

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX NITRILE GAZ



PRO-AXISS®

Réf. 150 111 130

Construction : Vanne à manchette à oreilles de centrage (Wafer), Axe monobloc traversant

Matière du corps : Fonte EN GJS-500-7

Matière du papillon : Fonte / Inox CF8M

Matière de la manchette : Nitrile Gaz

Température de service : -20° à +60°C

Série : PN10/PN16 et ANSI 150 lbs (PN20)

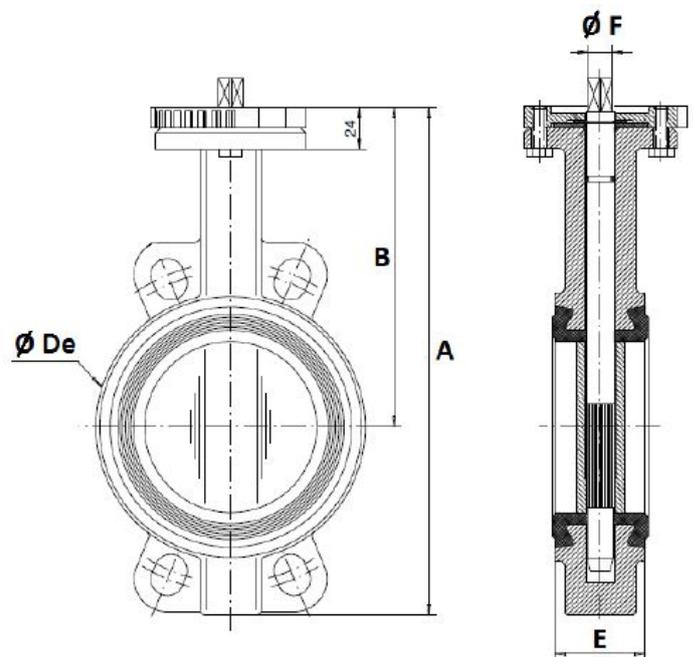
Raccordement : Entrebrides

* Garantie fabrication : ne couvre pas les défauts d'installation ni les défauts d'usure



+
LE Certifié NF ROBGAZ
Poignée jaune

DN32 au DN200



DN	Ø	A	B	Ø De	E	Ø F	Kg
32/40	-	206	140	82	33	9.5	2.46
50	2"	228	156	102	43	9.5	3.66
65	2 1/2"	248	161	119	46	12	4.4
80	3"	265	169	135	46	14	4.6
100	4"	298	187	155	52	14	6
125	5"	331	206	185	56	17	7.6
150	6"	349	215	208	56	17	9.2
200	8"	430	255	270	60	21	14.7

Unités : mm, Kg

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX NITRILE GAZ



PRO-AXISS®

Réf. 150 111 130

Matériaux

Corps	Fonte EN GJS-500-7
Papillon	DN40 au DN100 Inox A351 CF8M DN125 au DN200 Fonte EN GJS-500-7 chromé
Manchette	Nitrile Gaz
Axe	Inox

Compatibilité

- PN10/16
- Class 150 (PN20) du DN50 au DN200

Caractéristiques, normalisations & utilisations

- **Pression maxi** : 5 bar (Classe MOP 5)
- Col long pour calorifuge
- Motorisable (platine ISO 5211 avec montage direct)
- Manchette démontable
- Poignée 9 positions cadénassable
- Peinture rilsanisée épaisseur 250-300 microns
- Commande par levier du DN32 au DN200

Normes :

- DIRECTIVE 2014/68/UE - Catégorie de risque III module H
- Conception selon ISO 10631 et EN 593
- Étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux A
- Platine selon ISO 5211
- **Écartement suivant les normes :**
 - ISO 5752 courte série 20
 - EN 558 série 20 (NF 29305)
 - BS 5155 série 4
 - DIN 3202 partie 3, série K1
 - API 609 Table 1 jusqu'au DN200
 - ASME B16.10 Table 8 colonne 3
- Certificat NF ROBGAS selon NF EN 13774 & NF EN 549

Utilisation : Gaz

L'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation relève de la responsabilité de client.

