

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX SILICONE



PRO-AXISS®

Réf. 150 112 130

DN32 au DN200

Construction : Vanne à manchette à oreilles de centrage (Wafer), Axe monobloc traversant

Matière du corps : Fonte EN GJS-500-7

Matière du papillon : Inox CF8M pôli

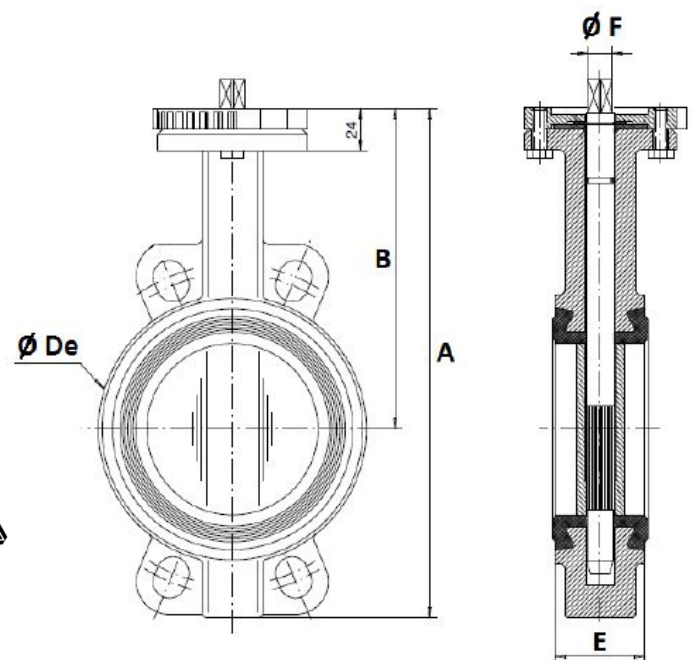
Matière de la manchette : Silicone alimentaire

Température de service : -40° à +150°C

Série : PN10/PN16 et ANSI 150 lbs (PN20)

Raccordement : Entrebrides

* Garantie fabrication : ne couvre pas les défauts d'installation ni les défauts d'usure


 CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1
SUR DEMANDE

SIL3
IEC 61508 / IEC 61511
- Safety Integrity Level -


+
LE Silicone alimentaire
Compatible FDA

DN	Ø	A	B	Ø De	E	Ø F	Kg
32/40	-	206	140	82	33	9.5	2.46
50	2"	228	156	102	43	9.5	3.66
65	2 1/2"	248	161	119	46	12	4.4
80	3"	265	169	135	46	14	4.6
100	4"	298	187	155	52	14	6
125	5"	331	206	185	56	17	7.6
150	6"	349	215	208	56	17	9.2
200	8"	430	255	270	60	21	14.7

Unités : mm, Kg

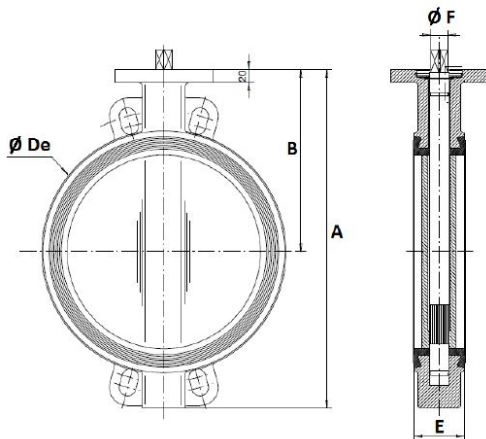
Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX SILICONE



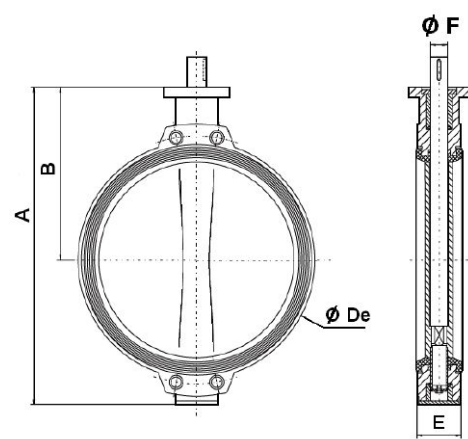
PRO-AXISS®

Réf. 150 112 130

DN250 au DN400



DN450 au DN600



DN	Ø	A	B	Ø De	E	Ø F	Kg
250	10"	461	248	328	68	23	24.7
300	12"	524	280	381	78	26.5	33
350	14"	570	300	437	78	26.5	39
400	16"	644	340	486	102	33	52
450	18"	738	394	538	114	50	87
500	20"	822	440	595	127	50	117
600	24"	965	507	695	154	60	177

