

Détendeur haute pression PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 592 030 250

Construction : Détendeur haute pression à piston

Matière : Inox 316

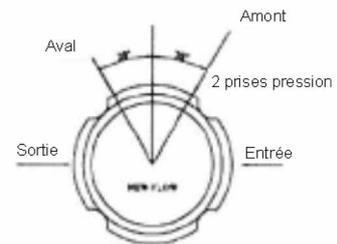
Température de service : -25° à +75°C

Série : PN400

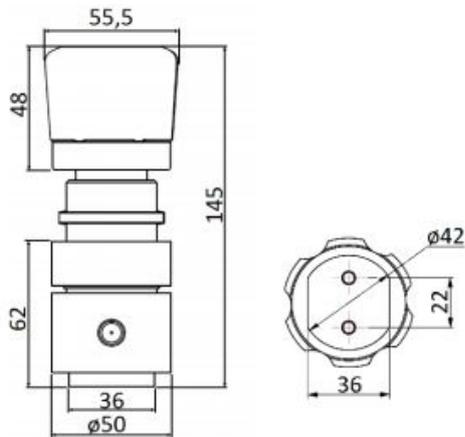
Raccordement : Taraudé NPT



CONFIGURATION DES PORTS

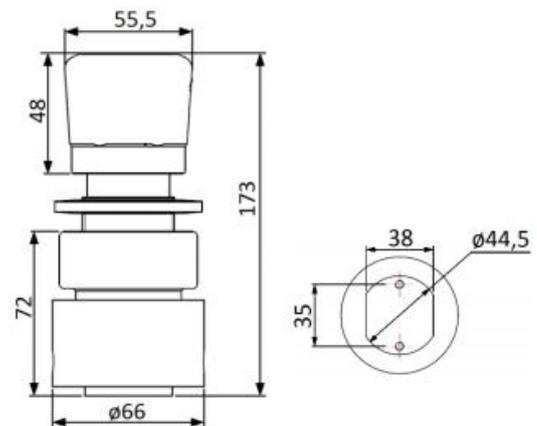


Dimensions DN 1/4"



Unité : mm

Dimensions DN 1/2"



DN	Ø	Plage de réglage		Manomètre		Kg
		bar	psi	Amont	Aval	
8	1/4"	0 - 170	0 - 2500	0 - 500	0 - 200	1.46
15	1/2"	0 - 170	0 - 2500	0 - 500	0 - 200	3

Unités : bar, Kg

Détendeur haute pression PROCESS GAZ & LIQUIDE - INOX

Réf. 592 030 250

Matériaux

Corps	Inox 316
Membrane	Inox 316
Siège	DN 1/4" : Peek DN 1/2" : PCTFE

Caractéristiques

- Livré avec 2 manomètres
- Livré avec écrou passe-cloison pour montage en panneau

Coefficient de débit Kv (m³/h)

DN	1/4"	1/2"
Kv	0.05	0.17

EN OPTION

- Plage de réglage variable

Instructions de montage

Pour un usage sur un liquide, l'installation d'un filtre amont avec un seuil de filtration de 200 µm est impérative.

- Vérifier que la plage de pression indiquée sur le corps est adéquate par rapport à l'utilisation
- Avant toute installation, sectionner les tuyauteries amont et aval, dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante
- Installer également une vanne de sectionnement à l'amont et à l'aval
- Nettoyer soigneusement la tuyauterie de toute particule ou copeaux en faisant un rinçage à l'eau ou un soufflage à l'air. Installer le détendeur en respectant le sens indiqué sur le corps par une flèche
- Ouvrir les vannes amont et aval. Utiliser la molette de réglage pour régler la pression avale désirée