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX NITRILE GAZ

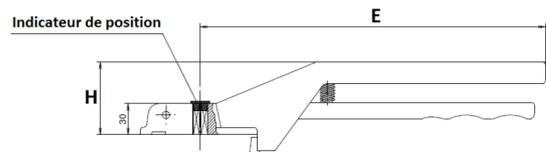


PRO-AXISS®

Réf. 150 111 130

Actionnement

Pour les vannes 1/4 de tour type vanne à boisseau sphérique ou vanne papillon, GMI vous propose différents types d'actionnement.



DN	E	H
32 - 100	205	57
125 - 200	330	70

Unité : mm

Levier



Réducteur manuel à volant



Actionneur électrique



- Commande par actionneur électrique avec alimentation possible par tous types de tensions

Actionneur pneumatique



- Commande par actionneur pneumatique simple ou double effet avec corps en Aluminium (variante avec revêtement peinture marine, revêtement PTFE, ou finition inox pôli en option)

FINITIONS

- Commande manuelle de secours par clé ou par volant
- Modèle ATEX sur demande
- Modèle FAIL SAFE par ressort ou batterie (ATEX sur demande)
- Modèle régulation 0-10V, 2-10V, 0-20mA, 4-20mA
- Possibilité d'actionneur électrique AUMA, ROTORK ou BERNARD sur demande

ACCESSOIRES

- Electrodistributeur 3/2-5/2, 12 à 230V, monostable ou bistable, ATEX en option
- Boîtier fin de course, IP65 ou IP67, contacts mécaniques ou inductifs, ATEX en option
- Positionneur analogique ou numérique
- Réducteur manuel à volant débrayable

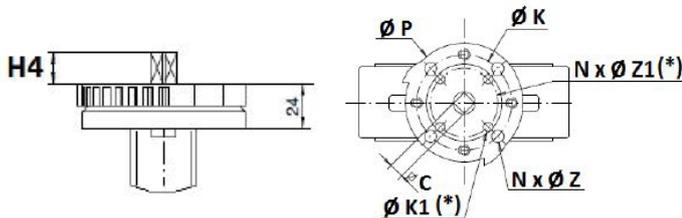
Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX NITRILE GAZ



PRO-AXISS®

Réf. 150 111 130

Platine ISO 5211



* Uniquement du DN32 au DN100

Couple de manœuvre

(en Nm avec coefficient de sécurité de 30 %)

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200
Couple	8	10	14	18	31	59	93	206

Unités : nm

* Nous conseillons de prendre un coefficient de sécurité d'au moins 30% pour déterminer l'actionneur.

DN	Ø	H4	C	Ø K	ISO	N x Ø Z	Ø K1	ISO 1	N x Ø Z1	Ø P
32/40	-	14	8	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
50	2"	14	8	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
65	2 1/2"	16	9	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
80	3"	16	11	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
100	4"	20	11	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
125	5"	20	14	70	F07	4 x 9	-	-	-	105
150	6"	20	14	70	F07	4 x 9	-	-	-	105
200	8"	24	17	70	F07	4 x 9	-	-	-	105

Unités : mm

EN OPTION

- Rehausse sur-mesure
- **ATEX SUR DEMANDE**
- Marquage EAC sur demande



Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX NITRILE GAZ



PRO-AXISS®

Réf. 150 111 130


Coefficient de débit Kv (en M³/h)

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200
Angle d'ouverture								
10°	3	3	6	7	9	21	45	55
20°	5	7	10	16	22	33	69	131
30°	10	15	21	37	51	91	149	254
40°	16	33	40	56	88	153	281	420
50°	22	44	57	84	134	232	302	631
60°	31	48	86	182	187	331	597	904
70°	36	54	102	246	255	468	822	1388
80°	36	54	102	246	336	560	1015	1758
90°	36	54	102	246	336	560	1072	1758

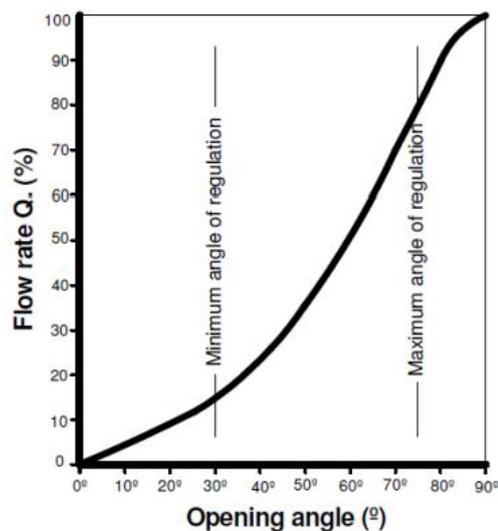
Calcul pertes de charges

$$\Delta p = (Q / Kv)^2 \times SG$$

Q : débit en m³/h

Δp : Perte de charge en bar

SG : gravité spécifique (= 1 pour de l'eau)



Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX NITRILE GAZ

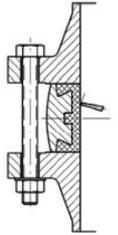


PRO-AXISS®

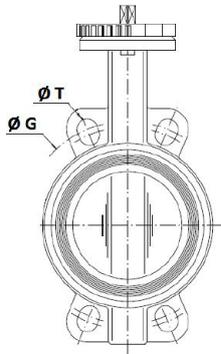
Réf. 150 111 130

Couple de serrage maxi de la boulonnerie
pour un montage entrebrides
(en Nm)

DN visserie	M12 (1/2")	M14 (9/16")	M16 (5/8")	M18 (3/4")	M20 (3/4")
5,6 / A307 Gr.B	41.16	66.64	102.9	142.1	196
8,8 / A193 B7	84.28	132.3	205.8	284.2	401.8
10,9	117.6	186.2	289.1	396.9	568.4
12,9	142.1	225.4	347.9	475.3	676.2



Dimensions de raccordement entrebrides



DN	Ø	Ø G			Ø T		
		PN10	PN16	Class 150	PN10	PN16	Class 150
32	1"1/4	100		88.9	18		16
40	1"1/2	110		98.5	18		16
50	2"	125		120.6	18		19
65	2"1/2	145		139.7	18		19
80	3"	160		152.4	18		19
100	4"	180		190.5	18		19
125	5"	210		215.9	18		23
150	6"	240		241.3	23		23
200	8"	295		298.5	23		23

Unités : mm



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX NITRILE GAZ



PRO-AXISS®

Réf. 150 111 130

Instructions de montage

L'installation de la robinetterie doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien des matériels, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie. Avant la mise en place des robinets, les tuyauteries doivent être nettoyées soigneusement afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudures et de copeaux métalliques) qui pourraient encombrer les tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur la robinetterie). La robinetterie n'absorbera pas les écarts, ainsi nous vous recommandons de vérifier l'encombrement entre les tuyaux en amont et en aval.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même de ruptures.

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les embouts avant l'assemblage.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube et de bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en filet. L'étanchéité des raccords taraudés doit se faire avec des produits compatibles aux conditions de service. Le corps des robinets ne doit jamais être serré dans un étau.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur la robinetterie, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs. Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur la robinetterie. Des éléments de compensation de dilatation doivent être mis en place afin d'éviter toutes contraintes sur le robinet dues à des variations dimensionnelles résultantes des changements de température.

Un resserrage en fonctionnement des presse-étoupes peut être nécessaire en fonction des conditions de service (resserrage à chaud). Lors de la fermeture des robinets, ne jamais utiliser d'outil augmentant le couple exercé sur les volants (clé à volant ou rallonge).

Les fluides transportés doivent être exempts de particules solides pouvant endommager les sièges et nuire à l'étanchéité.

D'une manière générale, pour toute robinetterie destinée au bâtiment et au chauffage, ne pas dépasser le couple de 30 Nm au serrage.

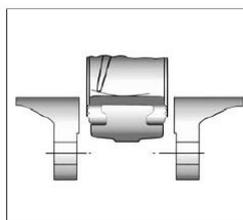
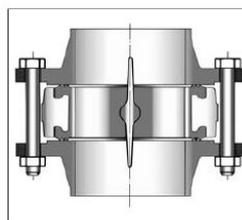
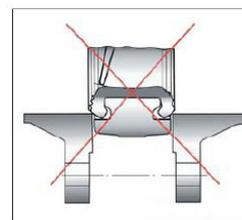
Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX NITRILE GAZ



PRO-AXISS®

Réf. 150 111 130

IMPORTANT

Introduction du robinet
entrouvertSerrage des boulons
robinet ouvert

Maintenance

Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) de la vanne 1 à 2 fois par an.

Lors d'une intervention sur la vanne :

- S'assurer que la tuyauterie ne soit plus sous pression, qu'il n'y ait plus d'écoulement dans la tuyauterie et que celle-ci soit isolée.
- Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour pouvoir effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.