

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX EPDM



PRO-AXISS®

Réf. 150 103 130

Construction : Vanne à manchette à oreilles de centrage (Wafer), Axe monobloc traversant

Matière du corps : Fonte EN GJS-500-7

Matière du papillon : Inox CF8M

Matière de la manchette : EPDM

Température de service : -20° à +110°C

Série : PN10/PN16 et ANSI 150 lbs (PN20)

Raccordement : Entrebrides

* Garantie fabrication : ne couvre pas les défauts d'installation ni les défauts d'usure

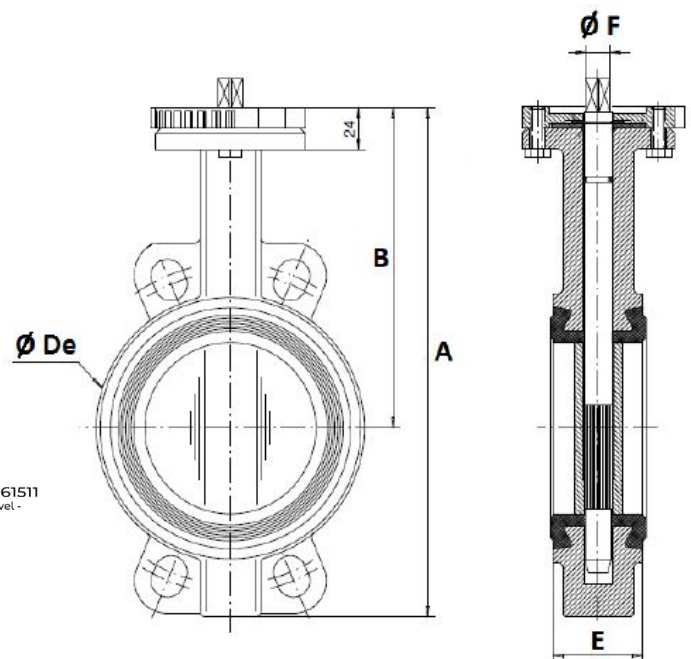


CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE



SIL3
IEC 61508 / IEC 61511
- Safety Integrity Level -

DN32 au DN200



LES +

Compatible eau potable

| DN | Ø | A | B | Ø De | E | Ø F | Kg |
|-------|--------|-----|-----|------|----|-----|------|
| 32/40 | - | 206 | 140 | 82 | 33 | 9.5 | 2.46 |
| 50 | 2" | 228 | 156 | 102 | 43 | 9.5 | 3.66 |
| 65 | 2 1/2" | 248 | 161 | 119 | 46 | 12 | 4.4 |
| 80 | 3" | 265 | 169 | 135 | 46 | 14 | 4.6 |
| 100 | 4" | 298 | 187 | 155 | 52 | 14 | 6 |
| 125 | 5" | 331 | 206 | 185 | 56 | 17 | 7.6 |
| 150 | 6" | 349 | 215 | 208 | 56 | 17 | 9.2 |
| 200 | 8" | 430 | 255 | 270 | 60 | 21 | 14.7 |

Unités : mm, Kg

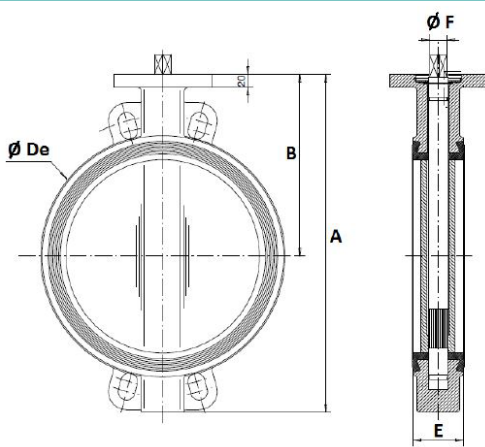
Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX EPDM



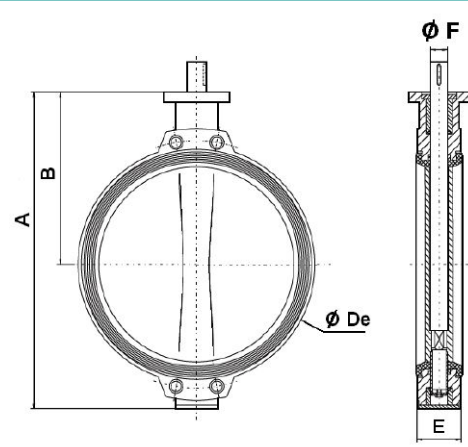
PRO-AXISS®

Réf. 150 103 130

DN250 au DN400



DN450 au DN1400



| DN | Ø | A | B | Ø De | E | Ø F | Kg |
|------|-----|------|------|------|-----|------|------|
| 250 | 10" | 461 | 248 | 328 | 68 | 23 | 24.7 |
| 300 | 12" | 524 | 280 | 381 | 78 | 26.5 | 33 |
| 350 | 14" | 570 | 300 | 437 | 78 | 26.5 | 39 |
| 400 | 16" | 644 | 340 | 486 | 102 | 33 | 52 |
| 450 | 18" | 738 | 394 | 538 | 114 | 50 | 87 |
| 500 | 20" | 822 | 440 | 595 | 127 | 50 | 117 |
| 600 | 24" | 965 | 507 | 695 | 154 | 60 | 177 |
| 700 | 28" | 1100 | 575 | 804 | 165 | 60 | 258 |
| 750 | 30" | 1150 | 600 | 860 | 190 | 65 | 296 |
| 800 | 32" | 1248 | 655 | 911 | 190 | 65 | 330 |
| 900 | 36" | 1325 | 685 | 1010 | 203 | 80 | 505 |
| 1000 | 40" | 1457 | 754 | 1124 | 216 | 80 | 661 |
| 1100 | 44" | 1580 | 815 | 1225 | 216 | 80 | 840 |
| 1200 | 48" | 1720 | 873 | 1330 | 254 | 100 | 1020 |
| 1300 | 52" | 1910 | 1005 | 1460 | 360 | 120 | 1650 |
| 1400 | 56" | 1990 | 1025 | 1530 | 360 | 120 | 1900 |

Unités : mm, Kg

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX EPDM



PRO-AXISS®

Réf. 150 103 130 

Matériaux

| | |
|------------------|--------------------|
| Corps | Fonte EN GJS-500-7 |
| Papillon | Inox A351 CF8M |
| Manchette | EPDM |
| Axe | Inox |

Compatibilité

- PN10/16 du DN32 au DN400
- Class 150 (PN20) du DN40 au DN400 inclus
- PN10 à partir du DN450

Caractéristiques, normalisations & utilisations

- **Pression maxi** : 16 bar jusqu'au DN300, 10 bar au-delà
- Col long pour calorifuge
- Motorisable (platine ISO 5211 avec montage direct)
- Manchette démontable
- Poignée 9 positions et cadénassable jusqu'au DN200, poignée blocable toutes positions jusqu'au DN300
- Peinture rilsanisée épaisseur 250-300 microns
- Commande par levier du DN32 au DN300
- Axe nu du DN350 au DN1400
- Commande possible par réducteur à volant IP65 en Aluminium du DN32 au DN1400

Normes :

- DIRECTIVE 2014/68/UE - Catégorie de risque III module H
- Conception selon ISO 10631 et EN 593
- ACS : Attestation de Conformité Sanitaire
- Étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux A
- Platine selon ISO 5211
- **Écartement suivant les normes :**
 - ISO 5752 courte série 20
 - EN 558 série 20 (NF 29305)
 - BS 5155 série 4
 - DIN 3202 partie 3, série K1
 - API 609 Table 1 jusqu'au DN600
 - ASME B16.10 Table 8 colonne 3 jusqu'au DN350, colonne 4 du DN400 au 600
- Sûreté de fonctionnement de niveau SIL2 selon IEC/EN 61508, SIL3 possible suivant l'architecture de l'installation

Utilisations : Eau froide, eau chaude, alcool, lait de chaux, mercure, alcalins, hydroxyde de soude (Déconseillé pour les hydrocarbures, la vapeur, le gaz, les acides et les huiles)

L'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation relève de la responsabilité de client.

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX EPDM



PRO-AXISS®

Réf. 150 103 130

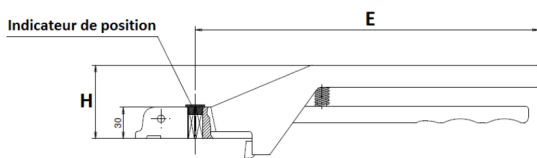
Actionnement

Pour les vannes 1/4 de tour type vanne à boisseau sphérique ou vanne papillon, GMI vous propose différents types d'actionnement.

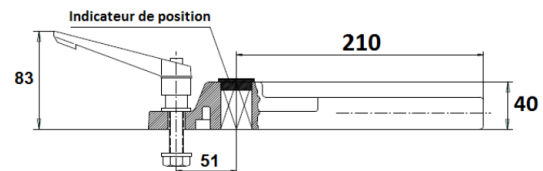
Levier



DN32 au DN200



DN250 au DN300



| DN | E | H |
|-----------|-----|----|
| 32 - 100 | 205 | 57 |
| 125 - 200 | 330 | 70 |

Unité : mm

Réducteur manuel à volant



Actionneur électrique

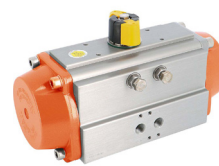


- Commande par actionneur électrique avec alimentation possible par tous types de tensions

FINITIONS

- Commande manuelle de secours par clé ou par volant
- Modèle ATEX sur demande
- Modèle FAIL SAFE par ressort ou batterie (ATEX sur demande)
- Modèle régulation 0-10V, 2-10V, 0-20mA, 4-20mA
- Possibilité d'actionneur électrique AUMA, ROTORK ou BERNARD sur demande

Actionneur pneumatique



- Commande par actionneur pneumatique simple ou double effet avec corps en Aluminium (variante avec revêtement peinture marine, revêtement PTFE, ou finition inox pôli en option)

ACCESSOIRES

- Electro distributeur 3/2-5/2, 12 à 230V, monostable ou bistable, ATEX en option
- Boîtier fin de course, IP65 ou IP67, contacts mécaniques ou inductifs, ATEX en option
- Positionneur analogique ou numérique
- Réducteur manuel à volant débrayable

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX EPDM



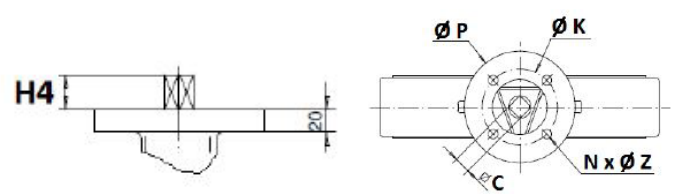
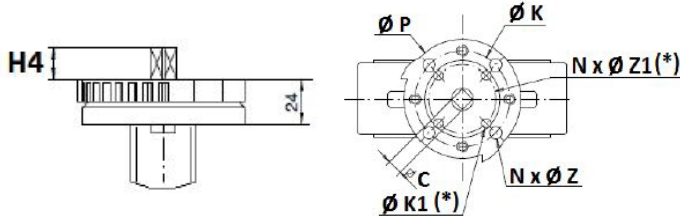
PRO-AXISS®

Réf. 150 103 130

Platine ISO 5211

DN32 au DN200

DN250 au DN400



* Uniquement du DN32 au DN100

| DN | Ø | H4 | C | Ø K | ISO | N x Ø Z | Ø K1 | ISO 1 | N x Ø Z1 | Ø P |
|--------------|-------|----|----|-----|-----|---------|------|-------|----------|-----|
| 32/40 | - | 14 | 8 | 70 | F07 | 4 x 9 | 50 | F05 | 4 x 7 | 88 |
| 50 | 2" | 14 | 8 | 70 | F07 | 4 x 9 | 50 | F05 | 4 x 7 | 88 |
| 65 | 2"1/2 | 16 | 9 | 70 | F07 | 4 x 9 | 50 | F05 | 4 x 7 | 88 |
| 80 | 3" | 16 | 11 | 70 | F07 | 4 x 9 | 50 | F05 | 4 x 7 | 88 |
| 100 | 4" | 20 | 11 | 70 | F07 | 4 x 9 | 50 | F05 | 4 x 7 | 88 |
| 125 | 5" | 20 | 14 | 70 | F07 | 4 x 9 | - | - | - | 105 |
| 150 | 6" | 20 | 14 | 70 | F07 | 4 x 9 | - | - | - | 105 |
| 200 | 8" | 24 | 17 | 70 | F07 | 4 x 9 | - | - | - | 105 |
| 250 | 10" | 24 | 19 | 102 | F10 | 4 x 11 | - | - | - | 150 |
| 300 | 12" | 24 | 22 | 102 | F10 | 4 x 11 | - | - | - | 150 |
| 350 | 14" | 29 | 22 | 140 | F14 | 4 x 18 | - | - | - | 170 |
| 400 | 16" | 29 | 27 | 140 | F14 | 4 x 18 | - | - | - | 170 |

Unités : mm

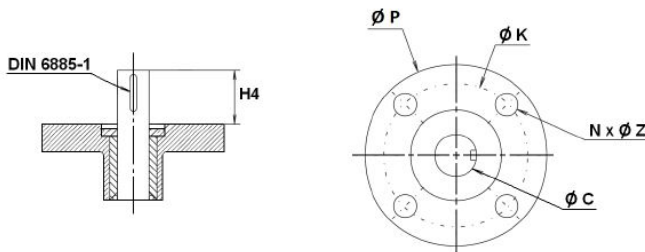
Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX EPDM



PRO-AXISS®

Réf. 150 103 130

DN450 au DN1400



| DN | Ø | H4 | Ø C | Ø K | ISO | N x Ø Z | Ø P |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|---------|-----|
| 450 | 18" | 80 | 50 | 140 | F14 | 4 x 18 | 175 |
| 500 | 20" | 80 | 50 | 140 | F14 | 4 x 18 | 175 |
| 600 | 24" | 90 | 60 | 165 | F16 | 4 x 22 | 250 |
| 700 | 28" | 90 | 60 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 750 | 30" | 110 | 65 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 800 | 32" | 110 | 65 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 900 | 36" | 110 | 80 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 1000 | 40" | 110 | 80 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 1100 | 44" | 110 | 80 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 1200 | 48" | 110 | 100 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 1300 | 52" | 120 | 120 | 298 | F30 | 8 x 22 | 350 |
| 1400 | 56" | 120 | 120 | 298 | F30 | 8 x 22 | 350 |

Unités : mm

EN OPTION

- Commande possible par réducteur à chaîne
- Rehausse sur-mesure
- Poignée Inox CF8M
- Visserie Inox
- Carré de manœuvre pour clé de fontainier 30 x 30 mm
- Certification Marine BUREAU VERITAS du DN32 au 1000 sur demande
- Compatibilité alimentaire selon CE 1935/2004
- **ATEX SUR DEMANDE**
- Marquage EAC sur demande



CE 1935/2004



Marine & Offshore
Division



Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX EPDM



PRO-AXISS®

Réf. 150 103 130

Couple de manœuvre (en Nm avec coefficient de sécurité de 30 %)

| DN | 32/40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|--------------------------|-------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Pression | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 - 5¹ | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 14 | 15 | 25 | 64 | 118 | 179 | 265 | 353 | 490 | 686 |
| 6¹ | 3 | 5 | 7 | 10 | 12 | 18 | 31 | 55 | 123 | 216 | 333 | 519 | 735 | 931 | 1372 |
| 10¹ | 6 | 8 | 10 | 14 | 18 | 31 | 59 | 93 | 206 | 330 | - | - | - | - | - |
| 16 | 9 | 11 | 20 | 29 | 47 | 82 | 130 | 210 | 360 | 475 | - | - | - | - | - |

| DN | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 |
|-----------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Pression | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 425 | 640 | 1176 | 1450 | 2850 | 4600 | 5800 | 7400 | 11000 | 13600 | 14200 | 16400 | 17800 | 19200 |
| 16² | 760 | 1300 | 1600 | 2340 | 3300 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Unités : nm, bar

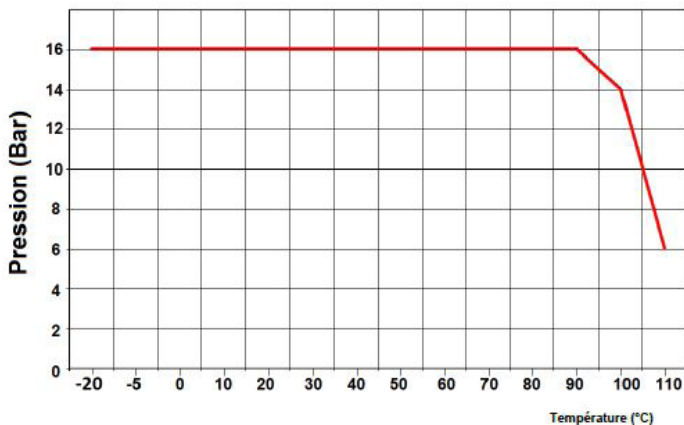
¹: Sur demande, avec papillon réusiné

²: Sur demande

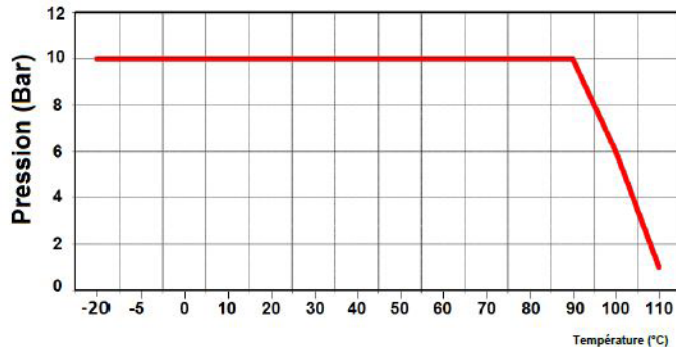
* Nous conseillons de prendre un coefficient de sécurité d'au moins 30% pour déterminer l'actionneur.

Courbe Pression / Température (Hors vapeur)

PS 16 bar - DN40 au DN300



PS 10 bar - DN350 au DN1200



Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX EPDM



PRO-AXISS®

Réf. 150 103 130

Coefficient de débit Kv (en M³/h)

| DN | 32/40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|-------------------|-------|----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Angle d'ouverture | | | | | | | | | | | | |
| 10° | 3 | 3 | 6 | 7 | 9 | 21 | 45 | 55 | 64 | 100 | 152 | 182 |
| 20° | 5 | 7 | 10 | 16 | 22 | 33 | 69 | 131 | 246 | 275 | 341 | 542 |
| 30° | 10 | 15 | 21 | 37 | 51 | 91 | 149 | 254 | 442 | 472 | 766 | 1060 |
| 40° | 16 | 33 | 40 | 56 | 88 | 153 | 281 | 420 | 710 | 953 | 881 | 1764 |
| 50° | 22 | 44 | 57 | 84 | 134 | 232 | 302 | 631 | 1056 | 1450 | 1773 | 2666 |
| 60° | 31 | 48 | 86 | 182 | 187 | 331 | 597 | 904 | 1522 | 2093 | 2788 | 3836 |
| 70° | 36 | 54 | 102 | 246 | 255 | 468 | 822 | 1388 | 2128 | 2972 | 3978 | 5470 |
| 80° | 36 | 54 | 102 | 246 | 336 | 560 | 1015 | 1758 | 3096 | 4193 | 6251 | 8403 |
| 90° | 36 | 54 | 102 | 246 | 336 | 560 | 1072 | 1758 | 3096 | 4480 | 6260 | 8839 |