Unités : mm, Kg

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX SILICONE



PRO-AXISS®

Réf. 150 112 130

Matériaux

Corps	Fonte EN GJS-500-7
Papillon	Inox A351 CF8M pôli
Manchette	Silicone alimentaire
Axe	Inox

Compatibilité

- PN10/16 du DN32 au DN400
- Class 150 (PN20) du DN40 au DN400 inclus

Caractéristiques, normalisations & utilisations

- **Pression maxi** : 16 bar jusqu'au DN300, 10 bar au-delà
- Col long pour calorifuge
- Motorisable (platine ISO 5211 avec montage direct)
- Manchette démontable
- Poignée 9 positions et cadénassable jusqu'au DN200, poignée blocable toutes positions jusqu'au DN300
- Peinture rilsanisée épaisseur 250-300 microns
- Commande par levier du DN32 au DN300
- Axe nu du DN350 au DN1000
- Commande possible par réducteur à volant IP65 en Aluminium du DN32 au DN1400

Normes :

- DIRECTIVE 2014/68/UE - Catégorie de risque III module H
- Conception selon ISO 10631 et EN 593
- Étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux A
- Platine selon ISO 5211
- **Écartement suivant les normes :**
 - ISO 5752 courte série 20
 - EN 558 série 20 (NF 29305)
 - BS 5155 série 4
 - DIN 3202 partie 3, série K1
 - API 609 Table 1 jusqu'au DN600
 - ASME B16.10 Table 8 colonne 3 jusqu'au DN350, colonne 4 du DN400 au 600
- Sûreté de fonctionnement de niveau SIL2 selon IEC/EN 61508, SIL 3 possible suivant l'architecture de l'installation
- Manchette alimentaire FDA, Food and Drug Administration (CE 1935/2004 sur demande)

Utilisations : Haute température, huiles, acides, air ou gaz inerte, produits alimentaires

L'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation relève de la responsabilité de client.

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX SILICONE



PRO-AXISS®

Réf. 150 112 130

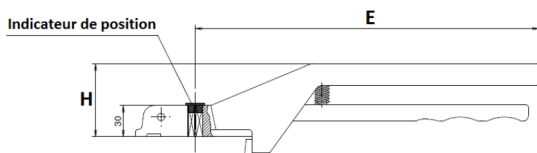
Actionnement

Pour les vannes 1/4 de tour type vanne à boisseau sphérique ou vanne papillon, GMI vous propose différents types d'actionnement.

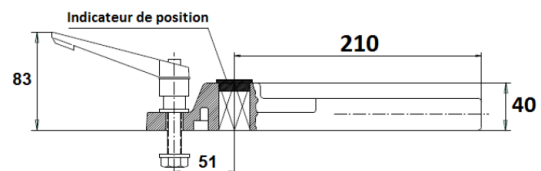
Levier



DN32 au DN200



DN250 au DN300



DN	E	H
32 - 100	205	57
125 - 200	330	70

Unité : mm

Réducteur manuel à volant



Actionneur électrique

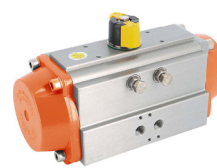


- Commande par actionneur électrique avec alimentation possible par tous types de tensions

FINITIONS

- Commande manuelle de secours par clé ou par volant
- Modèle ATEX sur demande
- Modèle FAIL SAFE par ressort ou batterie (ATEX sur demande)
- Modèle régulation 0-10V, 2-10V, 0-20mA, 4-20mA
- Possibilité d'actionneur électrique AUMA, ROTORK ou BERNARD sur demande

Actionneur pneumatique



- Commande par actionneur pneumatique simple ou double effet avec corps en Aluminium (variante avec revêtement peinture marine, revêtement PTFE, ou finition inox pôli en option)

ACCESSOIRES

- Electro distributeur 3/2-5/2, 12 à 230V, monostable ou bistable, ATEX en option
- Boîtier fin de course, IP65 ou IP67, contacts mécaniques ou inductifs, ATEX en option
- Positionneur analogique ou numérique
- Réducteur manuel à volant débrayable

