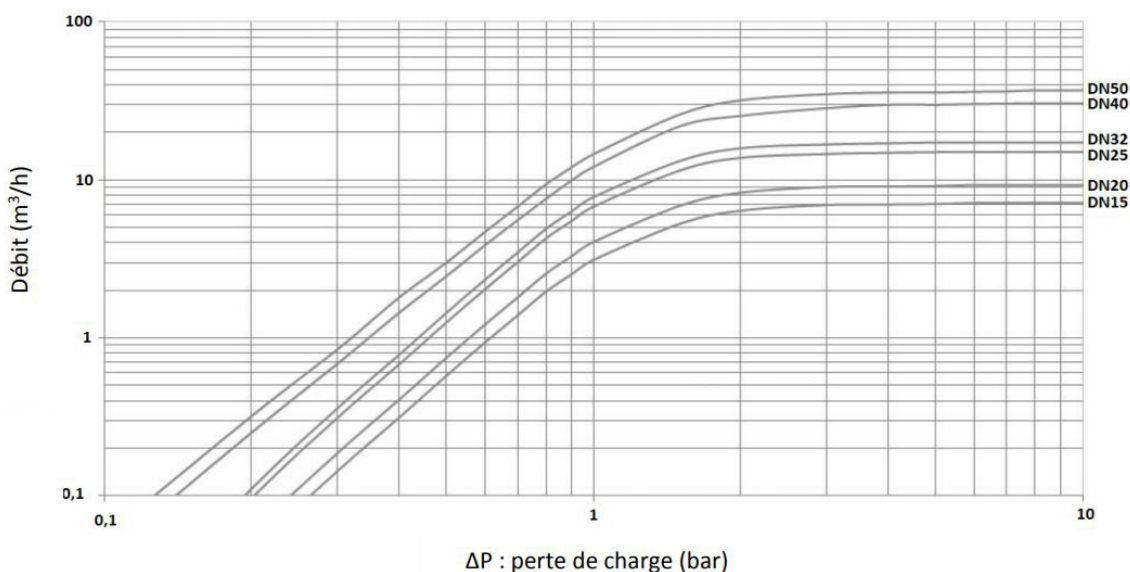
- Directive CE 2014/68/UE (non soumis du DN15 au DN25) – Catégorie I au-delà
- Construction selon EN 1567
- ACS DVGW WRAS pour eau potable

### Coefficient de débit Kv & débit maximum (m<sup>3</sup>/h)

DN	15	20	25	32 *	40 *	50 *
<b>Kv</b>	2.5 - 3.3	3.6 - 4.5	6.2 - 7.8	8.7 - 9.6	12 - 14	14.5 - 19
<b>Débit max</b>	7	9	16	18	30	35

\* Uniquement pour le modèle Mâle/Mâle

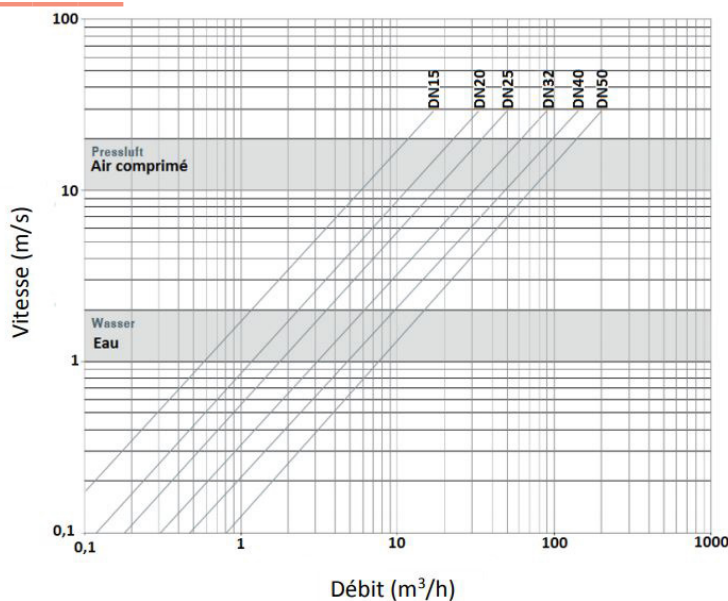
### Diagramme débit / pertes de charges (Pour l'eau)



## Réducteur de pression RÉSEAU EAU - BRONZE

**Réf. 591 010 250**

### Diagramme de dimensionnement Méthode de la vitesse



Pour l'eau ou liquides similaires, ne pas dépasser la vitesse de 2 m/s.

Pour l'air comprimé, choisir une vitesse comprise entre 10 et 20 m/s

EN OPTION

- Membrane en FKM
- Pression amont jusqu'à 30 bar et aval 5 - 15 bar
- Pression amont jusqu'à 25 bar et aval 0.5 - 2 bar

### Installation

Ce réducteur de pression peut être installé dans toutes les positions. Il est nécessaire de respecter le sens de circulation du fluide indiqué sur le corps par une flèche. Il ne doit être utilisé que sur des fluides propres et non chargés.

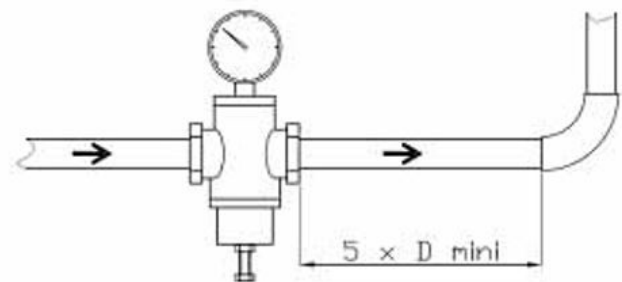
#### Convergent et divergent :

Si le diamètre du réducteur est inférieur au diamètre de la tuyauterie, installer en amont un convergent.

#### Longueur de tranquillisation :

Pour assurer une bonne stabilité de la pression aval et réduire les turbulences en sortie du réducteur prévoir avant tout accident de tuyauterie ou d'appareil, une tuyauterie droite de longueur au moins égale à 5 x DN et 10 x DN si possible. Dans le cas d'une double détente, prévoir un espacement identique entre les deux réducteurs de pression.

Il est nécessaire de prévoir un robinet de sectionnement en amont du réducteur.



### ATTENTION !

Pour une utilisation sur du gaz, il est nécessaire de prévoir à la sortie du réducteur une tuyauterie supérieure d'un diamètre à celle de l'entrée et de la raccorder par un divergent, le gaz détendu ayant besoin d'une section d'écoulement plus grande en aval qu'en amont.