| DN | 450 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1600 |
|-----|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| 10° | 227 | 342 | 432 | 573 | 619 | 723 | 758 | 1297 | 1622 | 1792 | 2378 | 2608 | 3215 |
| 20° | 611 | 837 | 1143 | 1569 | 1947 | 2167 | 2434 | 3282 | 3682 | 4612 | 5293 | 6343 | 6869 |
| 30° | 1229 | 1635 | 2286 | 3178 | 3585 | 4148 | 4916 | 6429 | 7459 | 9151 | 10736 | 12117 | 14229 |
| 40° | 2064 | 2795 | 3833 | 5359 | 6361 | 7008 | 8280 | 10701 | 12441 | 15308 | 17255 | 21341 | 25493 |
| 50° | 3133 | 4100 | 6187 | 8153 | 9239 | 10674 | 12582 | 16159 | 19495 | 23204 | 28441 | 31568 | 35968 |
| 60° | 4510 | 5896 | 8369 | 11770 | 13359 | 15426 | 18142 | 23266 | 29186 | 33449 | 41241 | 45727 | 56628 |
| 70° | 6458 | 8398 | 11916 | 16830 | 19142 | 22085 | 25757 | 33166 | 36539 | 41355 | 53171 | 65609 | 77558 |
| 80° | 9387 | 11830 | 17917 | 26139 | 28298 | 36080 | 39127 | 51427 | 64101 | 69264 | 71746 | 75811 | 86501 |
| 90° | 9387 | 13079 | 17917 | 26667 | 31312 | 35850 | 39127 | 51427 | 68797 | 76584 | 84294 | 117171 | 137335 |

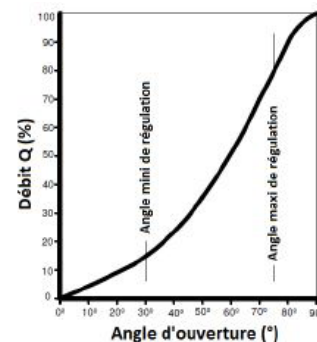
Calcul pertes de charges

$$\Delta p = (Q / K_v)^2 \times SG$$

Q : débit en m³/h

Δp : Perte de charge en bar

SG : gravité spécifique (= 1 pour de l'eau)



Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX EPDM



PRO-AXISS®

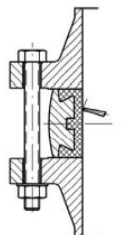
Réf. 150 103 130

Caractéristiques réducteurs

| DN | Rapport de réduction | Nbr de tours ouverture / fermeture | Couple d'entrée | Couple de sortie |
|---------|----------------------|------------------------------------|-----------------|------------------|
| 32/50 | 37 : 1 | 9.25 | 9 | 250 |
| 65 | 37 : 1 | 9.25 | 9 | 250 |
| 80/100 | 37 : 1 | 9.25 | 9 | 250 |
| 125/150 | 37 : 1 | 9.25 | 9 | 250 |
| 200 | 37 : 1 | 9.25 | 9 | 250 |
| 250 | 36 : 1 | 9 | 18.5 | 500 |
| 300 | 36 : 1 | 9 | 18.5 | 500 |
| 350 | 50 : 1 | 12.5 | 32 | 1200 |
| 400 | 50 : 1 | 12.5 | 32 | 1200 |
| 450 | 38 : 1 | 9.5 | 56.8 | 1620 |
| 500 | 55 : 1 | 13.75 | 64 | 2640 |
| 600 | 52 : 1 | 13 | 115.4 | 4500 |
| 700 | 208 : 1 | 52 | 43.6 | 6800 |
| 800 | 208 : 1 | 52 | 43.6 | 6800 |
| 900 | 312 : 1 | 78 | 53.4 | 12500 |
| 1000 | 312 : 1 | 78 | 53.4 | 12500 |
| 1200 | 702 : 1 | 175.5 | 32.3 | 17000 |

