

Clapet Anti-Retour À BOULE ET OGIVE - FONTE

HYDRO-DIRIS®

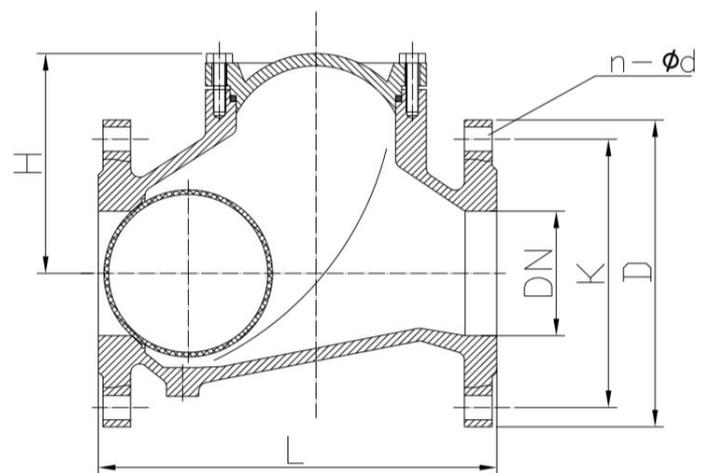
Réf. 230 025 600
Construction : Clapet à boule

Matière : Fonte EN-GJS-400-15

Température de service : -10° à +80°C

Série : PN10, PN16

Raccordement : À brides

**CERTIFICAT
MATIÈRE 3.1**
SUR DEMANDE


DN	Ø	L	H	D		K		n - ø d		Kg
				PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	
40	1"1/2	180	98	150		110		4 - 19		7
50	2"	200	106	165		125		4 - 19		7.5
65	2"1/2	240	129	185		145		4 - 19		11
80	3"	260	146	200		160		8 - 19		15
100	4"	300	194	220		180		8 - 19		22
125	5"	350	207	250		210		8 - 19		34
150	6"	400	240	285		240		8 - 23		46
200	8"	500	322	340	340	295	295	8 - 23	12 - 23	90
250	10"	600	388	395	405	350	355	12 - 23	12 - 28	163
300	12"	700	458	455	460	400	410	12 - 23	12 - 28	230

Unités : mm, Kg - PMS : Pression Maximale de Service



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Clapet Anti-Retour À BOULE ET OGIVE - FONTE

HYDRO-DIRIS®

Réf. 230 025 600

Matériaux

Corps & chapeau	Fonte EN-GJS-400-15
Boule	DN 40 à 150 Aluminium revêtue NBR
	DN 200 à 300 Fonte EN-GJS-400-15 revêtue NBR
Joint de chapeau	NBR

Caractéristiques, normalisations & utilisations

- Montage vertical avec fluide ascendant ou horizontal
- Passage intégral
- Unidirectionnel
- Revêtement interne et externe poudre Epoxy 250 µm

Normes :

- Brides selon EN 1092-2
- Écartement selon EN 558-1, Série 48

Utilisations : Purification et pompage d'eaux usées, eaux chargées, liquides visqueux et huiles.



Expert depuis 30 ans



Produits certifiés



Garantie étendue



Conseiller dédié

Robinetterie Industrielle

02 51 10 18 18

Clapet Anti-Retour À BOULE ET OGIVE - FONTE

HYDRO-DIRIS®

Réf. 230 025 600

Instructions de montage

L'installation du clapet doit être en adéquation avec les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température) et conforme aux différentes normes en vigueur.

Afin de faciliter l'entretien, il est conseillé de prévoir une quantité de robinets suffisante afin de pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie.

Il vous est conseillé de :

- Nettoyer les tuyauteries, elles doivent être exemptes d'impuretés (gouttes de soudure et copeaux métalliques) pouvant empêcher le bon fonctionnement du clapet.
- Les faces des brides doivent être propres et non endommagées.
- Vérifier l'alignement et l'encombrement de la tuyauterie en amont et en aval, le clapet n'absorbera pas les écarts.

Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures.

Présenter l'appareil en position afin de vérifier les conditions d'assemblage.

Afin d'éviter des contraintes importantes sur le clapet, caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de supports définitifs.

Le nombre et la solidité des supports doivent être calculés afin d'éviter en fonctionnement toutes surcharges sur le clapet.

Respecter le sens du passage indiqué sur le corps de la flèche.

Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.

Implantation sur la tuyauterie

Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil, il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulences qui augmenterait l'usure (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).

Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme FD CEN/TR 13932.

Il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à distance L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10XD1 (diamètre à l'aspiration).

Le clapet doit être adapté afin de satisfaire le débit maximal de service.

Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement).