

Réducteur de pression PROCESS GAZ & LIQUIDE - BRONZE

Réf. 592 010 250 

Construction : Réducteur haute pression

Matière : Bronze

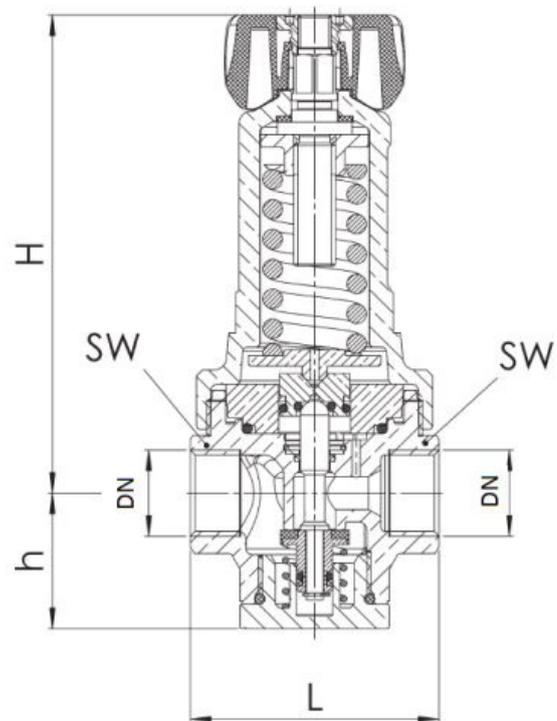
Température de service : -10° à +120°C

**Plage de réglage avec modèle
à membrane :** 0.5 à 15 bar

**Plage de réglage avec modèle
à piston :** 5 à 30 bar, 10 à 50 bar

Série : PN60

Raccordement : Taraudé BSP



DN	Ø	L	H	h	SW	Kg
8	1/4"	68	120	33	26	1.2
10	3/8"	68	120	33	26	1.2
15	1/2"	60	120	33	26	1.2
20	3/4"	78	180	40	32	2.8
25	1"	102	215	56	44	5.3
40	1"1/2	136	260	63	58	9.4
50	2"	136	270	70	70	10.2

Unités : bar, Kg

Réducteur de pression PROCESS GAZ & LIQUIDE - BRONZE

Réf. 592 010 250


Matériaux

Corps	Bronze CC 499K
Chapeau	Bronze CC 499K
Mécanisme interne	Laiton CW 617N
Membrane	FPM
Piston	Laiton CW 617N

Coefficient de débit Kv (m³/h)

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Kv	1.6	1.6	1.6	3.4	5.5	12.7	12.7

EN OPTION

- Plage de pression réglable et variable
- Modèle Inox

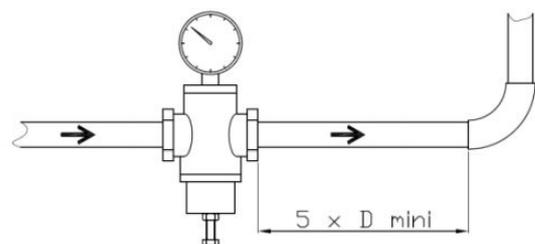
Instructions de montage

- Le réducteur de pression peut être installé dans toutes les positions
- Respecter le sens de montage indiqué sur le corps par une flèche

Si le diamètre du réducteur est inférieur au diamètre de la tuyauterie, installer en amont un convergent.

Afin d'assurer une bonne stabilité de la pression aval et réduire les turbulences en sortie, prévoir une tuyauterie droite de longueur au moins égale à 5 x DN et 10 x DN si possible. Dans le cas d'une double détente, prévoir un espacement identique entre les deux réducteurs de pression.

Prévoir une vanne d'arrêt en amont du réducteur.



ATTENTION !

Pour une utilisation sur du gaz, il est nécessaire de prévoir à la sortie du réducteur une tuyauterie supérieure d'un diamètre à celle de l'entrée et de la raccorder par un divergent, le gaz détendu ayant besoin d'une section d'écoulement plus grande en aval qu'en amont.