Couple de serrage maxi de la boulonnerie pour un montage entrebrides (en Nm)

| DN visserie | M12 (1/2") | M14 (9/16") | M16 (5/8") | M18 (3/4") | M20 (3/4") | M22 (7/8") | M24 (1") | M27 (1 1/8") | M30 (1 1/4") |
|------------------------|------------|-------------|------------|------------|------------|------------|----------|--------------|--------------|
| 5,6 / A307 Gr.B | 41.16 | 66.64 | 102.9 | 142.1 | 196 | 259.7 | 338.1 | 499.8 | 666.4 |
| 8,8 / A193 B7 | 84.28 | 132.3 | 205.8 | 284.2 | 401.8 | 539 | 695.8 | 1029 | 1421 |
| 10,9 | 117.6 | 186.2 | 289.1 | 396.9 | 568.4 | 764.4 | 980 | 1470 | 1960 |
| 12,9 | 142.1 | 225.4 | 347.9 | 475.3 | 676.2 | 911.4 | 1176 | 1764 | 2352 |



Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX EPDM

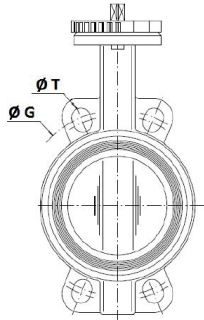


PRO-AXISS®

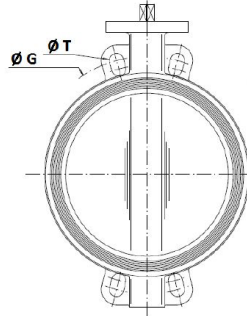
Réf. 150 103 130

Dimensions de raccordement entrebrides

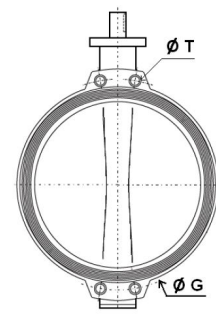
DN32 au DN200



DN250 au DN400



DN450 au DN1400



| DN | Ø | Ø G | | | Ø T | | | Ø T (BSW) * | Ø T (Métrique) |
|------|-------|------|------|-----------|------|------|-----------|-------------|----------------|
| | | PN10 | PN16 | Class 150 | PN10 | PN16 | Class 150 | Class 150 | Class 150 |
| 32 | 1"1/4 | | 100 | 88.9 | | 18 | 16 | - | - |
| 40 | 1"1/2 | | 110 | 98.5 | | 18 | 16 | - | - |
| 50 | 2" | | 125 | 120.6 | | 18 | 19 | - | - |
| 65 | 2"1/2 | | 145 | 139.7 | | 18 | 19 | - | - |
| 80 | 3" | | 160 | 152.4 | | 18 | 19 | - | - |
| 100 | 4" | | 180 | 190.5 | | 18 | 19 | - | - |
| 125 | 5" | | 210 | 215.9 | | 18 | 23 | - | - |
| 150 | 6" | | 240 | 241.3 | | 23 | 23 | - | - |
| 200 | 8" | | 295 | 298.5 | | 23 | 23 | - | - |
| 250 | 10" | 350 | 355 | 362 | 23 | 27 | 26 | - | - |
| 300 | 12" | 400 | 410 | 431.8 | 23 | 27 | 26 | - | - |
| 350 | 14" | 460 | 470 | 476.3 | 23 | 27 | 29 | - | - |
| 400 | 16" | 515 | 525 | 539.8 | 27 | 30 | 29 | - | - |
| 450 | 18" | 565 | 585 | 577.9 | M24 | M27 | - | 1 1/8" | M30 |
| 500 | 20" | 620 | 650 | 635 | M24 | M30 | - | 1 1/8" | M30 |
| 600 | 24" | 725 | 770 | 749.3 | M27 | M33 | - | 1 1/4" | M33 |
| 700 | 28" | 840 | 840 | 863 | M27 | M33 | - | 1 1/4" | M33 |
| 750 | 30" | 900 | 900 | 914 | M30 | M33 | - | 1 1/4" | M33 |
| 800 | 32" | 950 | 950 | 978 | M30 | M36 | - | 1 1/2" | M39 |
| 900 | 36" | 1050 | 1050 | 1086 | M30 | M36 | - | 1 1/2" | M39 |
| 1000 | 40" | 1160 | 1170 | 1200 | M33 | M39 | - | 1 1/2" | M39 |
| 1100 | 44" | 1270 | 1270 | 1314 | M33 | M39 | - | 1 1/2" | M39 |
| 1200 | 48" | 1380 | 1390 | 1422 | M36 | M45 | - | 1 1/2" | M39 |
| 1300 | 52" | - | - | 1537 | - | - | - | 1 3/4" | - |
| 1400 | 56" | 1590 | 1590 | 1651 | M39 | M45 | - | 1 3/4" | - |