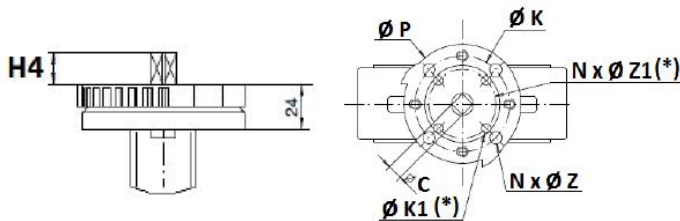
Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX SILICONE



PRO-AXISS®

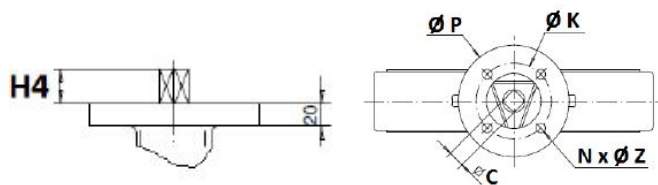
Réf. 150 112 130
Platine ISO 5211

DN32 au DN200

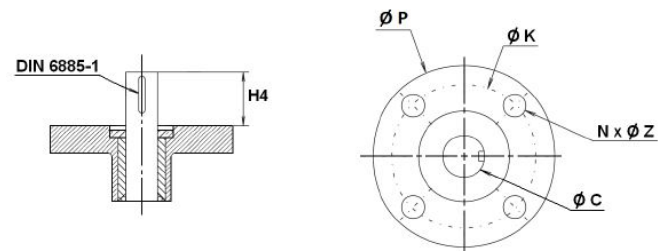


* Uniquement du DN32 au DN100

DN250 au DN400



DN450 au DN600



DN	Ø	H4	C	Ø K	ISO	N x Ø Z	Ø K1	ISO 1	N x Ø Z1	Ø P
32/40	-	14	8	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
50	2"	14	8	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
65	2"1/2	16	9	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
80	3"	16	11	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
100	4"	20	11	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
125	5"	20	14	70	F07	4 x 9	-	-	-	105
150	6"	20	14	70	F07	4 x 9	-	-	-	105
200	8"	24	17	70	F07	4 x 9	-	-	-	105
250	10"	24	19	102	F10	4 x 11	-	-	-	150
300	12"	24	22	102	F10	4 x 11	-	-	-	150
350	14"	29	22	140	F14	4 x 18	-	-	-	170
400	16"	29	27	140	F14	4 x 18	-	-	-	170
450	18"	80	50	140	F14	4 x 18	-	-	-	175
500	20"	80	50	140	F14	4 x 18	-	-	-	175
600	24"	90	60	165	F16	4 x 22	-	-	-	250

Unités : mm

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX SILICONE



PRO-AXISS®

Réf. 150 112 130

EN OPTION

- Commande possible par réducteur à chaîne
- Rehausse sur-mesure
- Poignée Inox CF8M
- Visserie Inox
- Carré de manœuvre pour clé de fontainier 30 x 30 mm
- Compatibilité alimentaire selon CE 1935/2004
- Certification Marine BUREAU VERITAS du DN32 au 1000 sur demande
- **ATEX SUR DEMANDE**
- Marquage EAC sur demande



Couple de manœuvre (en Nm avec coefficient de sécurité de 30 %)

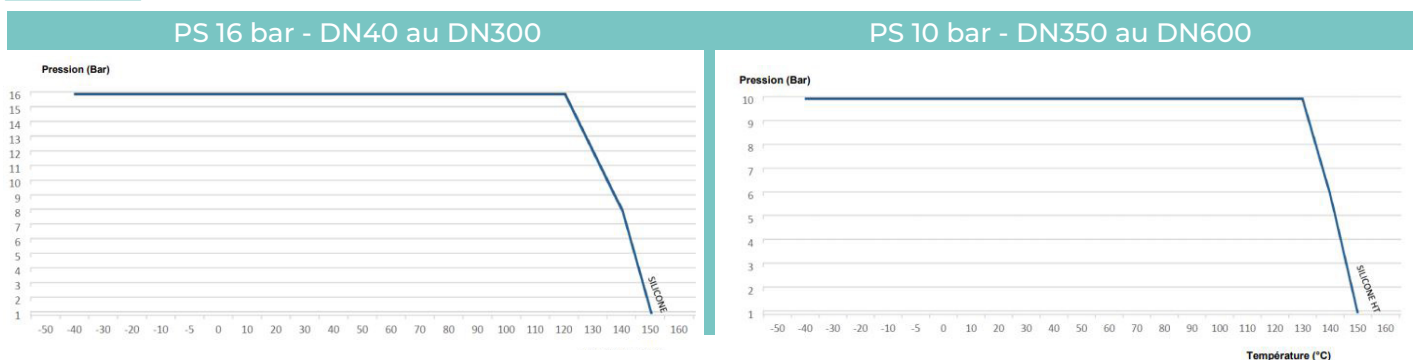
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Pression															
1 - 5¹	2	4	6	8	10	14	15	25	64	118	179	265	353	490	686
6¹	3	5	7	10	12	18	31	55	123	216	333	519	735	931	1372
10¹	6	8	10	14	18	31	59	93	206	330	-	-	-	-	-
16	9	11	20	29	47	82	130	210	360	475	-	-	-	-	-

Unités : nm, bar

¹: Sur demande, avec papillon réusiné

* Nous conseillons de prendre un coefficient de sécurité d'au moins 30% pour déterminer l'actionneur.

Courbe Pression / Température (Hors vapeur)



Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX SILICONE



PRO-AXISS®

Réf. 150 112 130

Coefficient de débit Kv (en M³/h)

DN	32/40	50	65	80	100	125	150
Angle d'ouverture							
10°	3	3	6	7	9	21	45
20°	5	7	10	16	22	33	69
30°	10	15	21	37	51	91	149
40°	16	33	40	56	88	153	281
50°	22	44	57	84	134	232	302
60°	31	48	86	182	187	331	597
70°	36	54	102	246	255	468	822
80°	36	54	102	246	336	560	1015
90°	36	54	102	246	336	560	1072

DN	200	250	300	350	400	450	500	600
10°	55	64	100	152	182	227	342	432
20°	131	246	275	341	542	611	837	1143
30°	254	442	472	766	1060	1229	1635	2286
40°	420	710	953	881	1764	2064	2795	3833
50°	631	1056	1450	1773	2666	3133	4100	6187
60°	904	1522	2093	2788	3836	4510	5896	8369
70°	1388	2128	2972	3978	5470	6458	8398	11916
80°	1758	3096	4193	6251	8403	9387	11830	17917
90°	1758	3096	4480	6260	8839	9387	13079	17917

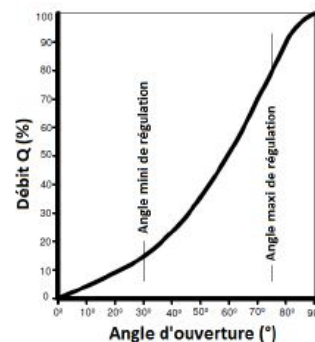
Calcul pertes de charges

$$\Delta p = (Q / K_v)^2 \times SG$$

Q : débit en m³/h

Δp : Perte de charge en bar

SG : gravité spécifique (= 1 pour de l'eau)



Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX SILICONE



PRO-AXISS®

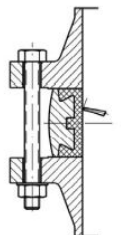
Réf. 150 112 130


Caractéristiques réducteurs

DN	Rapport de réduction	Nbr de tours ouverture / fermeture	Couple d'entrée	Couple de sortie
32/50	37 : 1	9.25	9	250
65	37 : 1	9.25	9	250
80/100	37 : 1	9.25	9	250
125/150	37 : 1	9.25	9	250
200	37 : 1	9.25	9	250
250	36 : 1	9	18.5	500
300	36 : 1	9	18.5	500
350	50 : 1	12.5	32	1200
400	50 : 1	12.5	32	1200
450	38 : 1	9.5	56.8	1620
500	55 : 1	13.75	64	2640
600	52 : 1	13	115.4	4500

Couple de serrage maxi de la boulonnerie pour un montage entrebrides (en Nm)

DN visserie	M12 (1/2")	M14 (9/16")	M16 (5/8")	M18 (3/4")	M20 (3/4")	M22 (7/8")	M24 (1")	M27 (1"1/8)	M30 (1"1/4)
5,6 / A307 Gr.B	41.16	66.64	102.9	142.1	196	259.7	338.1	499.8	666.4
8,8 / A193 B7	84.28	132.3	205.8	284.2	401.8	539	695.8	1029	1421
10,9	117.6	186.2	289.1	396.9	568.4	764.4	980	1470	1960
12,9	142.1	225.4	347.9	475.3	676.2	911.4	1176	1764	2352



Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX SILICONE

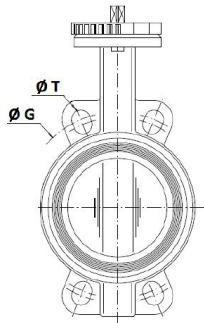


PRO-AXISS®

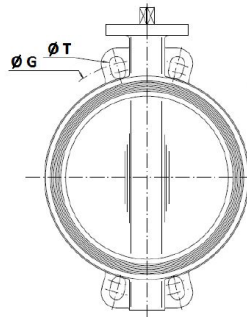
Réf. 150 112 130

Dimensions de raccordement entrebrides

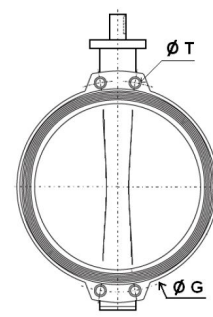
DN32 au DN200



DN250 au DN400



DN450 au DN600



DN	Ø	Ø G			Ø T			Ø T (BSW) *	Ø T (Métrique)
		PN10	PN16	Class 150	PN10	PN16	Class 150	Class 150	Class 150
32	1"1/4			88.9	18	16	-	-	
40	1"1/2			98.5	18	16	-	-	
50	2"			120.6	18	19	-	-	
65	2"1/2			139.7	18	19	-	-	
80	3"			152.4	18	19	-	-	
100	4"			190.5	18	19	-	-	
125	5"			215.9	18	23	-	-	
150	6"			241.3	23	23	-	-	
200	8"			298.5	23	23	-	-	
250	10"	350	355	362	23	27	26	-	-
300	12"	400	410	431.8	23	27	26	-	-
350	14"	460	470	476.3	23	27	29	-	-
400	16"	515	525	539.8	27	30	29	-	-
450	18"	565	585	577.9	M24	M27	-	11/8"	M30
500	20"	620	650	635	M24	M30	-	11/8"	M30
600	24"	725	770	749.3	M27	M33	-	11/4"	M33

Unités : mm - * En standard filetage BSW, sur demande filetage métrique pour la Class 150



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX SILICONE



PRO-AXISS®

Réf. 150 112 130

Instructions de montage

L'installation de la robinetterie doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien des matériels, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie. Avant la mise en place des robinets, les tuyauteries doivent être nettoyées soigneusement afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudures et de copeaux métalliques) qui pourraient encombrer les tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur la robinetterie). La robinetterie n'absorbera pas les écarts, ainsi nous vous recommandons de vérifier l'encombrement entre les tuyaux en amont et en aval.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même de ruptures.

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les embouts avant l'assemblage.
- Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube et de bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en filet. L'étanchéité des raccords taraudés doit se faire avec des produits compatibles aux conditions de service. Le corps des robinets ne doit jamais être serré dans un étau.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur la robinetterie, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs. Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur la robinetterie. Des éléments de compensation de dilatation doivent être mis en place afin d'éviter toutes contraintes sur le robinet dues à des variations dimensionnelles résultantes des changements de température.

Un resserrage en fonctionnement des presse-étoupes peut être nécessaire en fonction des conditions de service (resserrage à chaud). Lors de la fermeture des robinets, ne jamais utiliser d'outil augmentant le couple exercé sur les volants (clé à volant ou rallonge).

Les fluides transportés doivent être exempts de particules solides pouvant endommager les sièges et nuire à l'étanchéité.

D'une manière générale, pour toute robinetterie destinée au bâtiment et au chauffage, ne pas dépasser le couple de 30 Nm au serrage.

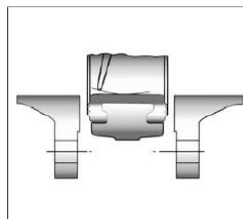
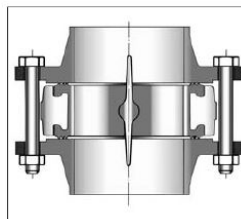
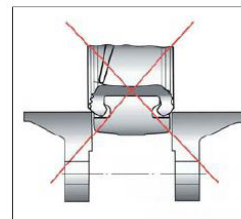
Vanne à Papillon PREMIUM - FONTE/INOX SILICONE



PRO-AXISS®

Réf. 150 112 130

IMPORTANT

Introduction du robinet
entrouvertSerrage des boulons
robinet ouvert

Maintenance

Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) de la vanne 1 à 2 fois par an.

Lors d'une intervention sur la vanne :

- S'assurer que la tuyauterie ne soit plus sous pression, qu'il n'y ait plus d'écoulement dans la tuyauterie et que celle-ci soit isolée.
- Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour pouvoir effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.