

Vanne à Papillon STANDARD - FONTE/INOX EPDM

AXISS®

Réf. 150 003 130

Construction : Vanne à manchette à oreilles de centrage (Wafer), Axe monobloc traversant

Matière du corps : Fonte GJL-250

Matière du papillon : Inox CF8M

Matière de la manchette : EPDM

Température de service : -15° à +110°C

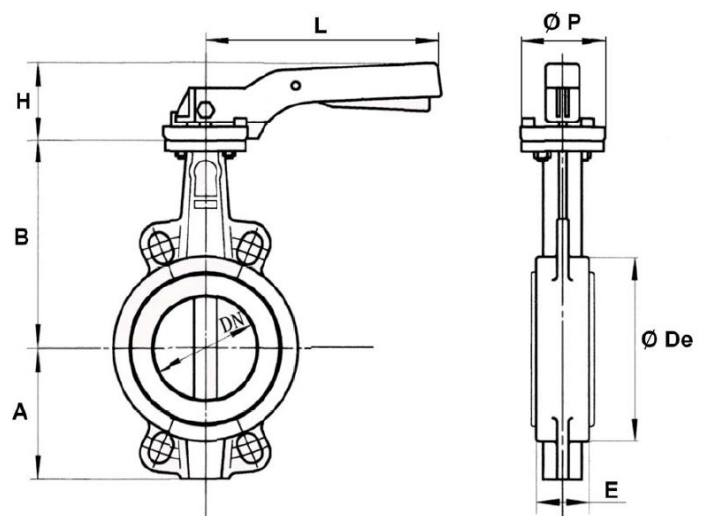
Série : PN10, PN16 et ANSI 150 lbs (PN20)

Raccordement : Entrebrides



CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE

DN32/40 au DN300



DN	Ø	A	B	Ø De	E	H	L	Ø P	Kg
32/40	-	61	130	82	33	70	195	65	1.85
50	2"	77	136.5	95	43	70	195	65	2.53
65	2"1/2	87.5	142	109	46	70	195	65	2.86
80	3"	95	158	121	46	70	195	65	3.16
100	4"	107	180	152	52	70	195	65	4.21
125	5"	121.5	192	180	56	71	278	90	6.67
150	6"	144	215	207	56	71	278	90	7.66
200	8"	171	242	260	60	40	355	125	14.67
250	10"	205	280	315	68	44	507	150	23.4
300	12"	235	310	370	78	44	507	150	33.8

Unités : mm, Kg - Commande par levier

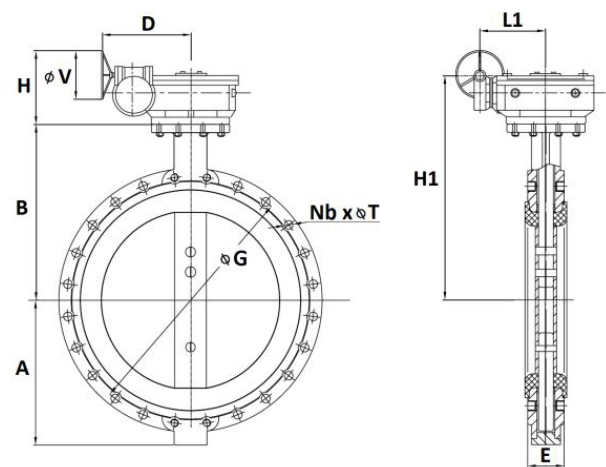
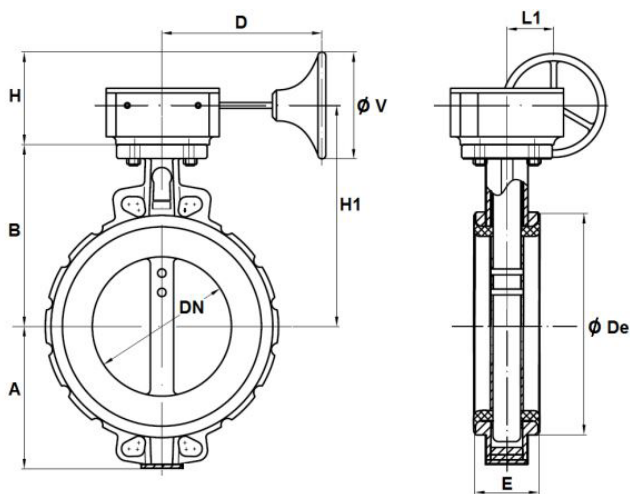
Vanne à Papillon STANDARD - FONTE/INOX EPDM

AXISS®

Réf. 150 003 130

DN350 au DN600

DN700 au DN1200



DN	Ø	A	B	D	Ø De	E	H	H1	L1	Ø V	Ø G	Nb x Ø T	Kg
350	14"	260	334	223	418	78	190	379	78	300	-	-	54.5
400	16"	307	361	270	470	102	208	423	120	400	-	-	77.4
450	18"	339	401	270	525	114	258	463	120	400	-	-	107.4
500	20"	368	480	339	570	127	222	545	120	300	-	-	155.8
600	24"	459	565	339	697	154	222	630	120	300	-	-	231.1
700	28"	520	624	355	-	163	357	781	228	400	840	24 x Ø 31	372
800	32"	591	672	355	-	188	357	829	228	400	950	24 x Ø 34	428
900	36"	656	720	377.5	-	203	370	890	243	400	1050	28 x Ø 34	831
1000	40"	721	800	377.5	-	216	370	970	243	400	1160	28 x Ø 37	982
1200	48"	860	941	476	-	276	434	1150	302	450	1380	32 x Ø 40	1510

Unités : mm, Kg - Commande par réducteur à volant

Vanne à Papillon STANDARD - FONTE/INOX EPDM

AXISS®

Réf. 150 003 130


Matériaux

	DN32/40 - 300	DN350 - 600	DN700 - 1200
Corps	Fonte EN GJL-250		Fonte EN GJS-400-15
Papillon	Inox ASTM A351 CF8M		
Manchette	EPDM vulcanisé		
Axe	Inox		
Commande	Levier en Aluminium	Réducteur en Fonte GJL-250	

Compatibilité

- PN6 du DN40 au DN150 et en DN300
- PN10/16 du DN32 au DN600
- PN10 à partir du DN700
- Class 150 (PN20) du DN40 au DN600
- Raccordement JIS 10K du DN40 au DN300

Caractéristiques, normalisations & utilisations

- **Température maxi :** +110°C (+130°C en pointe)
- **Pression maxi :** 16 bar jusqu'au DN300, 10 bar au-delà
- Col long pour calorifuge
- Axe traversant jusqu'au DN600
- Étanchéité à l'axe avec double paliers PTFE
- Poignée crantée 10 positions jusqu'au DN300, cadennable jusqu'au DN150
- Commande par réducteur en Fonte du DN350 au DN1200
- Peinture : Epoxy 80µ

Normes :

- DIRECTIVE 2014/68/UE - Catégorie de risque III module H (jusqu'au DN600)
- Conception selon API 609
- Tests d'étanchéité selon API 598, table 6
- Écartement suivant la norme ISO 5752 série 20, EN 558 série 20 (NF 29305)
- Platine selon ISO 5211
- Raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN6-PN10/16 et ASME B16.5 Class 150 (PN20)
- Conforme aux règles et règlements pour la classification des navires, Juillet 2018 (Type Approval certificate) Marine LLOYD'S REGISTER
- **Applications Marine et Offshore conformes aux règles et règlements LR pour les services particuliers :**
 - API 607 - 2016
 - ISO 19921:2005
 - GB/T 22218 - 2008

Utilisations : Eau froide, eau chaude, alcool, lait de chaux, mercure, alcalins, hydroxyde de soude

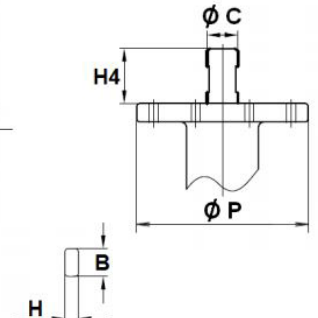
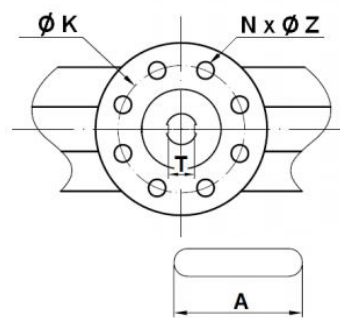
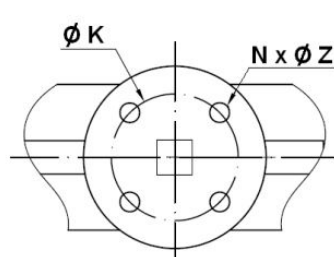
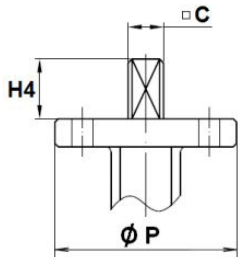
Vanne à Papillon STANDARD - FONTE/INOX EPDM

AXISS®

Réf. 150 003 130
Platine ISO 5211

DN32 au DN600

DN700 au DN1200



DN	Ø	Ø C / C	Ø K	ISO	N x Ø Z	H4	Ø P	A	B	H
32/40	-	9	50	F05	4 x 7	32	65	-	-	-
50	2"	9	50	F05	4 x 7	32	65	-	-	-
65	2"1/2	9	50	F05	4 x 7	32	65	-	-	-
80	3"	9	50	F05	4 x 7	32	65	-	-	-
100	4"	11	50	F05	4 x 7	32	65	-	-	-
125	5"	14	70	F07	4 x 9	42	90	-	-	-
150	6"	14	70	F07	4 x 9	42	90	-	-	-
200	8"	17	102	F10	4 x 11	36	125	-	-	-
250	10"	22	125	F12	4 x 13	38	150	-	-	-
300	12"	27	125	F12	4 x 13	38	150	-	-	-
350	14"	27	125	F12	4 x 14	45	150	-	-	-
400	16"	27	125	F12	4 x 14	50	150	-	-	-
450	18"	30	165	F16	4 x 22	50	210	-	-	-
500	20"	36	165	F16	4 x 22	65	210	-	-	-
600	24"	46	165	F16	4 x 22	70	300	-	-	-
700	28"	63.35	254	F25	8 x 18	80	300	60	18	11
800	32"	63.35	254	F25	8 x 18	80	300	60	18	11
900	36"	75	254	F25	8 x 18	118	300	100	20	12
1000	40"	85	254	F25	8 x 18	142	300	110	22	14
1200	48"	105	298	F30	8 x 22	150	350	110	28	16

Unités : mm, Kg - Commande par réducteur à volant

Vanne à Papillon STANDARD - FONTE/INOX EPDM

AXISS®

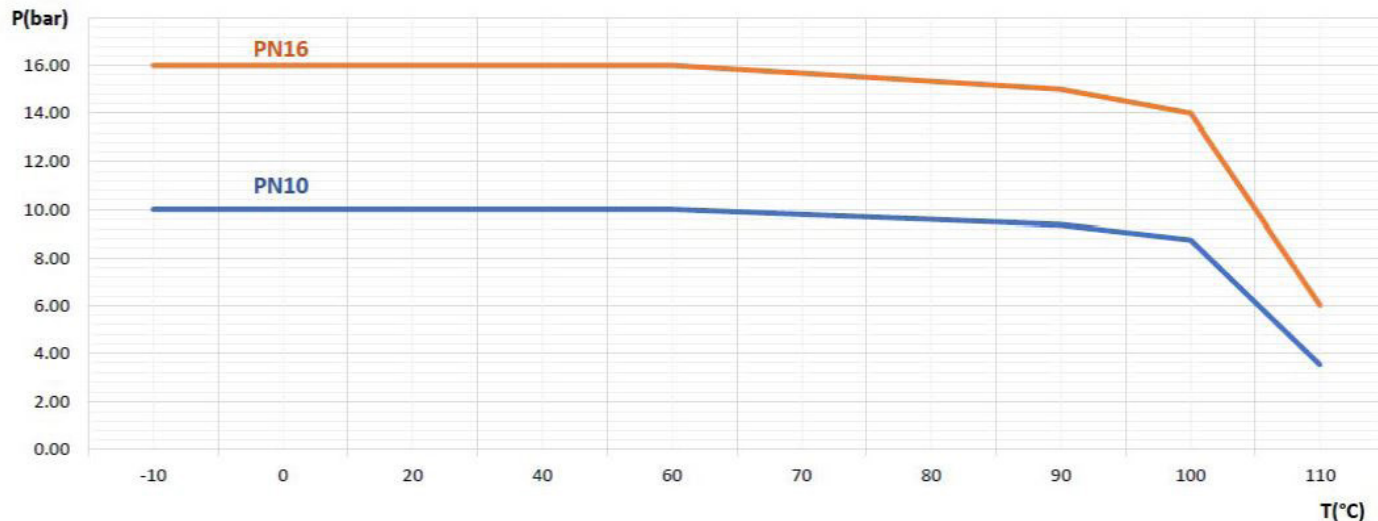
Réf. 150 003 130 

Couple de manœuvre (en Nm sans coefficient de sécurité*)

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
PN10	11	15	24	31	48	73	106	177	281	410	475	746	1112	1356	2468	4908	6462	7886	13389	18833
PN16	12	16	26	33	53	81	119	194	308	441	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* Nous conseillons de prendre un coefficient de sécurité d'au moins 30% pour déterminer l'actionneur.