Unités : mm - * En standard filetage BSW, sur demande filetage métrique pour la Class 150



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX EPDM



PRO-AXISS®

Réf. 150 103 130

Instructions de montage

L'installation de la robinetterie doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien des matériels, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie. Avant la mise en place des robinets, les tuyauteries doivent être nettoyées soigneusement afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudures et de copeaux métalliques) qui pourraient encombrer les tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur la robinetterie). La robinetterie n'absorbera pas les écarts, ainsi nous vous recommandons de vérifier l'encombrement entre les tuyaux en amont et en aval.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même de ruptures.

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les embouts avant l'assemblage.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube et de bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en filet. L'étanchéité des raccords taraudés doit se faire avec des produits compatibles aux conditions de service. Le corps des robinets ne doit jamais être serré dans un étau.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur la robinetterie, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs. Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur la robinetterie. Des éléments de compensation de dilatation doivent être mis en place afin d'éviter toutes contraintes sur le robinet dues à des variations dimensionnelles résultantes des changements de température.

Un resserrage en fonctionnement des presse-étoupes peut être nécessaire en fonction des conditions de service (resserrage à chaud). Lors de la fermeture des robinets, ne jamais utiliser d'outil augmentant le couple exercé sur les volants (clé à volant ou rallonge).

Les fluides transportés doivent être exempts de particules solides pouvant endommager les sièges et nuire à l'étanchéité.

D'une manière générale, pour toute robinetterie destinée au bâtiment et au chauffage, ne pas dépasser le couple de 30 Nm au serrage.

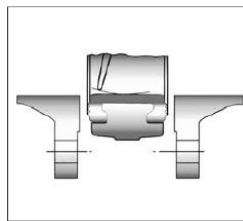
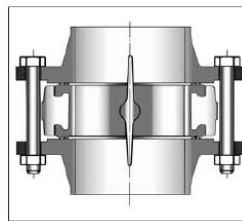
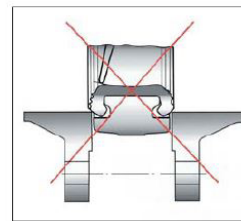
Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX EPDM



PRO-AXISS®

Réf. 150 103 130 

IMPORTANT

Introduction du robinet
entrouvertSerrage des boulons
robinet ouvert

Maintenance

Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) de la vanne 1 à 2 fois par an.

Lors d'une intervention sur la vanne :

- S'assurer que la tuyauterie ne soit plus sous pression, qu'il n'y ait plus d'écoulement dans la tuyauterie et que celle-ci soit isolée.
- Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour pouvoir effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.