Courbe Pression / Température (Hors vapeur)



EN OPTION

- Réducteur en Fonte possible du DN32/40 au DN300
- Réhausse sur-mesure

Vanne à Papillon STANDARD - FONTE/INOX EPDM

AXISS®

Réf. 150 003 130


Coefficient de débit Kv (en M³/h)

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Angle d'ouverture										
10°	0.04	0.05	0.09	0.17	0.26	0.43	0.68	1.7	2.6	3.4
20°	2	3	5	8	15	25	38	76	129	200
30°	5	6	10	15	31	52	81	160	273	422
40°	10	13	21	33	67	113	175	348	592	914
50°	18	23	38	60	119	202	312	620	1055	1630
60°	30	38	64	99	196	334	516	1025	1746	2697
70°	48	60	102	156	310	529	817	1623	2764	4269
80°	72	90	152	235	466	793	1226	2434	4145	6403
90°	78	98	167	258	512	872	1347	2675	4555	7037

DN	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Angle d'ouverture										
10°	5.1	6.8	9.4	11.9	18.8	31	39	52	72	104
20°	288	396	525	675	1042	1568	2064	2612	3617	5172
30°	610	839	1101	1428	2207	3147	4143	5243	7260	10379
40°	1321	1817	2407	3095	4781	5739	7555	9561	13238	18932
50°	2355	3239	4289	5515	8521	8648	11925	15091	20894	29879
60°	3897	5359	7097	9125	14098	12929	17827	22561	31279	44730
70°	6167	8481	11232	14442	22312	19692	27153	34362	47641	68126
80°	9250	12720	16848	21662	33468	30182	41615	52667	73017	104415
90°	10165	13799	18514	23805	36778	42811	59028	57406	103569	148105

Vanne à Papillon STANDARD - FONTE/INOX EPDM

AXISS®

Réf. 150 003 130


Caractéristiques des réducteurs

DN	32/80	100	125/150	200	250	300	350	400
Rapport de réduction	24 : 1	24 : 1	24 : 1	30 : 1	30 : 1	50 : 1	50 : 1	80 : 1
Nombre de tours pour ouverture / fermeture	6	6	6	7.5	7.5	12.5	12.5	20
Couple de sortie (Nm)	170	170	170	700	700	1200	1200	2500

DN	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Rapport de réduction	80 : 1	260 : 1	300 : 1	704 : 1	704 : 1	832 : 1	832 : 1	1056 : 1
Nombre de tours pour ouverture / fermeture	20	65	75	176	176	208	208	264
Couple de sortie (Nm)	2500	2500	4000	8000	8000	15000	15000	25000

ATTENTION !

Respecter impérativement le montage en deux temps pour un bon usage :

- Introduction de la vanne en position entrouverte (sans contrainte sur la manchette)
- Le serrage des boulons se fait avec le papillon en position ouvert (position à 90° par rapport à la vanne)

Instructions de montage

L'installation de la robinetterie doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien des matériels, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie. Avant la mise en place des robinets, les tuyauteries doivent être nettoyées soigneusement afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudures et de copeaux métalliques) qui pourraient encombrer les tuyauteries amont et aval (alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur la robinetterie). La robinetterie n'absorbera pas les écarts, ainsi nous vous recommandons de vérifier l'encombrement entre les tuyaux en amont et en aval.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même de ruptures

Vanne à Papillon STANDARD - FONTE/INOX EPDM

AXISS®

Réf. 150 003 130 

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les embouts avant l'assemblage.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube et de bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en filet. L'étanchéité des raccords taraudés doit se faire avec des produits compatibles aux conditions de service. Le corps des robinets ne doit jamais être serré dans un étau.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur la robinetterie, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs. Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur la robinetterie.

Des éléments de compensation de dilatation doivent être mis en place afin d'éviter toutes contraintes sur le robinet dues à des variations dimensionnelles résultantes des changements de température.

Un resserrage en fonctionnement des presse-étoupes peut être nécessaire en fonction des conditions de service (resserrage à chaud). Lors de la fermeture des robinets, ne jamais utiliser d'outil augmentant le couple exercé sur les volants (clé à volant ou rallonge).

Les fluides transportés doivent être exempts de particules solides pouvant endommager les sièges et nuire à l'étanchéité.

D'une manière générale, pour toute robinetterie destinée au bâtiment et au chauffage, ne pas dépasser le couple de 30 Nm au serrage.

Maintenance

Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) de la vanne 1 à 2 fois par an.

Lors d'une intervention sur la vanne :

- S'assurer que la tuyauterie ne soit plus sous pression, qu'il n'y ait plus d'écoulement dans la tuyauterie et que celle-ci soit isolée.
- Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour pouvoir effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.